

**ANALISIS PERANCANGAN *LINE ASSEMBLY*
MENGUNAKAN METODE *LINE BALANCING* DENGAN
PENDEKATAN *TIME MOTION STUDY***

Studi Kasus di PT Sanko Gosei Technology Indonesia

LAPORAN TUGAS AKHIR
diajukan untuk memenuhi salah satu syarat
memperoleh gelar sarjana
Program Studi Teknik Industri



Oleh:
SUMIATI
19416226201073

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS BUANA PERJUANGAN KARAWANG
2025

LEMBAR PERSETUJUAN

ANALISIS PERANCANGAN *LINE ASSEMBLY* MENGUNAKAN METODE *LINE BALANCING* DENGAN PENDEKATAN *TIME MOTION STUDY*

Studi Kasus di PT Sanko Gosei Technology Indonesia

Analysis of Line Assembly Design Using Line Balancing Method with Time Motion Study Approach

Case Study at PT Sanko Gosei Technology Indonesia

Tugas Akhir diajukan oleh:

Sumiati

NIM: 19416226201073

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik

Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 15 Mei 2025

Menyetujui:

Pembimbing I,



Afif Hakim, S.T., M.T.

NIDN: 0412098701

Pembimbing II,



Ir. Ade Suhara, S.T., M.M., IPU., ASEAN.Eng

NIDN: 0430066901

LEMBAR PENGESAHAN

ANALISIS PERANCANGAN *LINE ASSEMBLY* MENGUNAKAN METODE *LINE BALANCING* DENGAN PENDEKATAN *TIME MOTION STUDY*

Studi Kasus di PT Sanko Gosei Technology Indonesia

Analysis of Line Assembly Design Using Line Balancing Method with Time Motion Study Approach

Case Study at PT Sanko Gosei Technology Indonesia

Sumiati

NIM: 19416226201073

Tugas akhir ini telah diterima dan disahkan untuk memenuhi
sebagian syarat memperoleh gelar sarjana
pada Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik
Universitas Buana Perjuangan Karawang
Karawang, 15 Mei 2025

Ketua Penguji,



Ade Astuti Widi R, S.T., M.T.

NIDN:

Anggota Penguji I,



M. Fadli Perdana, S.T., M.T.

NIDN: 0411079302

Anggota Penguji II,



Afif Hakim, S.T., M.T.

NIDN: 0412098701

Mengetahui:

Dekan,



Ir. Ade Suhara, S.T., M.M., IPU., ASEAN.Eng

NIDN: 0419078903

Koordinator Program Studi,



Ir. Muhamad Sayuti, S.T., M.T., IPM., ASEAN.Eng.

NIDN: 0430066901

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT atas taufiq, hidayah dan inayah-Nya yang luar biasa sehingga Penulis dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir yang berjudul “Analisis Perancangan *Line Assembly* Menggunakan Metode *Line Balancing* Dengan Pendekatan *Time Motion Study*”.

Tugas akhir ini disusun sebagai salah satu syarat kelulusan program Sarjana (S1) Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Buana Perjuangan Karawang. Selama proses penyusunan Laporan Tugas Akhir ini tidak terlepas dari peran serta bantuan dari berbagai pihak baik secara langsung maupun tidak langsung. Pada kesempatan ini penulis ucapkan banyak terimakasih atas bantuan yang diberikan, terutama kepada:

1. Prof. Dr. H. Dedi Mulyadi, S.E., M.M., Rektor Universitas Buana Perjuangan Karawang.
2. Bapak Ir. Ade Suhara, S.T., M.M., IPU., ASEAN.Eng. Selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Buana Perjuangan Karawang,
3. Bapak Ir. Muhammad Sayuti, S.T., M.T., IPM, ASEAN.Eng. Selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri Universitas Buana Perjuangan Karawang dan Selaku Wali Dosen penulis, yang selalu memberikan masukan dan menerima penulis dengan baik untuk berkonsultasi selama menjalani perkuliahan,
4. Ibu Annisa Indah Pratiwi, S.T., M.T., Selaku Koordinator Tugas Akhir Program Studi Teknik Industri Universitas Buana Perjuangan Karawang, yang menerima penulis dengan baik untuk berkonsultasi,
5. Bapak Afif Hakim, S.T., M.T., Selaku Dosen Pembimbing 1 yang telah memberikan bimbingan dalam pembuatan Tugas Akhir,
6. Bapak Ir. Ade Suhara, S.T., M.M., IPU., ASEAN.Eng. Selaku Dosen Pembimbing 2 yang telah memberikan bimbingan dalam pembuatan Tugas Akhir,
7. Para Dosen Teknik Industri Universitas Buana Perjuangan Karawang, yang telah memberikan ilmu dan motivasi kepada penulis selama menjalani masa perkuliahan,

8. Bapak Ali S, Selaku Kepala Divisi Engineering yang telah memberikan izin kepada penulis dalam melakukan penelitian di PT Sanko Gosei Indonesia,
9. Semua Staff dan Karyawan PT Sanko Gosei Indonesia yang membantu penulis dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini,
10. Keluarga tecinta Bapak Sugianto, Mamah Sumarni yang selalu memberikan doa dan dukungan moril kepada penulis selama menjalani perkuliahan.
11. Seluruh teman dan kerabat Mahasiswa Teknik Industri, serta orang spesial Damarjati Zulkarnain Fata yang memberikan dukungan dan masukan dalam penyusunan Tugas Akhir ini.

Penulis menyadari bahwa laporan ini tidak luput dari kesalahan dan kekurangan. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran sebagai bentuk motivasi untuk memperbaiki segala kekurangan yang ada pada diri penulis. Semoga laporan Tugas Akhir ini dapat bermanfaat, baik sebagai sumber informasi maupun sumber inspirasi, bagi para pembaca.

Karawang, 15 Mei 2025

Penulis,

Sumiati



UNIVERSITAS BUANA PERJUANGAN KARAWANG

TERAKREDITASI BAN-PT dan LAM-PTKes

UPT PERPUSTAKAAN

Jl. H.S Ronggowaluyo Telukjambe Timur Karawang 41361 Tel./Fax. (0267) 8403140

Site: <http://ubpkarawang.ac.id> Email: info@ubpkarawang.ac.id

SURAT KETERANGAN LULUS PENGECEKAN TURNITIN

Nomor: 479/UT/PK/2025

Perpustakaan UBP Karawang dengan ini, menerangkan bahwa mahasiswa dengan data diri sebagai berikut:

Nama : Sumiati

NIM : 19416226201073

Prodi : Teknik Industri

Fakultas : Teknik

Telah melaksanakan pengecekan tugas akhir/skripsi/artikel yang berjudul

ANALISIS PERANCANGAN LINE ASSEMBLY MENGGUNAKAN METODE LINE BALANCING DENGAN PENDEKATAN TIME MOTION STUDY

menggunakan Turnitin dengan presentase *Similarity Index* sebagai berikut :

<i>Similarity Index</i>
29%

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Karawang, 20 Mei 2025
Kepala Perpustakaan,



Aji Tuhagana, S.Ag., SE., MM.
PERPUSTAKAAN
NIP. 416200019