

**Analisis Penyebab Terjadinya Chuck Patah Model NO1004-
KM020 Dengan Metode FMEA di PT Fine Sinter Indonesia**

TUGAS AKHIR

**Diajukan untuk memenuhi salah satu syarat memperoleh gelar sarjana
Program studi Teknik Industri**

Diajukan oleh :

Sofyan Iskandar

NIM : 15416226201142



**FAKULTAS TEKNOLOGI DAN ILMU KOMPUTER
UNIVERSITAS BUANA PERJUANGAN KARAWANG
2019**

LEMBAR PERSETUJUAN

**Analisis Penyebab terjadinya *Chuck* Patah NO1004-KM020 Dengan Metode
FMEA di PT Fine Sinter Indonesia**

**(Analysis of the Cause of Broken Chuck Model NO1004-KM020 with FMEA
Method at PT Fine Sinter Indonesia)**

NIM : 15416226201142

Sofyan Iskandar

Tugas akhir ini diajukan sebagai syarat kelulusan pada
Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknologi dan Ilmu Komputer
Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 8 Juli 2019

Menyetujui :

Pembimbing I



Fathurohman, S.Pd., MT
NIDN : 0430078204

Pembimbing II



Boyman, ST, MT
NIDN : 0417078506

LEMBAR PENGESAHAN

**Analisis Penyebab Terjadinya *Chuck* Patah NO1004-KM020 Dengan Metode
FMEA di PT Fine Sinter Indonesia**

**(Analysis of the Cause of Broken Chuck Model NO1004-KM020 the FMEA
Method in PT Fine Sinter Indonesia)**

NIM : 15416226201142

Sofyan Iskandar

Tugas akhir ini diajukan untuk memenuhi syarat kelulusan pada
Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknologi dan Ilmu Komputer
Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 8 Juli 2019

Penguji I,



Muhamad Sayuti, ST., MT
NIDN : 0419078903

Penguji II,



Ade Suhara, ST.,MM
NIDN : 0430066901

Mengetahui :

Dekan,

Ahmad Fauzi, S.Kom , M.Kom
NIDN : 0419037701

Ketua Program Studi,



Ade Suhara, ST, MM.
NIDN : 0430066901