

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Setelah dilakukan pengumpulan dan pengolahan data dari perusahaan maka ada dua kesimpulan yang dapat diambil yaitu:

1. Berdasarkan hasil pengolahan data menggunakan metode *systematic layout planning* dan metode *blocplan*, maka alternatif *layout* yang dapat dipilih adalah alternatif *layout* 1 yang menggunakan metode *systematic layout planning* karena dapat mengurangi total jarak *material handling* yang semula 4.002 meter /hari/shift menjadi 649 meter /hari/shift atau dapat mengurangi total jarak sebanyak 83,7% dari total jarak *layout* awal.
2. Berdasarkan perhitungan *material handling layout* awal dan tiga alternatif *layout* yang sudah dibuat yaitu alternatif *layout* 1 menggunakan metode *systematic layout planning*, alternative *layout* 2 menggunakan metode *systematic layout planning*, dan alternative *layout* menggunakan metode *blocplan* maka alternatif *layout* yang dipilih adalah alternatif *layout* 1 menggunakan metode *systematic layout planning* karena mempunyai ongkos *material handling* terkecil yaitu Rp 5.887.000 /hari/shift dari total ongkos *material handling layout* awal sebesar Rp 20.676.000 /hari/shift atau dapat mengurangi ongkos *material handling* sebesar 71,5% dari *layout* awal.

#### 5.2 Saran

Berdasarkan pengolahan data yang telah dilakukan maka ada beberapa saran yang ingin disampaikan kepada perusahaan antara lain:

1. Sebaiknya perusahaan melakukan penataan ulang fasilitas berdasarkan nilai kedekatan antar departemen.
2. Sebaiknya perusahaan mengubah desain troli atau rak untuk *part WIP* atau *raw material* untuk mengurangi jumlah frekuensi dalam *material handling*.