

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari hasil analisis proses *deep drawing* pada pembuatan *square cup*, terdapat beberapa kesimpulan yaitu:

1. Hasil simulasi *numerical* yang sudah dilakukan dapat memprediksi dengan baik distribusi ketebalan dinding dan tekanan. Hal tersebut mengacu pada data pengukuran hasil eksperimen yang mendekati pada hasil simulasi.
2. Berdasarkan simulasi dan pengukuran yang telah dilakukan, mendapatkan hasil dan perubahan ketebalan pada dinding *square cup*, terjadi kenaikan ketebalan pada elemen 144 yang disebabkan karena adanya gesekan axial pada ujung lekukan *blank* dan terjadinya penurunan ketebalan pada elemen 89,56, dan 23 seiring pergerakan *punch*.

5.2 Saran

Dari hasil analisis proses *deep drawing* pada pembuatan *square cup*, maka penulis menyarankan sebagai berikut:

1. Untuk penelitian selanjutnya, alangkah baiknya simulasi ABAQUS di buat lebih detail dan mendalam, terutama mengenai variasi bentuk dan spesifikasi proses *deep drawing*, seperti bentuk, *die*, *punch*, dll.
2. Bagi peneliti selanjutnya perlu pemahaman *software* ABAQUS yang lebih tinggi dalam menganalisa suatu kasus.