

**PERBAIKAN PROSES PRODUKSI INJECTOR UNTUK
MENGURANGI RASIO NG 2MS MENGGUNAKAN
PENDEKATAN *STATISTICAL QUALITY CONTROL* (SQC)
DI PERUSAHAAN OTOMOTIF**

TUGAS AKHIR

**diajukan untuk memenuhi salah satu syarat
memperoleh gelar sarjana
Program Studi Teknik Industri**



oleh :

ALIM MULYANA

18416226201216

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS BUANA PERJUANGAN KARAWANG
2025**

LEMBAR PERSETUJUAN

**PERBAIKAN PROSES PRODUKSI INJECTOR UNTUK MENGURANGI RASIO
NG 2MS MENGGUNAKAN PENDEKATAN *STATISTICAL QUALITY CONTROL*
(SQC) DI PERUSAHAAN OTOMOTIF**

*Improvement of the Injector Production Process to Reduce the 2MS NG Ratio Using
the Statistical Quality Control (SQC) Approach in an Automotive Company*

Tugas Akhir diajukan oleh :

Alim Mulyana

NIM : 18416226201216

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik

Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 25 September 2025

Menyetujui :

Pembimbing I,



Aina Nindiani, S.TP., M.T

NIDN : 0413057705

Pembimbing II,



Hilda Tri Yulianti, S.Pd., M.Pd

NIDN : 0429079204

LEMBAR PENGESAHAN

PERBAIKAN PROSES PRODUKSI INJECTOR UNTUK MENGURANGI RASIO NG 2MS MENGGUNAKAN PENDEKATAN *STATISTICAL QUALITY CONTROL* (SQC) DI PERUSAHAAN OTOMOTIF

*Improvement of the Injector Production Process to Reduce the 2MS NG Ratio Using
the Statistical Quality Control (SQC) Approach in an Automotive Company*

NIM : 18416226201216

Alim Mulyana

Tugas akhir ini telah diterima dan disahkan untuk memenuhi

Sebagian syarat memperoleh gelar sarjana pada

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik

Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 25 September 2025

Ketua Penguji



Amelia Nur Fariza, S.T., M.Sc.

NIDN : 0404028902

Anggota Penguji I



Karnadi, S.T., M.T.

NIDN : 0407049402

Anggota Penguji II

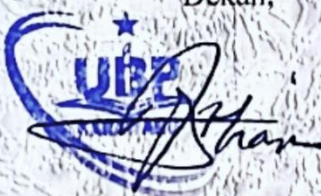


Aina Nindiani, S.TP., M.T

NIDN : 0413057705

Mengetahui :

Dekan,



Ir. Ade Sulfara, S.T., M.M., IPU., ASEAN, Eng.

NIDN : 0430066901

Koordinator Program Studi,



Ir. Muhamad Sayuti, S.T., M.T., IPM., ASEAN, Eng.

NIDN: 0419078903

LEMBAR PERNYATAAN

Saya Alim Mulyana menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Proposal Tugas Akhir yang saya tulis dengan judul **“Perbaikan Proses Produksi Injector Untuk Mengurangi Rasio NG 2ms Menggunakan Pendekatan *Statistical Quality Control (SQC)* di Perusahaan Otomotif”** beserta dengan seluruh isinya adalah merupakan hasil karya sendiri. Saya tidak melakukan penjiplakan yang tidak sesuai dengan etika keilmuan yang berlaku dalam masyarakat keilmuan.

Sesuai peraturan yang berlaku saya siap menanggung resiko/sanksi yang diberikan jika di kemudian hari ditemukan pelanggaran terhadap etika keilmuan dalam Proposal Tugas Akhir ini atau jika ada klaim dari pihak lain terhadap keaslian karya.

Karawang, 25 September 2025
Yang Menyatakan,



Alim Mulyana

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa, yang telah memberikan nikmat dan karunia-Nya sehingga penulis bisa menyelesaikan Tugas Akhir yang Berjudul **“Perbaikan Proses Produksi Injector Untuk Mengurangi Rasio NG 2ms Menggunakan Pendekatan *Statistical Quality Control (SQC)* di Perusahaan Otomotif”** dapat diselesaikan.

Pada kesempatan ini Penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Prof. Dr. H. Dedi Mulyadi, SE., MM., selaku Rektor Universitas Buana Perjuangan Karawang.
2. Bapak Ir. Ade Suhara, S.T., M.M., IPU., ASEAN, Eng. selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Buana Perjuangan Karawang.
3. Bapak Ir. Muhamad Sayuti, S.T., M.T., IPM., ASEAN, Eng. selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri Universitas Buana Perjuangan Karawang.
4. Ibu Ir. Anissa Indah Pertiwi, S.T., M.T., selaku Koordinator Tugas Akhir Program Studi Teknik Industri Universitas Buana Perjuangan Karawang.
5. Ibu Aina Nindiani, S.TP., M.T. selaku Dosen Pembimbing I yang telah memberikan bimbingan pembuatan laporan Tugas Akhir.
6. Ibu Hilda Tri Yulianti, S.Pd., M.Pd. selaku Dosen Pembimbing II yang telah memberikan bimbingan pembuatan laporan Tugas Akhir.
7. Bapak Saroni Ijan selaku pembimbing lapangan yang telah membantu dalam pembuatan Tugas Akhir.
8. Kedua orang tua, istri, anak dan keluarga yang selalu memberikan dukungan dan doa sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir.
9. Teman – teman yang telah membantu dan memberikan semangat dalam menyelesaikan Tugas Akhir.
10. Semua pihak yang tidak bisa penulis sebutkan satu persatu yang telah banyak memberikan dukungan dan motivasi dalam pengerjaan Tugas Akhir.

Penulis menyadari bahwa Proposal Tugas Akhir ini masih terdapat banyak kekurangan. Oleh Karena itu, kritik dan saran yang membangun sangat diperlukan penulis agar penyusunan Proposal Tugas Akhir menjadi lebih baik. Semoga Proposal Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi semua pihak yang berkepentingan dengan hasil penelitian ini.

Karawang, 25 September 2025

Yang Menyatakan,



Alim Mulyana