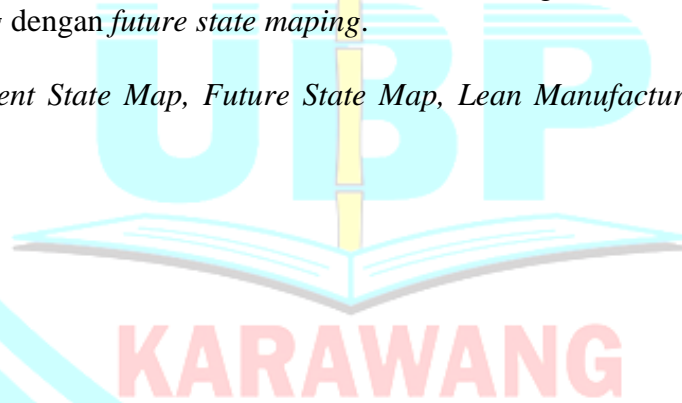


ABSTRAK

Penelitian ini dilakukan di UMKM Boneka Dwi *Collection* yang merupakan UMKM yang memproduksi berbagai jenis Boneka yang berada di daerah Cikampek. Dalam proses produksi Boneka Panda terdapat beberapa proses yang menghabiskan banyak waktu produksi (*waste*), mulai dari awal pengerjaan hingga pada saat pengiriman produk ke *outlet*/lapak toko. Terutama masih banyak beberapa proses produksi dimana waktu yang dibutuhkan untuk menyelesaikan satu produk serta peralatan dan mesin belum memenuhi kapasitas produksi. Penelitian ini bertujuan untuk memberikan usulan perbaikan dalam mengurangi *delay* yang terjadi di UMKM Boneka Panda Dwi *Collection*. Salah satu metode yang bisa diterapkan dalam masalah ini yaitu *value stream mapping* (VSM) yang akan memetakan nilai setiap aktivitas pada proses produksi yang sedang berjalan bertujuan untuk mengetahui aktivitas yang memberikan nilai tambah dan yang tidak memberikan nilai tambah. Hasil dari penerapan *lean manufacture* dengan menggunakan *tool value stream mapping* serta menerapkan usulan perbaikan, dimana *lead time* sebelumnya yaitu sekitar 65,16 menit berubah setelah dilakukan perbaikan menjadi 47,1 menit dalam analisa ini membandingkan antara analisa *current state mapping* dengan *future state mapping*.

Kata Kunci : *Current State Map, Future State Map, Lean Manufacture, Value Stream Mapping*



ABSTRACT

This research was conducted at the Dwi Collection Doll MSMEs, which is an MSMEs that produces various types of dolls in the Cikampek area. In the doll production process, there are several processes that consume a lot of production time (waste), starting from the start of work to the time the product is sent to the outlet/shop stall. In particular, there are still many production processes where the time required to complete one product and the equipment and machines do not yet meet production capacity. This research aims to provide suggestions for improvements in reducing delay that occurs in Dwi Collection doll MSMEs. One method that can be applied to this problem is value stream mapping (VSM) which will map the value of each activity in the ongoing production process with the aim of finding out which activities provide added value and which do not provide added value. The results of implementing lean manufacturing using the value stream mapping tool and implementing proposed improvements, where the previous lead time of around 65.16 minutes changed after improvements to 47,1 minutes in this analysis comparing the current state mapping analysis with the future state mapping.

Keyword : *Current State Map, Future State Map, Lean Manufacture, Value Stream Mapping*

