

**ANALISIS PENERAPAN *LEAN* MANUFAKTUR DENGAN
MENGUNAKAN METODE *VALUE STREAM MAPPING* (VSM)
UNTUK MENGURANGI *DELAY* PADA PRODUKSI BONEKA
(Studi Kasus: UMKM Boneka)**

TUGAS AKHIR
diajukan untuk memenuhi salah satu syarat
memperoleh gelar sarjana
Program Studi Teknik Industri



oleh :

Aep Saepudin

18416226201206

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS BUANA PERJUANGAN KARAWANG
2025**

LEMBAR PERSETUJUAN

**ANALISIS PENERAPAN *LEAN* MANUFAKTUR DENGAN
MENGUNAKAN METODE *VALUE STREAM MAPPING* (VSM)
UNTUK MENGURANGI *DELAY* PADA PRODUKSI BONEKA
(Studi Kasus : UMKM Boneka)**

*Analysis Of The Implementation Of Lean Manufacturing Using The Value
Stream Mapping (VSM) Method To Reduce Delays In Doll Production
(Case Study : Doll MSMEs)*

Tugas Akhir diajukan oleh :

Aep Saepudin

NIM : 18416226201206

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik

Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 21 Agustus 2025

Menyetujui :

Pembimbing I,

Pembimbing II,



Ir. Ade Suhara, S.T., M.M., IPU. ASEAN. Eng.

NIDN : 0430066901



Ir. Fathurohman S.Pd., M.T.

NIDN : 0430078204

LEMBAR PENGESAHAN

**ANALISIS PENERAPAN *LEAN* MANUFAKTUR DENGAN
MENGUNAKAN METODE *VALUE STREAM MAPPING* (VSM)
UNTUK MENGURANGI *DELAY* PADA PRODUKSI BONEKA
(Studi Kasus : UMKM Boneka)**

*Analysis Of The Implementation Of Lean Manufacturing Using The Value
Stream Mapping (VSM) Method To Reduce Delays In Doll Production
(Case Study : Doll MSMEs)*

Aep Saepudin

NIM: 18416226201206

Tugas Akhir ini telah diterima dan disahkan untuk memenuhi
Sebagian syarat memperoleh gelar sarjana
pada Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik
Universitas Buana Perjuangan Karawang
Karawang, 21 Agustus 2025

Ketua Penguji,



Ir. Afif Hakim, S.T., M.T.

NIDN : 0412098701

Anggota Penguji I,



Karnadi, S.T., M.T.

NIDN : 0407049402

Mengetahui,

Anggota Penguji II,



**Ir. Ade Suhara, S.T., M.M., IPU.,
ASEAN. Eng.**

NIDN : 0430066901



**Ir. Ade Suhara, S.T., M.M., IPU.,
ASEAN Eng.**

NIDN : 0430066901

Koordinator Program Studi,



**Ir. Muhamad Sayuti, S.T., M.T., IPM.,
ASEAN Eng.**

NIDN : 0419078903

LEMBAR PERNYATAAN

Saya Aep Saepudin menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Tugas Akhir yang saya tulis dengan judul Analisis Penerapan *Lean* Manufaktur Dengan Menggunakan Metode *Value Stream Mapping* (VSM) Untuk Mengurangi *Delay* Pada Produksi Boneka di UMKM Boneka Dwi *Collection* beserta dengan seluruh isinya adalah merupakan karya sendiri. Saya tidak melakukan penjiplakan yang tidak sesuai dengan etika keilmuan yang berlaku dalam masyarakat keilmuan.

Sesuai peraturan yang berlaku saya siap menanggung risiko/sanksi yang diberikan jika di kemudian hari ditemukan pelanggaran terhadap etika keilmuan dalam Tugas Akhir ini atau jika ada klaim dari pihak lain terhadap keaslian karya.

Karawang, 21 Agustus 2025

Yang Menyatakan,

Aep Saepudin

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Wr. Wb.

Puji syukur marilah kita panjatkan kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan nikmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan Tugas Akhir ini yang diajukan sebagai usulan pembuatan Tugas Akhir pada Program Studi Teknik Industri Universitas Buana Perjuangan Karawang. Shalawat serta salam semoga tetap tercurah kepada junjungan kita habibana wanabiyana Muhammad SAW, keluarga, dan sahabat semoga kita senantiasa mendapat syafa'at dari beliau.

Penulis menyadari bahwa Tugas Akhir ini tidak akan terselesaikan tanpa adanya bimbingan, petunjuk, masukan, dan bantuan dari berbagai pihak, baik secara langsung maupun tidak langsung, maka dari itu pada kesempatan ini penulis mengucapkan terimakasih kepada :

1. Prof. Dr. H. Dedi Mulyadi, S.E., M.M. selaku Rektor Universitas Buana Perjuangan Karawang.
2. Ir. Ade Suhara, S.T., M.M., IPU., ASEAN. ENG., selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Buana Perjuangan Karawang sekaligus Dosen Pembimbing I yang dengan penuh kesabaran telah memberikan bimbingan, ilmu, waktu serta tenaga selama proses penyusunan Tugas Akhir ini.
3. Ir. Muhamad Sayuti, S.T., M.T., IPM., ASEAN., ENG., selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri Universitas Buana Perjuangan Karawang.
4. Annisa Indah Pratiwi, S.T., M.T., selaku Koordinator Tugas Akhir Program Studi Teknik Industri Universitas Buana Perjuangan Karawang.
5. Ir. Fathurohman, S. Pd., M.T. Selaku Dosen Pembimbing II yang senantiasa memberikan bimbingan, arahan serta motivasi dalam pembuatan Laporan Tugas Akhir.
6. Dr. N. Neni Triana, S.T., M.M. Selaku Dosen Wali yang telah memberikan dukungan serta arahan selama penulis menempuh perkuliahan.
7. Kedua Orang tua serta keluarga yang senantiasa memberikan do'a restu, kasih sayang, motivasi dan dukungan kepada penulis untuk meraih kesuksesan.

8. Suhandi selaku pemilik UMKM Dwi *Collection* yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk melaksanakan penelitian Tugas Akhir.
9. Rekan dan Sahabat yang senantiasa memberikan dukungan dan semangat untuk penyusunan Tugas Akhir.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan Tugas Akhir ini masih terdapat banyak kesalahan dan kekurangan, oleh sebab itu kritik dan saran sangat penulis harapkan untuk memperbaiki Tugas Akhir ini. Akhir kata, semoga Laporan Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi siapapun yang membacanya.

Wassalamu'alaikum Wr. Wb.

Karawang, 21 Agustus 2025

Penulis,

Aep Saepudin