

## ABSTRAK

Rosalini Febriantika (2019). *Pengukuran Produktivitas Proses Manual Packing Dengan Metode The American Productivity Center Pada Rokok Singapura (Penelitian pada bagian manual packing yang berada dilingkup PT Philip Morris Indonesia, Karawang)*. Program Studi Teknik Industri Universitas Buana Perjuangan (UBP) Karawang. Analisis ini mengkaji tentang “pengukuran produktivitas dari proses manual packing untuk produk rokok Singapura dengan desain *special packing* RCJ (*Round Corner Jumbo*).

Metode yang digunakan dalam pengukuran produktivitas dan profitabilitas adalah metode *American Productivity Center* (APC). Menurut Okafor (2013), APC adalah metode yang membandingkan data periode dasar dengan data saat ini digunakan untuk menentukan tingkat produktivitas dan dampaknya terhadap profitabilitas. Kelebihan metode APC ini adalah menutupi kekurangan metode OMAX yang hanya menilai tingkat produktivitas saja.

Adapun tujuan dari penelitian yang dilakukan adalah Mengetahui tingkat produktivitas dan profitabilitas, juga perbaikan harga (jika diperlukan). Dari hasil pengolahan data yang dilakukan hasil pengukuran produktivitas pada proses RCJ menunjukkan adanya penurunan produktivitas, hal ini terbukti dari tahun 2016 turun sebesar -1.1%, tahun 2017 turun sebesar -4.1% dan pada tahun 2018 barulah produktivitas meningkat hingga mencapai angka 16.6%. Kenaikan produktivitas yang terjadi dikarenakan manajemen yang sudah memulai melakukan perbaikan pada proses tersebut dari faktor yang mempengaruhi turunnya produktivitas. Tingkat profitabilitas juga mengalami naik turun yang tidak konstan, terlihat bahwa pada tahun 2016 tingkat profitabilitas berada pada angka 8.2%, namun pada tahun 2017 mengalami penurunan, sehingga pada tahun tersebut tingkat profitabilitas 7.3%. sedangkan pada tahun 2018 tingkat profitabilitas kembali naik yaitu sebesar 9.4%. Untuk indeks perbaikan harga juga mengalami kenaikan pada tahun 2016 ke 2017 yaitu pada tahun 2016 sebesar 1.09%, lalu pada tahun 2017 sebesar 1.11%. Namun pada tahun 2018 mengalami penurunan yaitu beradda di angka 0.93%.

Kata kunci : APC, Produktivitas, Profitabilitas,

## ABSTRACT

Rosalini Febriantika (2019). Measurement of Productivity Manual Packing Process with The American Productivity Center Method in Singapore Cigarettes (Research in the part of manual packaging carried out in PT Philip Morris Indonesia, Karawang). Industrial Engineering Study Program at the University of Buana Perjuangan (UBP) Karawang. This analysis examines "measurement packaging from the manual packaging process for Singapore cigarette products with special RCJ packaging (Round Corner Jumbo)

The method used in measuring productivity and profitability is the American Productivity Center (APC) method. According to Okafor (2013), APC is a method that compares basic period data with data currently used to determine the level of productivity and its impact on profitability. The advantage of this APC method is the lack of the OMAX method which only assesses the level of productivity.

The purpose of the research conducted is to know the level of productivity and profitability, as well as price improvements (if needed). From the results of data processing conducted by the results of productivity measurements on the RCJ process, there is a decrease in productivity, this is evident from 2016 falling by -1.1%, 2017 decreased by -4.1% and then in 2018 the increase in productivity increased by 16, 6%. The increase in productivity that occurs is related to management who have begun to make improvements to the process from factors that increase productivity. The level of profitability also rises which is not seen, seen in 2016 the level of profitability depends on the number of 8.2%, but in 2017 it declined, so this year the level of profitability was 7.3%. Whereas in 2018 the return rate rose by 9.4%. The index for price increases also increased in 2016 to 2017 in 2016 by 1.09%, then in 2017 by 1.11%. But in 2018, the decrease in numbers was at 0.93%.

Key words : APC, Productivity, Profitability.