

BAB III

METODE PENELITIAN

1.1 Tempat dan Waktu Penelitian

Penelitian dilakukan di PT Summit Adyawinsa Indonesia yang merupakan salah satu perusahaan yang bergerak di bidang spare-part kendaraan roda dua dan empat dengan bahan baku plat besi raw material dengan proses stamping dan welding yang berlokasi di tanjungpura,karawang.Penelitian ini dilakukan pada fasilitas produksi dilantai produksi pada januari 2019 hingga maret 2019.

1.2 Jenis Penelitian

Berdasarkan sifatnya, maka penelitian ini digolongkan sebagai penelitian deskriptif dengan jenis penelitian yaitu action research yaitu penelitian yang berusaha memecahkan masalah terhadap suatu masalah yang ada sekarang dan mendapat temuan-temuan praktis sebagai pengambilan keputusan operasional. Jadi penelitian ini meliputi proses: pengumpulan, penyajian dan pengolahan data serta analisis interpretasi pada PT Summit Adyawinsa Indonesia.

3.3 Objek Penelitian

Objek pada penelitian ini adalah fasilitas produksi pada PT Summit Adyawinsa Indonesia. Lantai produksi yang dipilih yaitu Departemen produksi, Departemen Quality, Departemen Engineering

3.4 Variabel Penelitian

Variabel yang digunakan dalam penelitian ini adalah:

1. Urutan Proses Produksi

Variabel urutan proses produksi adalah variabel independen. Urutan proses produksi ini berkaitan dengan aliran bahan. Variabel urutan proses dapat menunjukkan kesesuaian proses produksi dan jumlah momen perpindahan material.

2. Tipe aliran bahan

Variable bentuk aliran bahan adalah variable independen yang mengukur tipe aliran bahan yang diukur dengan keterdekatan tipe aliran yang ideal yaitu tipe *straight line* U maupun *Circular*.

3. Pemindahan bahan

Variabel pemindahan bahan adalah independen yang menyatakan seberapa baik system pemindahan bahan didalam kelancaran pengangkutan.

4. Kapasitas Produk yang dihasilkan

Kapasitas produksi yang dihasilkan dilantai produksi merupakan variable independen. proses produksi akan menjadi lancar apabila target produksi dapat tercapai.

5. Jarak pemindahan

Jarak pemindahan merupakan variabel independent yang menyatakan banyaknya proses pemindahan bahan dari satu mesin ke mesin lain.

6. Ukuran Stasiun Kerja

Ukuran stasiun kerja merupakan variabel independent yang menyatakan luas dari setiap stasiun kerja.

7. Derajat kedekatan

Derajat kedekatan merupakan variabel independent yang menunjukkan hubungan kedekatan antar setiap stasiun kerja pada lantai produksi.

