

ABSTRAK

Konsep penyeimbangan lini merupakan konsep yang berupaya melakukan penyeimbangan dalam lini produksi agar tercipta kelancaran dalam suatu sistem produksi, dengan cara mengelompokkan berbagai tugas produksi ke dalam beberapa stasiun kerja dengan memperhatikan keseimbangan waktu.

PT. Nugraha Indah Citarasa Indonesia sebagai salah satu perusahaan yang bergerak dibidang kuliner memiliki bagian proses yang memproduksi bumbu penyedap setiap harinya. Dalam penelitian ini, konsep penyeimbangan lini yang diterapkan pada sistem Produksi.

Penyeimbangan Lini diterapkan terpisah pada bagian *Batching* dan bagian *Mixing*. Setelah penerapan, didapatkan bahwa pada bagian *Mixing* memiliki waktu nganggur sebesar 300 detik, sehingga waktu nganggur tersebut kita tambahkan elemen pekerjaan dari proses *Batching* yang waktu kerjanya melebihi waktu Standar sesuai Target. Sehingga menghasilkan efisiensi lini pada proses *Batching* sebesar 97%. Sedangkan pada bagian *Mixing* didapatkan efisiensi lini sebesar 101%.

Kata Kunci: *Line Balancing, Idle Time, Line Efisiensi*

ABSTRACT

Line balancing concept is a concept that trying to make balance in production line to create smoothness in production system, by grouping production tasks into several work station by considering time balance between one work station to another.

PT Nugraha Indah Citarasa Indonesia as one of the biggest culinary company in indonesian having line process that produce instant seasoning. In this study, line balancing concept will be applied to the production system.

Line Balancing has applied separately into the Batching process and Mixing process. After application, it was found that the Mixing section has an idle time of 300 seconds, and then the idle time we add the work element of the Batching process whose working time exceeds the Standard time according to the Target. It will be produce 97% efficiency in the Batching process and 101% in mixing process.

Keyword: *Line Balancing, Idle Time, Line Efficiency*