

**PENERAPAN METODE QFD UNTUK REDESAIN
RAK JIG PADA PROSES DIE CHANGE DI
PERUSAHAAN PRODUKSI OTOMOTIF**

TUGAS AKHIR

**Diajukan untuk memenuhi salah satu syarat
memperoleh gelar sarjana
Program Studi Teknik Industri**



oleh:

FATHURIJALARRASYID

21416226201212

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS BUANA PERJUANGAN KARAWANG
2025**

LEMBARPERSETUJUAN
PENERAPANMETODEQFDUNTUKREDESAINRAKJIG
PADA PROSES DIE CHANGE DI PERUSAHAAN
PRODUKSI OTOMOTIF

*An Implementation of Qfd Method to Redesign Jig in Die Change
Process in Automotive Production Companies*

Tugas Akhir diajukan

oleh:

Fathurijal Ar

Rasyid

21416226201212

Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik
Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 28 Juli 2025

Menyetujui:

Pembimbing I,



Annisa Indah Pratiwi, S.T., M.T.

NIDN: 0402109003

Pembimbing II,



Akda Zahrotul W, M.Si

NIDN: 0412068904

LEMBAR PENGESAHAN

**PENERAPAN METODE QFD UNTUK REDESAIN RAK JIG
PADA PROSES DIE CHANGE DI PERUSAHAAN
PRODUKSI OTOMOTIF**

*An Implementation of Qfd Method to Redesign Jig in Die Change
Process in Automotive Production Companies*

Fathurijal Ar Rasyid

21416226201212

Tugas Akhir telah diterima dan disahkan untuk memenuhi
sebagian syarat untuk memperoleh gelar sarjana
pada Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik
Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 12 Agustus 2025

Ketua Sidang,

Anggota Penguji 1,

Anggota Penguji 2

Ir. Afif Hakim, S.T., M.T.

Suryadi, S.T., M.T

Ir. Annisa Indah Pratiwi,
S.T., M.T.

NIDN : 0412098701

NIDN : 0403098603

NIDN : 0402109003

Mengetahui:

Dekan,

Koordinator Program Studi

Ir. Ade Suhara, S.T., M.M., IPU., ASEAN, ENG.

Ir. Muhamad Sayuti, S.T., M.T., IPM., ASEAN, ENG

NIDN : 0430066901

NIDN : 0419078903

LEMBAR PERNYATAAN

Saya Fathurijal Ar Rasyid menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Tugas Akhir yang saya tulis dengan judul **PENERAPAN METODE QFD UNTUK REDESAIN RAKJIG PADA PROSES DIE CHANGE DI PERUSAHAAN PRODUKSI OTOMOTIF** beserta dengan seluruh isinya adalah merupakan hasil karya sendiri. Saya tidak melakukan penjiplakan yang tidak sesuai dengan etika keilmuan yang berlaku dalam masyarakat keilmuan.

Sesuai peraturan yang berlaku saya siap menanggung resiko/sanksi yang diberikan jika di kemudian hari ditemukan pelanggaran terhadap etika keilmuan dalam Tugas Akhir ini atau jika ada klaim dari pihak lain terhadap keaslian karya.

Karawang, 28 Juli 2025
Yang Menyatakan,

Fathurijal Ar Rasyid

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir yang berjudul **“Penerapan Metode Qfd Untuk Redesain Rak jig Pada Proses Die Change Di Perusahaan Produksi Otomotif”**.

