

DAFTAR PUSTAKA

- Agrawal, A. K., Murthy, V. M. S. R., & Chattopadhyaya, S. (2019). Investigations into reliability, maintainability and availability of tunnel boring machine operating in mixed ground condition using Markov chains. *Engineering Failure Analysis*,
- Amran, T. G., & Wibowo, N. C. (2018, March). Perbaikan Proses Produksi Sistem Pengereman Kendaraan Bermotor Dengan Metode ECRS-Based Line Balancing. In *Prosiding Seminar Nasional Pakar*
- Assauri, Sofjan, (2016), Manajemen Operasi dan Produksi, Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia, Jakarta.
- Casban (2019), Upaya Menurunkan Tingkat Cacat pada Pipa Baja dengan Analisis Diagram Sebab Akibat dan Metode 5W+1H.
- Dimyati, T. T., & Dimyati, A. (2011). Operations. *Research Model-model Pengambilan Keputusan, Sinar Baru, Bandung.*
- Faizal, A., & Arifin, S. (2017). Analisis Keandalan Instrumentasi Pada Unit Central Mechanical Electrical Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA)(Studi Kasus PT. Telkom Area Network Riau Daratan Pekanbaru). In *Seminar Nasional Teknologi Informasi Komunikasi dan Industri*
- Hartono, M. dan Ilyas Mas'udin, (2002), "Perencanaan Perawatan Mesin Dengan Menggunakan Metode Markov Chain Guna Menurunkan Biaya Perawatan", Jurnal Optimum
- Irdianto, I., & Suhartini, S. (2019). Penggunaan Metode Markov Chain dalam Penjadwalan Perawatann Mesin untuk Meminimalkan Biaya Kerusakan Mesin dan Perawatan Mesin Mill 303 di PT. Steel Pipe Industry Of Indonesia Unit 3. *JISO: Journal of Industrial and Systems Optimization*,
- Maulana, D. S. (2019). Perencanaan Perawatan Mesin dengan Menggunakan Metode Markov Chain Di PT. Karyamitra Budisentosa.Ppandaan. *Jurnal Valtech*
- Mikulak, R. J., McDermott, R., & Beauregard, M. (2017). *The basics of FMEA*. CRC Press.

- Mzougui, I., & El Felsoufi, Z. (2019). Proposition of a modified FMEA to improve reliability of product. *Procedia CIRP*
- Nursanti, I., & Susanto, Y. (2014). Analisis Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Mesin Packing Untuk Meningkatkan Nilai Availability Mesin. Ilma, Fahma-832010055. 2012. *Skripsi Perencanaan Pemeliharaan Mesin dengan Menggunakan Metode Markov Chain untuk Mengurangi Biaya Pemeliharaan di PT. Philips Indonesia*. Universitas Veteran, Jawa Timur
- Papoulis, A., & Pillai, S. U. (2002). *Probability, random variables, and stochastic processes*. Tata McGraw-Hill Education.
- Peeters, J. F. W., Basten, R. J., & Tinga, T. (2018). Improving failure analysis efficiency by combining FTA and FMEA in a recursive manner. *Reliability engineering & system safety*,
- Rinawati, D. I., Purwanggono, B., & Lisysantaka, E. (2012). Perencanaan Kegiatan Maintenance pada Sistem Pipe Making Line dengan Pendekatan Reliability Centered Maintenance II (Studi Kasus PT Indonesia Steel Tube Works Semarang). *Prosiding SNST Fakultas Teknik*, 1(1).
- Sholeh, A. S., Anna, I. D., Novianti, T., & Findiastuti, W. (2018). PENJADWALAN MAINTENANCE MESIN DD10 DENGAN MENGGUNAKAN METODE MARKOV CHAIN. *Tekmapro: Journal of Industrial Engineering and Management*,
- Sumanth, D. J. (2013). *Productivity engineering and management: Productivity measurement, evaluation, planning, and improvement in manufacturing and service organizations*. McGraw-Hill College.
- Ye, Y., Grossmann, I. E., Pinto, J. M., & Ramaswamy, S. (2019). Modeling for reliability optimization of system design and maintenance based on Markov chain theory. *Computers & Chemical Engineering*,