

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

1.1 Kesimpulan

Bedasarkan hasil dari penelitian yang dilakukan di PT. Cipta Mandiri Perkasa, maka dapat diambil kesimpulan, yaitu :

1. Berdasarkan hasil perhitungan frekuensi perpindahan, kemudian dilakukan perancangan layout perbaikan yang dikelompokkan ke dalam tiga kelas sesuai dengan metode *Class Based Storage*, yaitu:
 - a. Blok A : P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7, P8, P9, P10
 - b. Blok B : P11, P12, P13, P14, P15, P16, P17, P18, P19, P20, P21, P22,
 - c. Blok C : P23, P24, P25, P26, P27, P28, P29, P30, P31, P32, P33,
P34, P35, P36, P37, P38, P39, P40, P41, P42
2. Dengan penerapan menggunakan metode FIFO (*First In First Out*), menghasilkan informasi stok barang masuk keluar dan barang yang akan melewati masa kadaluarsanya *relative* lebih terkontrol.

1.2 Saran

Untuk mengatasi kekurangan dan kelemahan pengontrolan barang, maka penulis memberikan beberapa saran untuk pengembangan kontrol barang di gudang ini, yaitu :

1. Dibuatkan analisis mengenai peta kerja karyawan untuk penerapan usulan sistem aliran gudang dan layout yang lebih optimal

Dibuatkan *check sheet* kerja di gudang agar berjalan dengan baik menjalankan metode FIFO tersebut