ANALISA DEFECT PRODUK RIVET CROSS MEMBER DENGAN PENDEKATAN METODE QUALITY CONTROL CIRCLE (QCC)

(STUDI KASUS PADA PT. ADYAWINSA STAMPING INDUSTRIES)

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk memenuhi salah satu syarat memperoleh gelar Sarjana dari program studi Teknik Industri

Oleh:

Muhamad Dhiky Wahyudi NIM: 15416226201125



FAKULTAS TEKNOLOGI DAN ILMU KOMPUTER UNIVERSITAS BUANA PERJUANGAN KARAWANG 2019

LEMBAR PERSETUJUAN

ANALISA DEFECT PRODUK RIVET CROSS MEMBER DENGAN PENDEKATAN METODE QUALITY CONTROL CIRCLE (QCC) (STUDI KASUS PADA PT. ADVAWINSA STAMPING INDUSTRIES)

DEFECT ANALYSIS OF RIVET CROSS MEMBER PRODUCT USING QUALITY CONTROL CIRCLE METHOD (CASE STUDY AT PT. ADYAWINSA STAMPING INDUSTRIES)

Tugas Akhir diajukan oleh :

Muhamad Dhiky Wahyudi NIM: 15416226201125

Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknologi dan Ilmu Komputer Universitas Buana Perjuangan Karawang

> Karawang, 21 Agustus 2019 Mengetahui:

Pembimbing I,

(Afif Makim, ST., MT)

NIØN: 0412098701

Pembimbing II,

(Sani Suhardiman, S.Pd., M.Pd.)

NIDN: 0404048402

LEMBAR PENGESAHAN

ANALISA DEFECT PRODUK RIVET CROSS MEMBER DENGAN PENDEKATAN METODE QUALITY CONTROL CIRCLE (QCC) (STUDI KASUS PADA PT. ADYAWINSA STAMPING INDUSTRIES)

DEFECT ANALYSIS OF RIVET CROSS MEMBER PRODUCT USING QUALITY CONTROL CIRCLE METHOD (CASE STUDY AT PT. ADYAWINSA STAMPING INDUSTRIES)

NIM: 15416226201125 Muhamad Dhiky Wabyudi

Tugas akhir telah diterima dan disahkan untuk memenuhi sebagian syarat memperoleh gelar sarjana pada Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknologi dan Ilmu Komputer Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 21 Agustus 2019

Penguji I.

(Ade Astuti Widi Rahayu, ST., MT)

NIDN: 0426068405

Mengetahui:

Dekan,

(Ahmad Fauzi, \$.Kom., M.Kom.)

NIDN: 0419037701

Ketua Program Studi,

Penguji Il.

(N. Nem Triana, ST., MM)

NIDN: 0411047706

(Ir. Ade Suhara ST., MM, IPM)

NIDN: 0430066901

LEMBAR PERNYATAAN

Saya Muhamad Dhiky Wahyudi menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Tugas Akhir yang saya tulis dengan judul "Analisa *Defect* Produk *Rivet Cross Member* Dengan Pendekatan Metode *Quality Control Circle* (Studi Kasus Pada PT. Adyawinsa Stamping Industries)" beserta dengan seluruh isinya adalah merupakan hasil karya sendiri. Saya tidak melakukan penjiplakan yang tidak sesuai dengan etika keilmuan yang berlaku dalam masyarakat keilmuan.

Sesuai aturan yang berlaku saya siap menanggung resiko/sanksi yang diberikan jika di kemudian hari ditemukan pelanggaran terhadap etika keilmuan dalam Tugas Akhir ini atau jika ada klaim dari pihak lain terhadap kesalahan saya.

Karawang, 21 Agustus 2019 Yang Menyatakan,

Muhamad Dhiky Wahyudi