Laporan Tugas Akhir ini disusun untuk memenuhi salah satu syarat ujian sidang dalam memperoleh gelar Sarjana I di Program Studi Teknik Industri Universitas Buana Perjuangan Karawang. Penulis menyadari bahwa Laporan Tugas Akhir ini penulis banyak mendapatkan bantuan dan bimbingan sehingga pada kesempatan ini, penulis akan menyampaikan ucapan terimakasih kepada semua pihak yang telah membantu, memotivasi, dan memberikan semangat sehingga penulis dapat mengerjakan Laporan Tugas Akhir ini. Penulis mengucapkan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Prof. Dr. H. Dedi Mulyadi, S.E., M.M., selaku Rektor Universitas Buana Perjuangan Karawang.
2. Ir. Ade Suhara, S.T., M.M., IPU., ASEAN. Eng selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Buana Perjuangan Karawang.
3. Ir. Muhamad Sayuti, ST., MT., IPM., ASEAN., ENG. selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri Universitas Buana Perjuangan Karawang.
4. Annisa Indah Pratiwi, S.T., M.T., selaku koordinator Tugas Akhir Program Studi Teknik Industri yang selalu mendukung dan memberikan arahan kepada para mahasiswa & mahasiswi Teknik Industri.
5. Annisa Indah Pratiwi, S.T., M.T. selaku Dosen Pembimbing pertama yang senantiasa membimbing penulis berkaitan dengan penelitian dan metodologi penyelesaian Tugas Akhir.
6. Akda Zahrotul W, M.Si selaku Dosen Pembimbing kedua yang senantiasa memberikan arahan dalam tata tulis Tugas Akhir ini.
7. Annisa Indah Pratiwi, S.T., M.T. selaku Dosen Wali yang memberi masukan dan bantuan selama masa perkuliahan di Universitas Buana Perjuangan Karawang.
8. Kedua orang tua yang penulis cintai, serta kakak dan adik penulis yang selalu memberikan doa terbaik dan menasehati penulis dalam segala hal.

9. Khonsa Nida Mujahidah yang penulis cintai, yang selalu menyemangati, memberikan doa terbaik dan menasehati penulis dalam segala hal.
10. Riyadhil Haqqy Arifin sahabat penulis semenjak SMK yang selalu menemani suka duka penulis.
11. Sahabat penulis semasa kuliah (Fikri, Fazar, Putri, Nita) yang selalu berusaha mengerjakan seluruh tugas dan membantu penulis selama menjalani perkuliahan.
12. Suhendi teman penulis yang banyak memberikan informasi bagi penulis sampai penulis bisa daftar tugas akhir ini.

13. Keluarga besar penulis dan teman-teman penulis yang selalu memberi dukungan yang tidak bisa disebutkan satu-persatu.
14. Terima kasih juga untuk diriku sendiri yang sudah bertahan sejauh ini, sudah melewati malam-malam yang sangat panjang, rasa putus asa dan tantangan yang tak terduga. Terima kasih sudah percaya bahwa tugas akhir ini bisa diselesaikan, meskipun kadang merasa ragu. Aku bangga sudah sampai di titik ini.

Demikian pula penulis memohon maaf apabila terdapatnya kekeliruan dalam penyusunan Tugas Akhir ini, semoga penelitian ini dapat bermanfaat baik sebagai sumber informasi maupun sumber inspirasi bagi para pembaca.

Karawang, 28 Juli 2025

Yang Menyatakan,

Fathurijal Ar Rasyid

FATHURIJAL AR RASYID

Fathurijal Ar Rasyid

 paper willy tambunan

 sayuti

 Universitas Buana Perjuangan Karawang

Document Details

Submission ID

trn:oid::1:3306417448

Submission Date

Aug 1, 2025, 3:14 PM GMT+7

Download Date

Aug 1, 2025, 3:18 PM GMT+7

File Name

ses_Die_Change_Di_Perusahaan_Produksi_Otomotif_fathurijal_1.doc

File Size

947.0 KB

12 Pages

3,954 Words

25,139 Characters

10% Overall Similarity

The combined total of all matches, including overlapping sources, for each database.

Top Sources

- 8%  Internet sources
- 5%  Publications
- 5%  Submitted works (Student Papers)

Integrity Flags

0 Integrity Flags for Review

No suspicious text manipulations found.

Our system's algorithms look deeply at a document for any inconsistencies that would set it apart from a normal submission. If we notice something strange, we flag it for you to review.

A Flag is not necessarily an indicator of a problem. However, we'd recommend you focus your attention there for further review.