BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil dari penelitian yang telah dilakukan, maka dapat disimpulkan bahwa:

1. Penerapan Pengolahan Citra Digital dengan metode *Canny Edge Detection* untuk menentukan kualitas solder dilakukan dengan tahapan *Preprocessing* citra antara lain *Cropping*, konversi citra ke *Grayscale*, dan Konversi citra Biner. Penentuan kualitas solder dapat dilakukan dengan pengolahan citra digital menggunakan metode *Canny Edge Detection*.
2. Pengujian tingkat akurasi identifikasi kualitas solder dilakukan dengan menggunakan 2 jenis kondisi solder yaitu kondisi solder *good* dan solder *defect*. Dua sampel kondisi tersebut dengan penerapan metode deteksi tepi *canny* diperoleh hasil akurasi berdasarkan perhitungan luas adalah sebesar 93,3% dan akurasi berdasarkan perhitungan keliling adalah sebesar 80%.

5.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang dilakukan dengan menggunakan metode deteksi tepi *canny* terdapat beberapa saran yang bisa digunakan untuk penelitian selanjutnya, antara lain:

1. Diharapkan penelitian selanjutnya tidak hanya mengukur luas dan keliling sampel melainkan bisa untuk menentukan kualitas solder dengan tekstur dari solder tersebut.
2. Diharapkan pada saat proses pengambilan gambar yang digunakan lebih fokus ke objek agar hasil gambar lebih jelas.