

DAFTAR PUSTAKA

- Al Faridzi, S., Kusnadi, K., & Hamdani, H. (2022). Pengukuran Waktu Baku untuk Menentukan Produktivitas Karyawan dengan Menggunakan Metode Jam Henti (Studi Kasus CV. Mulia Tata Sejahtera). *Jurnal Serambi Engineering*, 7(1), 2693–2700. <https://doi.org/10.32672/jse.v7i1.3832>
- Arbi, S., Ibrahim, I., & Habibie, I. (2021). Implementasi Konsep Line Balancing Dengan Menggunakan Metode RPW Pada Produksi Sanjal Jepit Di PT Pratika Nugraha Jaya. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 2(2), 119–123.
- Bakhtiar, B., Syarifuddin, S., & Putri, M. P. (2021). Pengukuran Beban Kerja Dengan Metode Full Time Equivalent Dan Penentuan Jumlah Tenaga Kerja Efektif Menggunakan Workload Analysis. *Journal of Industrial Engineering and Operation Management*, 4(1). <https://doi.org/10.31602/jieom.v4i1.5332>
- Handayani, A. D., Setijogiarto, N. E., & Yudisha, N. (2024). Analisis Ergonomi Pada Rancang Bangun Alat Uji Defleksi Beam Dengan Perhitungan Persentil. *Prosiding A Seminar Nasional Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta*, 1, 924–932. <http://prosiding.pnj.ac.id>
- Hermawan, R. (2019). Pengoptimalan Produksi Produk Pada Perusahaan Cv. Sandy Persada Di Kota Banjar Dengan Menggunakan Metode Largest Candidate Rules. *Jurnal Media Teknologi*, 06(01), 37–52.
- Kusuma, H. I., & Abid, M. M. (2024). Perancangan Stasiun Kerja Untuk Meningkatkan Efisiensi Proses Produksi Tas Dengan Menggunakan Metode Line Balancing. *Jurnal Tecnoscienza*, 9(1), 113–122. <https://doi.org/10.51158/nypv1476>
- Kusuma, H. I., & Purnomo, H. (2024). Analisis Perancangan Stasiun Kerja dalam Memproduksi Produk Inalcafa Jacket dengan Lima Metode Line Balancing. *GTech: Jurnal Teknologi Terapan*, 8(1), 546–553. <https://doi.org/10.33379/gtech.v8i1.3854>
- Lubis, F. S., Syalsabila, N., Hartati, M., Suherman, Hartati, M., & Umam, muhamad

- isnaini hadiyul. (2024). Penerapan Line Balancing Untuk Mengurangi Waste Pada Proses Produksi Meja Menggunakan Metode RPW dan VSM pada Industri Furnitur. *Seminar Nasional Teknologi Informasi, Komunikasi Dan Industri (SNTIKI)*, 180–191.
- Meila Sari, E., & Darmawan, M. M. (2020). Pengukuran Waktu Baku Dan Analisis Beban Kerja Pada Proses Filling Dan Packing Produk Lulur Mandi Di Pt. Gloria Origita Cosmetics. *Jurnal ASIIMETRIK: Jurnal Ilmiah Rekayasa & Inovasi*, 2(1), 51–61. <https://doi.org/10.35814/asiimetrik.v2i1.1253>
- Mondina, R. M., Roslinda, E., & Hardiansyah, G. (2019). Efisiensi Tenaga Kerja Produksi Kayu Lapis Menggunakan Metode Line Balancing Di Pt. Harjohn Timber Ltd. *Jurnal Hutan Lestari*, 7(2), 773785. <https://doi.org/10.26418/jhl.v7i2.34071>
- Nasrullah, R., Azizah, F. N., & Wahyudin, W. (2023). Analisis Lintasan Produksi Menggunakan Metode Moodie Young Dan Metode Theory of Constraint Pada Produk Steel Door Di PT. Anugrah Damai Mandiri. *Jurnal Serambi Engineering*, 8(1). <https://doi.org/10.32672/jse.v8i1.5079>
- Novianti, E., & Herwanto, D. (2023). Penerapan Line Balancing Produksi Arm Rear Brake dengan Metode Ranked Positional Weight di PT. Ciptaunggul Karya Abadi. *Jurnal Serambi Engineering*, 8(2), 5875–5882. <https://doi.org/10.32672/jse.v8i2.5977>
- Nugrianto, G., Syambas, M., Diky, R., & Demus, N. (2020). Analisis Penerapan Line Balancing untuk Peningkatan Efisiensi pada Proses Produksi Pembuatan Pagar Besi Studi Kasus : CV . Bumen Las Kontraktor. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 1(2), 46–53.
- Nurdiansyah, Y. A., & Satoto, H. F. (2023). Optimasi Waktu Standar Kerja Menggunakan Metode Stopwatch Time Study. *JURMATIS (Jurnal Manajemen Teknologi Dan Teknik Industri)*, 5(1), 59–68. <https://doi.org/10.30737/jurmatiss.v5i1.2913>
- Nuryawan, T., & Dwiwinarno, T. (2020). Pengukuran Waktu Standar Untuk Pencapaian Produktivitas Studi Kasus Pembuatan Seragam Sekolah Dasar di

