

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat kita simpulkan dari penelitian ini adalah penggunaan metode *Systematic layout planning* dapat meningkatkan produktivitas dan efisiensi tata letak fasilitas pada area *packing*.

Dengan menggunakan metode *Systematic layout planning* serta melakukan implementasi pada area *packing* PT.SMI akan mendapatkan hasil berikut :

1. Kondisi produktivitas tata letak area *packing* PT. Sankeikid Manutec Indonesia adalah sebesar 85%. Hal ini diakibatkan oleh *layout finish goods gripdoor* yang tidak beraturan sehingga menyebabkan waktu *loss time* sebanyak 9 menit.
2. Dari hasil perhitungan peneliti, perubahan penempatan box kosong yang menjadi lebih dekat dengan meja *packing* dan perubahan pada *layout finish goods gripdoor* yang mengacu pada permintaan customer serta ketersediaan luas area pada area *finish goods gripdoor*. Dengan menggunakan metode *systematic layout planning*, produktivitas usulan tata letak area *packing* dapat meningkat menjadi 100%

5.2 Saran

Mengingat masih banyak kekurangan dalam penelitian ini, maka diharapkan agar pada penelitian selanjutnya dapat dilakukan perubahan yang lebih lanjut, diantaranya :

1. Penelitian selanjutnya dapat menambahkan peningkatan produktivitas dengan mempertimbangkan penambahan *material handling* untuk operator *packing*.
2. Penelitian kedepannya dapat menambahkan rancangan rak *gripdoor* yang lebih efisien untuk meminimalisasi penggunaan area *finish goods gripdoor*.