

ABSTRAK

Tata letak pabrik sebagai cara pengaturan tata letak fasilitas pabrik untuk mengurangi jarak pemindahan aliran *raw material* maupun *finish goods*. Maka dibutuhkan perancangan tata letak fasilitas pemindahan bahan material maupun *finish goods* yang efisien dan efektif. Maka dilakukan *re-layout* pada objek yang diteliti. Jarak material handling yang digunakan yaitu ARC (*Activity Relathionsip chart*) yaitu hubungan derajat aktifitas PT. Summit Adyawinsa Indonesia. Terdapat Empat belas alternatif usulan tata letak hasil olahan BLOCPLAN90.EXE. Dipilih alternatif usulan ke empat belas karena memiliki skor kedekatan tertinggi. Hasil perhitungan terjadi penurunan yang semula berjarak 158 meter menjadi 74 meter dengan jarak antar departemen semakin dekat dengan ongkos material handling awal sebesar Rp 274.340.000 perbulan menjadi Rp 123.200.000 perbulan dengan demikian penggunaan metode *blocplan* dapat menghemat ongkos material handling sebesar Rp 151.140.000 perbulan atau 55,09 persen perbulan. Adapun produk yang dihasilkan yaitu sebagai berikut: *C/Member Midfloor, Panel Comp R/L, Frame Comp R/L, Front Roof Rail, Rear Roof Rail* dll. Diharapkan penelitian ini bermanfaat bagi perusahaan.

Kata kunci: Tata letak fasilitas, Ongkos *material handling*, Algoritma Corelap, *Blocpan*.

ABSTRACT

The layout of the factory as a way of setting the layout of factory facilities to reduce the distance of displacement flow of raw material and finished goods. then the required design of the facility layout and finish the transfer of material good efficient and efektif. Re-layout on the object used material handling is ARC (Activity Relathionsip chart) of the relation degree activity PT. Summit Adyawinsa Indonesia. fourteen alternative layout proposals BLOCPLAN90.EXE.Processed alternative proposal to fourteen because of the proximity score calculation initially decline within 158 meters to 74 meters with the distance between the department closer to the beginning of material handling costs Rp.274.340.000one month to Rp.123.200.000/month.The use of methods blocplan can save material handling costs Rp 151.140.000.The month or 55,09 percent of the resulting product is as follows: C / Member Middfloor, Comp Panel R / L, Frame Comp R / L, Front Roof Rail, Rear Roof Rail etc. It is hoped that this research will benefit the company.

Keywords: The layout of the facility, Cost of material handling, Algorithm CORELAP, Blocpan.