

## BAB V

### KESIMPULAN & SARAN

#### 5.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisa dari penjadwalan *Job Shop* pada PT. Hidup Sejahtera *Engineer* dengan menggunakan metode Algoritma *Tabu Search*, dapat diambil suatu kesimpulan sebagai berikut :

1. Dengan menerapkan metode Algoritma *Tabu Search*, pada jadwal produksi *Job Shop* di PT.Hidup Sejahtera *Engineer* di dapatkannya jadwal yang optimal yaitu sebesar 118 Jam 22 Menit dengan urutan job 4-3-5-1-2. Hal ini dapat dilihat pada jadwal produksi yang lebih efisien jika dibandingkan dengan jadwal awal sebesar 146 Jam 14 Menit.
2. Untuk mengatasi keterlambatan pengiriman, dilakukannya perbaikan pada sistem penjadwalan produksi dengan penerapan metode Algoritma *Tabu search*, hasil dari perbaikannya tersebut didapatkannya efisiensi waktu sebesar 19%. Dari Perhitungan menggunakan algoritma didapatkan waktu sebesar 118 jam 22 menit, jika dibandingkan dengan perhitungan yang telah diterapkan perusahaan yaitu sebesar 146 jam 14 menit terjadinya penghematan waktu sebesar 27 Jam 52 Menit yang dapat meminimalisir terjadinya keterlambatan pengiriman.

#### 5.2. Saran

Saran yang dapat diusulkan penulis demi berkelanjutnya keilmuan teknik industri, agar manfaatnya pun dapat di rasakan oleh seluruh civitas akademik dan dapat membantu pihak industri untuk mengatasi suatu persoalan. Banyak metode yang bisa dilakukan agar dapat berkembangnya penelitian ini dimasa mendatang antara lain sebagai berikut :

- Pengembangan masalah penjadwalan seperti kendala downtime mesin, dan waktu kedatangan material dari vendor.
- Pengembangan aplikasi dengan melakukan perbandingan dengan algoritma lainnya.