

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan analisis yang telah dilakukan, penulis dapat menarik kesimpulan bahwa kepuasan konsumen merupakan faktor utama dalam memenangkan persaingan industri yang semakin ketat. Kepuasan konsumen dapat dicapai dengan beberapa cara diantaranya adalah produk yang berkualitas, harga yang kompetitif, dan tepat waktu pengiriman.

Oleh karena itu, suatu perusahaan perlu memperhatikan tentang pengendalian dan perencanaan persediaan bahan baku (*Raw Material*) untuk tercapainya efektifitas dan efisiensi pengolahan data sehingga dapat menjaga kelancaran produksi dan meningkatkan kepuasan konsumen. Untuk dapat mengoptimalkan fungsi persediaan, perusahaan harus membuat perencanaan dalam pengadaan raw material. Perencanaan tersebut harus sesuai dengan kebutuhan produksi untuk setiap bulan dengan adanya sistem pengendalian raw material yang telah dibuat, diharapkan dapat memudahkan admin dalam melakukan perhitungan raw material, pencarian data hingga membuat laporan, sehingga terciptanya pekerjaan yang lebih baik.. Adapun dari pembahasan bab bab sebelumnya dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut :

1. Sistem pengendalian raw material pada PT. Siix Ems indonesia terutama untuk menghitung kebutuhan raw material produksi masih menggunakan excel file dan database penyimpanan yang berbeda beda. Hal ini menyebabkan belum maksimalnya proses kegiatan operasional yang berjalan
2. Perhitungan kebutuhan raw material didalam aplikasi menggunakan pengalihan bill of material.
3. Pada aplikasi disediakan form untuk input permintaan atau forecase dari costumer kemudian akan otomatis menghitung kebutuhan raw material produksi.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian ini, ada beberapa saran yang peneliti berikan antara lain :

1. penulis menyarankan agar sistem yang masih manual yang dinilai masih kurang efektif dan efisien diganti dengan sistem aplikasi berbasis visual yang sudah menerapkan otomatisasi agar lebih akurat dalam perhitungan data
2. Perusahaan diharapkan mampu meningkatkan kinerja tim bagian PPIC terutama bagian purchasing PT. Siix Ems Indonesia dimana yang bertugas menghitung dan menghitung perencanaan raw material agar produksi berjalan dengan baik.
3. PT. Siix EMS Indonesia diharapkan meningkatkan pengawasan pada proses produksi yang masih menggunakan proses manual, seperti pengeleman, soldering material yang manual agar masalah tentang hilang atau kelebihan pemakaian raw material yang akan digunakan produksi bisa terhindar, sehingga akan sesuai dengan perhitungan yang telah direncanakan.
4. Meningkatkan kualitas SDM (Sumber Daya Manusia) yang saat ini dimiliki oleh PT. Siix EMS Indonesia dengan mengadakan pelatihan atau training serta mengikutsertakan karyawan karyawannya di seminar seminar untuk meningkatkan kualitas serta meluaskan pola pikir SDM yang dimiliki oleh PT. Siix EMS Indonesia.

