

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian dan pembahasan, maka dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Hasil identifikasi bahaya dengan metode *Hazard Identification, Risk Assessment, and Risk Control* (HIRARC), mengidentifikasi 11 potensi bahaya yang tersebar pada tujuh tahapan utama proses kerja, mulai dari persiapan awal mesin, pemasangan *dies*, uji sampel, proses stamping, pengambilan produk jadi, hingga tahap *finish good*.
2. Hasil penilaian risiko dengan metode *Hazard Identification, Risk Assessment, and Risk Control* (HIRARC), didapatkan proporsi tingkat risiko sebagai berikut: 55% risiko rendah, 36% risiko sedang, dan 9% risiko tinggi.
3. Hasil pengendalian risiko dengan metode *Hazard Identification, Risk Assessment, and Risk Control* (HIRARC), Rekomendasi meliputi pemeriksaan rutin kabel dan panel listrik, pemasangan rambu di area berisiko, teguran dan sanksi bagi pekerja yang tidak mematuhi SOP, penggunaan *earplug/earmuff*, serta pelatihan teknik *manual handling*. Implementasi langkah-langkah ini diharapkan dapat menurunkan frekuensi kecelakaan dan mengurangi tingkat keparahan dampak jika kecelakaan terjadi.

5.2 Saran

Saran dari peneliti kepada perusahaan dalam upaya pencegahan kecelakaan kerja antara lain adalah dengan terus memberikan pengingat kepada seluruh karyawan mengenai pemanfaatan alat pelindung diri (APD), serta lakukan penegasan atau sanksi pada karyawan yg tidak mematuhi SOP. Selain itu, perusahaan disarankan untuk memberikan apresiasi atau penghargaan kepada karyawan yang konsisten dan disiplin dalam menggunakan APD dengan benar, sebagai bentuk motivasi agar pekerja merasa dihargai dan lebih semangat dalam menjaga keselamatan kerja