

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

1. Penelitian ini telah mengidentifikasi potensi bahaya pada proses *stamping* di PT XYZ menggunakan metode *job safety analysis* (JSA). Dari hasil analisis diperoleh sepuluh tahapan kerja yang masing-masing memiliki potensi bahaya, meliputi bahaya mekanis (terjepit saat uji coba *dies*, luka sayat akibat tepi logam), bahaya ergonomi (postur kerja membungkuk dan pengangkatan material secara manual), serta bahaya lingkungan (paparan kebisingan dari mesin *stamping*).
2. Berdasarkan hasil identifikasi, peneliti menyusun rekomendasi pengendalian yang mengacu pada prinsip *Hierarchy of Control*. Karena eliminasi dan substitusi sulit diterapkan pada proses *stamping*, maka pengendalian lebih difokuskan pada rekayasa teknik sederhana, prosedur administratif, dan penggunaan alat pelindung diri. Rekomendasi tersebut antara lain pemasangan *guarding* pada mesin, penyediaan troli dan penjepit material, penerapan prosedur kerja, pelatihan ergonomi, serta kewajiban penggunaan APD seperti sarung tangan dan *earplug*.

5.2 Saran

Saran yang dapat diberikan oleh penulis pada penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Berdasarkan hasil identifikasi potensi bahaya pada proses *stamping*, disarankan agar PT XYZ memperkuat penerapan keselamatan kerja dengan menyesuaikan tindakan pengendalian terhadap setiap tahapan kerja yang memiliki potensi bahaya.
2. Disarankan agar perusahaan melakukan inspeksi rutin dan pemeliharaan peralatan, serta memberikan pelatihan K3 kepada operator untuk meningkatkan kesadaran terhadap potensi bahaya yang ada.