

ABSTRAK

PT. Cipta Mandiri Perkasa merupakan salah satu gudang distributor perlengkapan bahan dapur, makanan, dan minuman yang bekerjasama dengan *supplier* dan memiliki pelanggan dalam segala bidang. PT. Cipta Mandiri Perkasa memiliki masalah penempatan produk digudang masih belum teratur atau masih kurang rapi dalam melakukan penyusunan produk, sehingga hal seperti ini menyebabkan ketidakefektifan dalam proses aliran produk sehingga karyawan mengambil produk yang akan dikirim tidak teratur atau karyawan mengambil produk secara acak dan dapat menyebabkan barang kadaluarsa. Metode yang sesuai untuk menyelesaikan permasalahan diatas adalah *Class Based Storage*. Dengan menggunakan metode ini membuat pengaturan tempat yang dirancang lebih fleksibel dengan membagi tempat penyimpanan menjadi tiga kelas Blok A : P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7, P8, Blok B : P9, P10, P11, P12, P13, P14, P15, P16, P17, P18, P19, P20 dan Blok C : P21, P22, P23, P24, P25, P26, P27, P28, P29, P30, P31, P32, P33, P34, P35, P36, P37, P38, P39, P40 yang telah diklasifikasikan berdasarkan jenis dan karakteristik barang. Metode *First In First Out* (FIFO) ini juga dapat meminimalisir barang kadaluarsa karena menghasilkan informasi stok barang masuk keluar dan barang yang akan melewati masa kadaluarsanya *relative* lebih terkontrol

Kata Kunci : **Gudang, Metode *Class Based Storage*, Metode FIFO, Tata Letak.**

ABSTRACT

PT. Cipta Mandiri Perkasa is a warehouse for distributors of kitchen, food and beverage equipment that collaborates with suppliers and has customers in all fields. PT. Cipta Mandiri Perkasa has a problem with product placement in the warehouse that is still not regular or is still not neat in carrying out the preparation of products, so things like this cause ineffectiveness in the product flow process so that employees take products to be sent irregularly or employees take products randomly and can cause expired goods . The appropriate method to solve the above problems is Class Based Storage. Using this method makes the arrangement of the places designed more flexible by dividing the storage area into three classes of Block A: P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7, P8, Block B: P9, P10, P11, P12, P13, P14, P15, P16, P17, P18, P19, P20 and Blok C: P21, P22, P23, P24, P25, P26, P27, P28, P29, P30, P31, P32, P33, P34, P35, P36, P37 , P38, P39, P40 which have been classified based on the type and characteristics of goods. This First In First Out (FIFO) method can also minimize expired goods because it produces information on stock items in and out of goods and goods that will pass their expiration date relatively more controlled.

KARAWANG

Keywords: Warehouse, Class Based Storage Method, FIFO Method, Layout.