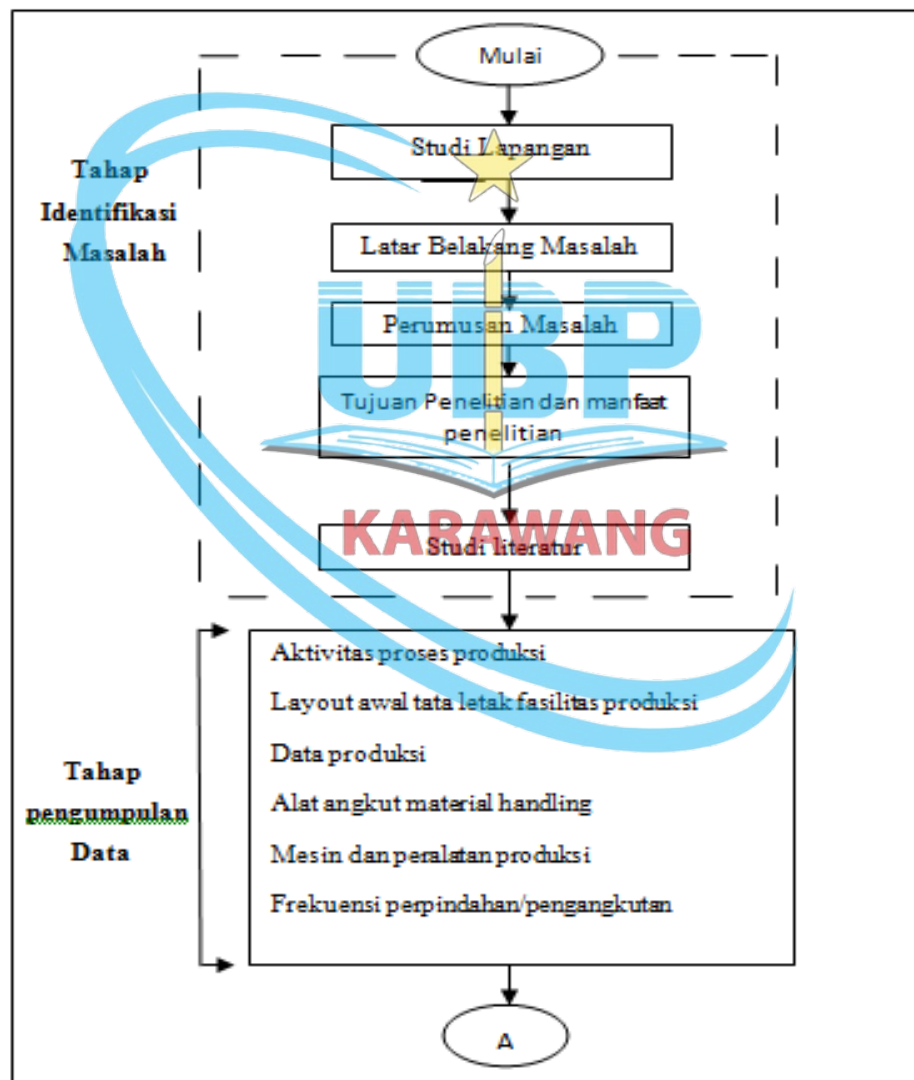
1.4. Kerangka Berpikir Penelitian

Kerangka berpikir merupakan suatu model konseptual yang menunjukkan hubungan logis antara faktor-faktor yang diidentifikasi yang penting dalam masalah penelitian. kerangka berpikir pada penelitian ini dibangun berdasarkan variabel-variabel yang mempengaruhi usulan perancangan tata letak fasilitas seperti urutan proses produksi, material handling, tipe aliran bahan, jarak pemindahan bahan, derajat kedekatan dan kapasitas produksi

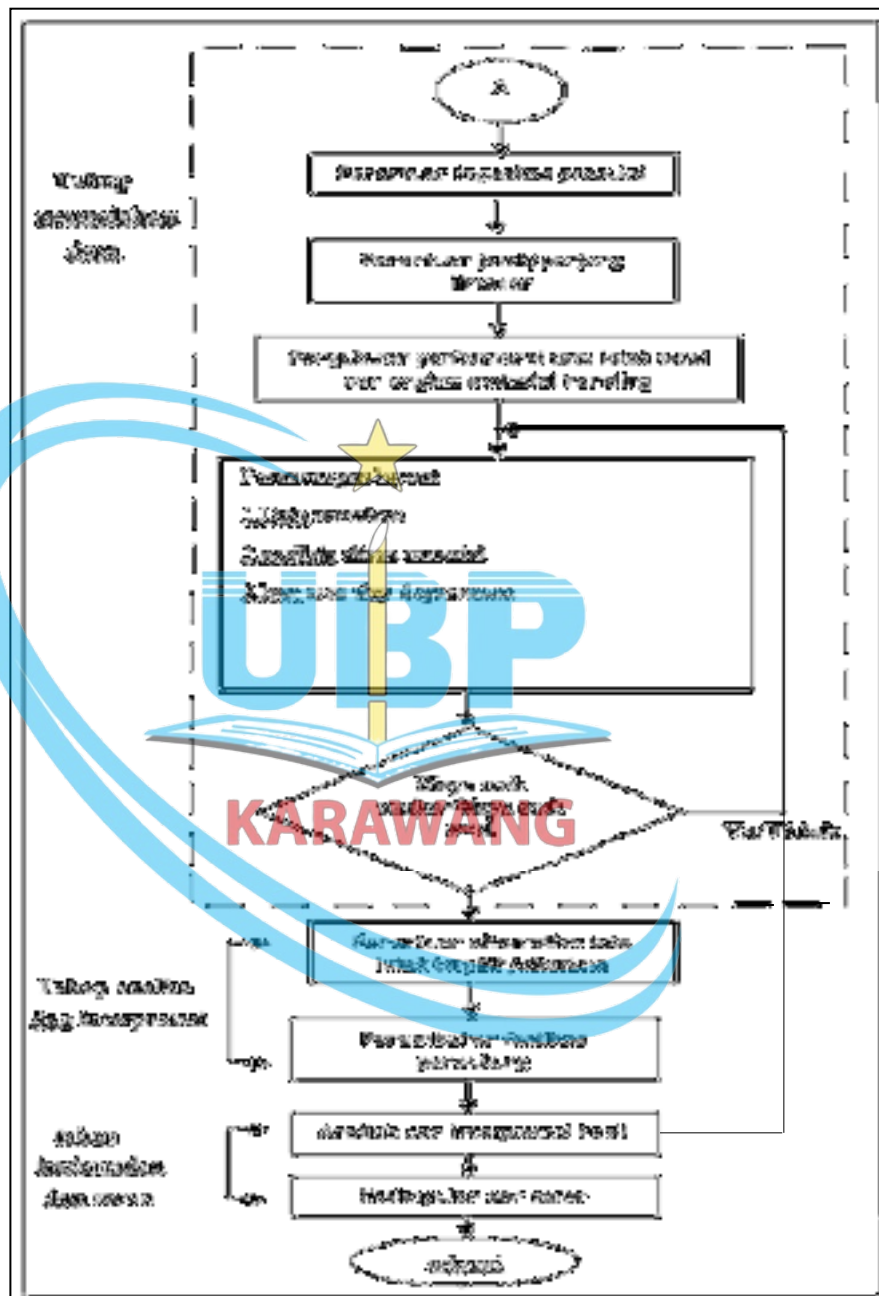
Adapaun metode yang digunakan dalam penelitian ini merupakan metode gabungan, yang menyatukan antara studi pustaka yang penulis lakukan dengan data-data yang diperoleh dari lokasi penelitian.

3.5 Tahap Identifikasi Masalah

Dalam penelitian ini digunakan urutan langkah –langkah pemecahan masalah yang dilakukan secara sistematis dan tepat sesuai dengan *flow chart* berikut.



Gambar 3.2 Flow Chart Identifikasi Masalah



Gambar 3.3 FLOW CHART Identifikasi Masalah (lanjutan)