- CV. Focus Production Tamansari, Kalasan, Sleman. *Jurnal Bisnis Dan Ekonomi*, Vol. 11(2), 133142. http://ejournal.janabadra.ac.id/index.php/jurnal_efektif/article/view/1331
- Panji, V. A., & Handy, F. S. (2022). Analisis Pengukuran Waktu Kerja Dan Beban Kerja Mental Guna Menentukan Tenaga Kerja Yang Optimal Pada Cv. Xyz. *Prosiding Senakama*, 1(September), 183–192.
- Pede, P. F. A. (2020). Pengaruh Return on Assets Dan Debt To Equity Ratio Terhadap Sustainable Growth Rate Pada Perusahaan Manufaktur Sektor Industri Barang Konsumsi Yang Tercatat Di Bursa Efek Indonesia Tahun 2019. *JIMEN Jurnal Inovatif Mahasiswa Manajemen*, Vol.1 No 2(2), 113–123.
- Pradana, A. Y., & Pulansari, F. (2021). Analisis Pengukuran Waktu Kerja Dengan Stopwatch Time Study Untuk Meningkatkan Target Produksi Di Pt. Xyz. *Juminten*, 2(1), 13–24. <https://doi.org/10.33005/juminten.v2i1.217>
- Pradesi, J., Yaqin, N. A., & Yahya, R. (2021). Meningkatkan Efisiensi Lintasan Kerja Menggunakan Metode RPW dan Killbridge Western Di PT. Sango Ceramic Indonesia. *Indonesian Journal of Science Learning*, 2(2), 8–25.
- Rahayu, M. (2020). *Pengukuran Waktu Baku Perakitan Pena Dengan Menggunakan Waktu Jam Henti Saat Praktikum Analisis Perancangan Kerja*. 7(2).
- Sabardi, W., Pramanda, R., Dewiyana, & Suhandi, D. (2021). Perancangan Efisiensi Lintasan Produksi dengan Menggunakan Metode Helgeson-Birnie (Ranked Positional Weight) Untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi (Studi Kasus Pada Unit Produksi I Shift I PT. Sumbetri Megah). *JURUTERA - Jurnal Umum Teknik Terapan*, 8(02), 2637. <https://doi.org/10.55377/jurutera.v8i02.5534>
- Septian, M., & Herwanto, D. (2022). Penentuan target produksi paint roller berdasarkan perhitungan waktu baku menggunakan metode stopwatch time study. *Journal Industrial Servicess*, 7(2), 206. <https://doi.org/10.36055/jiss.v7i2.12756>

Styawan, D. A., Wahyudin, W., & Hamdani, H. (2021). Penerapan Line Balancing untuk Meningkatkan Proses Perakitan Control Panel di Line Service Part pada PT. Kawai Indonesia Plant 3. *Jurnal Serambi Engineering*, 6(4). <https://doi.org/10.32672/jse.v6i4.3520>

Sulistyo, A. B. (2022). Perencanaan Line Balancing Proses Produksi Pada Shearing Line Plant Dengan Menggunakan Metode Rank Position Weight. *Jurnal PASTI (Penelitian Dan Aplikasi Sistem Dan Teknik Industri)*, 16(1), 49. <https://doi.org/10.22441/pasti.2022.v16i1.005>



