

**ANALISIS OPTIMASI PENERAPAN *LINE BALANCING*
GUNA MENINGKATKAN EFISIENSI KESEIMBANGAN
LINTASAN PRODUKSI**

(Studi Kasus : PT. SGE)

TUGAS AKHIR

**Diajukan sebagai usulan pembuatan Tugas Akhir
pada Program Studi Teknik Industri**



SUCITA DEWI FITRIANI

21416226201040

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS BUANA PERJUANGAN KARAWANG
2025**

LEMBAR PERSETUJUAN

**ANALISIS OPTIMASI PENERAPAN *LINE BALANCING* GUNA
MENINGKATKAN EFISIENSI KESEIMBANGAN LINTASAN
PRODUKSI**

*Optimization Analysis of Line Balancing Implementation to Improve
Production Balance Efficiency*

Tugas Akhir dilakukan oleh:

Sucita Dewi Fitriani

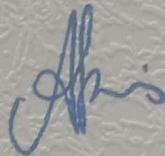
21416226201040

Telah disetujui untuk diajukan pada
Sidang Tugas Akhir Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik
Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 22 Juli 2025

Menyetujui:

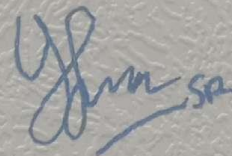
Pembimbing I,



Aris Insan Waluya, S.T., M.M

NIDN: 0424078602

Pembimbing II,



Yuni Syifau Rohmah, S.Pd., M.Pd

NIDN: 0401069402

LEMBAR PENGESAHAN

ANALISIS OPTIMASI PENERAPAN *LINE BALANCING* GUNA MENINGKATKAN EFISIENSI KESEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI

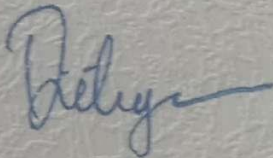
*Optimization Analysis of Line Balancing Implementation to Improve
Production Balance Efficiency*

Sucita Dewi Fitriani
21416226201040

Tugas Akhir ini telah diterima dan disahkan untuk memenuhi
Sebagian syarat memperoleh gelar sarjana pada
Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik
Universitas Buana Perjuangan Karawang

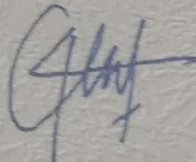
Karawang, 22 Juli 2025

Ketua Penguji,



Ir. Dicky Suryapranatha, S.T., M.T
NIDN: 0414097804

Anggota Penguji I,



Afif Hakim, S.T., M.T
NIDN: 0412098701

Anggota Penguji II,



Aris Insan Waluya, S.T., M.M
NIDN: 0424078602

Disahkan oleh,

Dekan,



Ir. Ade Subara, ST., MM., IPU., ASEAN., ENG
NIDN: 0430066901

Koordinator Program Studi,



Ir. Muhamad Sayuti, ST., MT., IPM., ASEAN., ENG
NIDN: 0419078903

LEMBAR PERNYATAAN

Saya Sucita Dewi Fitriani menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Tugas Akhir yang saya tulis dengan judul Analisis Optimasi Penerapan Line Balancing Guna Meningkatkan Efisiensi Keseimbangan Lintasan Produksi beserta dengan seluruh isinya adalah merupakan hasil karya sendiri. Saya tidak melakukan penjiplakan yang tidak sesuai dengan etika keilmuan yang berlaku dalam masyarakat keilmuan.

Sesuai peraturan yang berlaku saya siap menanggung resiko/sanksi yang diberikan jika di kemudian hari ditemukan pelanggaran terhadap etika keilmuan dalam Tugas Akhir ini atau jika ada klaim dari pihak lain terhadap keaslian karya.

Karawang, 22 Juli 2025
Yang Menyatakan,



Sucita Dewi Fitriani

KATA PENGANTAR

Puji syukur marilah kita panjatkan kehadiran Allah SWT atas taufiq, hidayah dan inayah-Nya yang luar biasa sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan baik. Selama proses penyusunan laporan ini tentu tidak lepas dari peran dan bantuan berbagai pihak, baik secara langsung maupun tidak langsung, maka pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Prof. Dr. H. Dedi Mulyadi, SE., MM, Rektor Universitas Buana Perjuangan Karawang,
2. Ir. Ade Suhara, ST., MM., IPU., ASEAN., ENG, Dekan Fakultas Teknik Universitas Buana Perjuangan Karawang,
3. Ir. Muhamad Sayuti, ST., MT, IPM., ASEAN., ENG, Koordinator Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Buana Perjuangan Karawang,
4. Annisa Indah Pratiwi, ST., MT, Koordinator Tugas Akhir Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Buana Perjuangan Karawang,
5. Aris Insan Waluya, ST., MM, Pembimbing I yang telah memberikan bimbingan pembuatan Proposal Tugas Akhir,
6. Yuni Syifau Rohmah, S.Pd., M.Pd, Pembimbing II yang telah memberikan bimbingan tata cara menulis karya ilmiah dengan benar,

Semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat, baik sebagai sumber informasi maupun sumber inspirasi bagi para pembaca.

Karawang, 22 Juli 2025

Penulis,



Sucita Dewi Fitriani