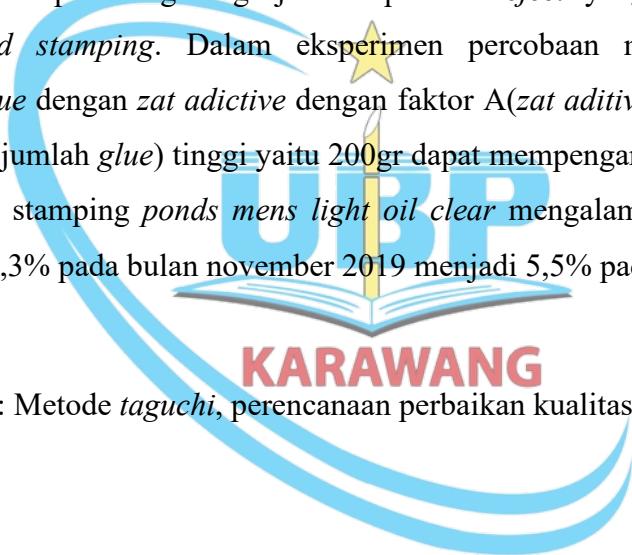


ABSTRAK

Seiring dengan perkembangan ekonomi indonesia, maka industri *packaging* di indonesia pun juga ikut berkembang sehingga persaingan usaha semakin kompetitif antara perusahaan satu dengan perusahaan yang lain. Adapun tujuan penelitian ini dilakukan untuk menentukan komposisi *glue* dengan *zat adictive* yang tepat khususnya pada proses *printing cold stamping* menggunakan desain eksperimen dengan metode Taguchi. Dengan adanya rancangan penyusunan perbaikan kualitas ini diharapkan mampu membuat proses produksi menjadi lebih lancar dan mampu mengurangi jumlah produk *reject* yang diakibatkan oleh *printing cold stamping*. Dalam eksperimen percobaan maka mendapatkan komposisi *glue* dengan *zat adictive* dengan faktor A(*zat aditive*) tinggi yaitu 10% dan faktor B(jumlah *glue*) tinggi yaitu 200gr dapat mempengaruhi kualitas produk *printing cold stamping ponds mens light oil clear* mengalami penurunan angka *reject* dari 12,3% pada bulan november 2019 menjadi 5,5% pada bulan juni 2020.

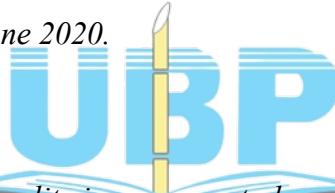


KARAWANG

Kata Kunci : Metode *taguchi*, perencanaan perbaikan kualitas, eksperimen

ABSTRACT

As time goes by, the development of Indonesia economy, the packaging industry in Indonesia is also developing. Thus, the business competition become more competitive with other companies. Therefore, each company makes improvements for the survival of the company. The purpose of this reasearch is to determine the composition of the glue with addictive the right for cold stamping printing by using an experiment design with the Taguchi method. By designing a quality improvement plan, it is expected to be able to reduce reject and make the production process run smoothly, especially in cold stamping. In this experiment, the composition of glue with a substance with a high factor A(zat adictive) of 10% and factor B(glue) of 200gr can affect the quality of the cold stamping ponds men's light oil clear 100gr, which deceased the reject rate from 12,3% in November 2019 to 5,5% in June 2020.



Keyword : Taguchi method, quality improvement plan, experimen