

**ANALISIS *TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE*
(TPM) PADA MESIN *SPOT WELDING* DENGAN
MENGUNAKAN METODE *OVERALL*
EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE)**

TUGAS AKHIR

**Diajukan sebagai usulan pembuatan tugas akhir
pada Program Studi Teknik Industri**



oleh

Roni Yadi

NIM: 19416226201060

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS BUANA PERJUANGAN
KARAWANG
2025**

LEMBAR PERSETUJUAN

**ANALISIS TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE (TPM) PADA MESIN SPOT
WELDING DENGAN MENGGUNAKAN METODE OVERALL EQUIPMENT
EFFECTIVENESS (OEE)**

*An Analysis of Total Productive Maintenance (Tpm) on Spot Welding Machines Using The
Overall Equipment Effectiveness (OEE) Method*

Tugas Akhir

Roni Yadi

NIM: 19416226201060

Program Studi Teknik Industri

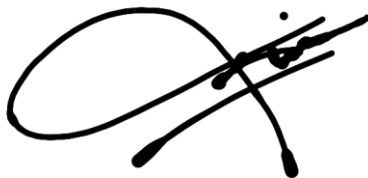
Fakultas Teknik

Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 13 Agustus 2025

Menyetujui:

Pembimbing I,



(Aina Nindiani, S.TP., MT)

NIDN: 0413057705

Pembimbing II,



(Decut Della Oganda, ST., MT)

NIDN: 0422129601

LEMBAR PENGESAHAN

**ANALISIS TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE (TPM) PADA
MESIN SPOT WELDING MENGGUNAKAN METODE OVERALL
EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE)**

*An Analysis of Total Productive Maintenance (Tpm) on Spot Welding
Machines Using The Overall Equipment Effectiveness (OEE) Method*

Roni Yadi

19416226201060

Tugas Akhir ini telah diterima dan disahkan untuk memenuhi
sebagai syarat memperoleh gelar sarjana
pada Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik
Universitas Buana Perjuangan Karawang

Ketua Penguji,



**Ir. Dicky Suryapranatha, ST.,
MT**

NIDN: 0414097804

Anggota Penguji I,



Suryadi, S.T., M.T.

NIDN: 0403098603

Anggota Penguji II,



**Aina Nindiani,
S.TP., M.T.**

NIDN: 0413057705

Mengetahui:



**Ir. Ade Suhara, S.T.,
M.M., IPU., ASEAN. Eng.**

NIDN: 0430066901

Koordinator Program Studi Teknik Industri,



**Ir. Muhamad Syuti, S.T., M.T., IPM.,
ASEAN. Eng.**

NIDN: 0419078903

LEMBAR PERNYATAAN

Saya Roni Yadi menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Proposal Tugas Akhir yang saya tulis dengan judul Penerapan *Total Productive Maintenance* (TPM) Dengan Menggunakan Metode *Overall Equipment Effectiveness* beserta dengan seluruh isinya adalah merupakan hasil karya sendiri. Saya tidak melakukan penjiplakan yang tidak sesuai dengan etika keilmuan yang berlaku dalam masyarakat keilmuan.

Sesuai peraturan yang berlaku saya siap menanggung resiko/sanksi yang diberikan jika di kemudian hari ditemukan pelanggaran terhadap etika keilmuan dalam Proposal Tugas Akhir ini atau jika ada klaim dari pihak lain terhadap keaslian karya.

Karawang, 13 Agustus 2025
Yang Menyatakan,

Roni Yadi

KATA PENGANTAR

Alhamdulillah puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, yang telah melimpahkan segala rahmat dan karunia-Nya serta telah memberikan bimbingan dan petunjuk kepada penulis untuk dapat menyelesaikan penulisan Laporan Proposal yang berjudul “ANALISIS *TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE* (TPM) PADA MESIN *SPOT WELDING* DENGAN MENGGUNAKAN METODE *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS* (OEE)”. Tanpa karunia-Nya penulis tidak mampu menyelesaikan laporan tugas akhir ini.

Karena merupakan tugas penulis untuk melaksanakan rencana tersebut, maka penulis menyusun laporan ini. Penulis menyadari bahwa banyak orang dan organisasi yang berkontribusi terhadap penyusunan laporan ini. Oleh karena itu, penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada banyak individu dan organisasi yang telah berkontribusi dalam penyelesaian laporan Tugas Akhir. Saya ingin menyampaikan penghargaan yang sebesar-besarnya kepada:

1. Prof. Dr. H. Dedi Mulyadi, SE., MM. Selaku Rektor Universitas Buana Perjuangan Karawang,
2. Ir. Ade Suhara, ST., M.M., IPU., ASEAN. Eng Dekan Fakultas Teknik Universitas Buana Perjuangan Karawang,
3. Ir. Muhamad Sayuti, ST., M.T., IPM., ASEAN. Eng selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Buana Perjuangan Karawang.
4. Anisa Indah Pratiwi, ST., M.T. Koordinator Tugas Akhir Program Studi Teknik Industri Universitas Buana Perjuangan Karawang, yang menerima penulis dengan baik untuk berkonsultasi.
5. Aina Nindiani, S.TP., M.T. Dosen Pembimbing I yang telah memberikan bimbingan pembuatan laporan Tugas Akhir.
6. Decut Della Oganda, S.T., M.T. Dosen Pembimbing II yang telah memberikan bimbingan pembuatan laporan Tugas Akhir.
7. Dosen-dosen Universitas Buana Perjuangan Karawang, yang telah membantu dan memberikan masukan-masukan untuk penyusunan laporan tugas akhir ini.

Laporan Tugas Akhir ini tidak akan mungkin terwujud tanpa dukungan dari orang-orang yang dicintai penulis, khususnya mereka yang merupakan mahasiswa Teknik Industri di kelas kelulusan 2019 dan telah memberi semangat kepada penulis untuk menyelesaikannya. Tujuan dari laporan tugas akhir ini adalah untuk memberikan informasi kepada para pembaca dan diharapkan dapat memunculkan beberapa ide.



UNIVERSITAS BUANA PERJUANGAN KARAWANG
TERAKREDITASI BAN-PT dan LAM-PTKes
UPT PERPUSTAKAAN

Jl. H.S Ronggowaluyo Telukjambe Timur Karawang 41361 Tel./Fax. (0267) 8403140
Site: <http://ubpkarawang.ac.id> Email: info@ubpkarawang.ac.id

SURAT KETERANGAN LULUS PENGECEKAN TURNITIN

Nomor: 849/UT/PK/2025

Perpustakaan UBP Karawang dengan ini, menerangkan bahwa mahasiswa dengan data diri sebagai berikut:

Nama : Roni Yadi
NIM : 19416226201060
Prodi : Teknik Industri
Fakultas : Teknik

Telah melaksanakan pengecekan tugas akhir/skripsi/artikel yang berjudul

**PENERAPAN TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE (TPM) DENGAN
MENGUNAKAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS**

menggunakan Turnitin dengan presentase *Similarity Index* sebagai berikut :

<i>Similarity Index</i>
12%

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Karawang, 6 Agustus 2025

Kepala Perpustakaan,



Aji Tuhagana, S.Ag., SE., MM.
PERPUSTAKAAN
NIP. 416200019