

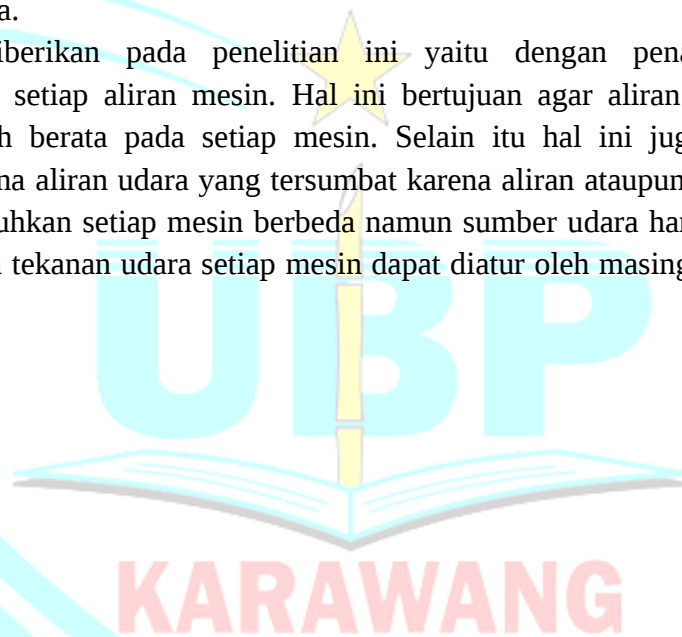
BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian yang telah dilakukan, didapatkan beberapa kesimpulan pada penelitian ini yaitu sebagai berikut:

1. Terjadinya cacat pada *part* JK6600 pada penelitian ini disebabkan oleh 3 faktor yaitu manusia, mesin, dan metode. Dari ketiga faktor tersebut kemudian dibuat pegerucutan hingga akhirnya didapatkan bahwa tekanan udara yang menjadi masalah utamanya.
2. Usulan yang diberikan pada penelitian ini yaitu dengan penambahan kompressor pada setiap aliran mesin. Hal ini bertujuan agar aliran tekanan udara dapat lebih merata pada setiap mesin. Selain itu hal ini juga untuk mencegah terjadinya aliran udara yang tersumbat karena aliran ataupun tekanan udara yang dibutuhkan setiap mesin berbeda namun sumber udara hanya satu. Dengan demikian tekanan udara setiap mesin dapat diatur oleh masing-masing kompresor.



5.2 Saran

Adapun saran yang diberikan dalam penelitian ini untuk memperbaiki pada penelitian selanjutnya adalah sebagai berikut:

1. Mengolaborasikan metode QCC dengan metode lain seperti Kaizen untuk tujuan analisis yang lebih mendalam, sehingga hasil yang diberikan lebih spesifik serta perbaikan yang dilakukan lebih mendasar pada semua elemen yang terlibat didalam objek penelitian.
2. Dilakukan penelitian lanjutan dari hasil yang didapatkan pada penelitian ini untuk memvalidasi hasil yang didapatkan berdasarkan pengujian menggunakan metode lain seperti six sigma atau metod lain.

