

DAFTAR PUSTAKA

- Alifka, K. P., & Apriliani, F. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). *Factory Jurnal Industri, Manajemen dan Rekayasa Sistem Industri*, 2(3), 97–118. <https://doi.org/10.56211/factory.v2i3.486>
- Andrian, N. M. D., Zaini, A., Azzam, A. F., & Satoto, H. F. (2023). Pengendalian Kualitas Roll Kertas dengan Menggunakan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) dan Metode Fault Tree Analysis (FTA). *Teknika*, 1(1), 147–153.
- Ariani, D. W. (2020). *Manajemen Kualitas* (2 ed.). <https://pustaka.ut.ac.id/lib/ekma4265-manajemen-kualitas-edisi-2/#tab-id-3>
- Attaqwa, Y., Hamidiyah, A., & Ekoanindyo, F. A. (2021). *Product Quality Control Analysis with Statistical Process Control (SPC) Method in Weaving Section (Case Study PT.I)*. *International Journal of Computer and Information System (IJCIS)*, 2(3), 86–92. <https://doi.org/10.29040/ijcis.v2i3.43>
- Chandrasari, S. H., & Syahrullah, Y. (2022). Penerapan *Statistical Process Control* (SPC) dan *Fault Tree Analysis* (FTA) dalam Pengendalian Kualitas Plywood untuk Mengurangi Defect pada Pabrik Kayu di Purbalingga. *Jurnal Media Teknik dan Sistem Industri*, 6(2), 107. <https://doi.org/10.35194/jmtsi.v6i2.1884>
- Dahlia, A. (2024). *Quality Control Analysis to Minimize the Risk of Defective Products Using Statistical Process Control (SPC) and Failure Modes and Effect Analysis (FMEA) Methods (Case Study: PT XYZ Samarinda)*. 5(2), 620–631. <https://doi.org/10.22441/ijiem.v5i2.24039>
- Fadilah, N., Hastari, S., & Pudyaningsih, A. R. (2019). Pengendalian Kualitas Produk sebagai Upaya Mengontrol Tingkat Kerusakan pada UD. Sindang Kasih Gondang Wetan. *Jurnal EKSIS*, 11(2), 1–14.
- Fatah, A., & Al-Faritsy, A. Z. (2021). Peningkatan dan Pengendalian Kualitas Produk dengan Menggunakan Metode PDCA (Studi Kasus pada PT. X).

- Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, 3(1), 21–30.
<https://doi.org/10.37631/jri.v3i1.288>
- Haekal, J. (2022). *Quality Control with Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) and Fault Tree Analysis (FTA) Methods: Case Study Japanese Multinational Automotive Corporation*. *International Journal Of Scientific Advances*, 3(2).
<https://doi.org/10.51542/ijscia.v3i2.14>
- Hanum, B. (2022). *Quality Control Analysis of Metal Baseplate Finishing process using Statistical Process Control (SPC) and Failure Mode and Effect Analysis (FMEA): A Case Study of Indonesia Company*. *International Journal of Scientific and Academic Research*, 02(06), 09–18.
<https://doi.org/10.54756/IJSAR.2022.V2.i6.2>
- Hanum, F. (2020). *Kebijakan Strategi Produksi* (1 ed.). Undhar Press.
- Hidayat, W. (2023). Usulan Perbaikan Isolating Cock Menggunakan Metode Statistical Process Control dan Fault Tree Analysis pada PT XYZ. *Jurnal Industrial Galuh*, 3(01), 1–6. <https://doi.org/10.25157/jig.v3i01.2996>
- Januar, M. (2023). *Pengendalian Kualitas Produk Defect Tutup Oli Sepeda Motor di Departemen Machining Menggunakan Metode Six Sigma dan FMEA*. Universitas Buana Perjuangan.
- Krisnaningsih, E., Gautama, P., & Syams, M. F. K. (2021). *Usulan Perbaikan Kualitas dengan Menggunakan Metode FTA dan FMEA*. 4(1).
- Maulana, T. R. (2024). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Gayung Menggunakan Metode SPC (Statistical Process Control) dan FTA (Fault Tree Analysis) PT Bintang Mitra Niaga*. Universitas Mercu Buana.
- Meutia, S., & Nasution, S. S. B. (2023). Pengendalian Kualitas Produk Cacat Sabun Cream dengan Metode Statistical Process Control di PT. Jampalan Baru. *Industrial Engineering Journal*, 12(1), 18–27.
- Mulia, N. A. C., & Rochmoeljati, RR. (2021). Pengendalian Kualitas Pengelasan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) di PT. PAL Indonesia. *JUMINTEN*, 2(6), 60–71.
<https://doi.org/10.33005/juminten.v2i6.346>
- Ningrum, E. D. (2023). *Analisis Pengendalian Kualitas Kabinet pada Kelompok Cabinet Case UP Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC)*

dan Root Cause Analysis (RCA) (Studi Kasus: Departemen Wood Working PT Yamaha Indonesia). Universitas Islam Indonesia.

- Nofirza, Susanti, R., Ramadhan, D. S., Arwi, P. P., & Siregar, M. (2023). Analisis *Oil Losses* Pada Stasiun Perebusan Produksi *Crude Palm Oil* (CPO) Menggunakan Metode *Statistical Process Control* (SPC). *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 2(2), 98–110. <https://doi.org/10.55826/tmit.v2i2.67>
- Ramadhany, S. W., & Sumantika, A. (2022). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Cacat Housing pada PT Epson Batam*. 06(01).
- Simbung, M. (2023). *Pengendalian Kualitas Bangunan dengan Metode Fault Tree Analysis (FTA) dan Failure Mode Effects and Analysis (FMEA) pada Bangunan Apartemen*. Universitas Pradita.
- Suhartini, N. (2020). Penerapan Metode *Statistical Proses Control* (SPC) dalam Mengidentifikasi Faktor Penyebab Utama Kecacatan pada Proses Produksi Produk ABC. *Jurnal Ilmiah Teknologi dan Rekayasa*, 25(1), 10–23. <https://doi.org/10.35760/tr.2020.v25i1.2565>
- Sunadi, S., Purba, H., & Saroso, D. (2020). *Statistical Process Control (SPC) Method to Improve The Capability Process of Drop Impact Resistance, A Case Study at Aluminum Cans Manufacturing Industry in Indonesia*. *Journal of Applied Research on Industrial Engineering*, Online First. <https://doi.org/10.22105/jarie.2020.217565.1135>
- Susilo, D., Ramadhania, S., & Hanan, S. (2024). *Implementasi Statistical Process Control (SPC) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) pada Proses Produksi Sheet Film di Perusahaan PET Film*. 4(2), 397–414. <https://doi.org/0.46306/tgc.v4i2.248>
- Wanti, E. N. (2024). *Penerapan Metode Statistical Process Control (SPC) sebagai Alat Bantu Pengendalian untuk Perbaikan Kualitas Produk Defect di PT. Capsugel Indonesia*. Universitas Pakuan.