

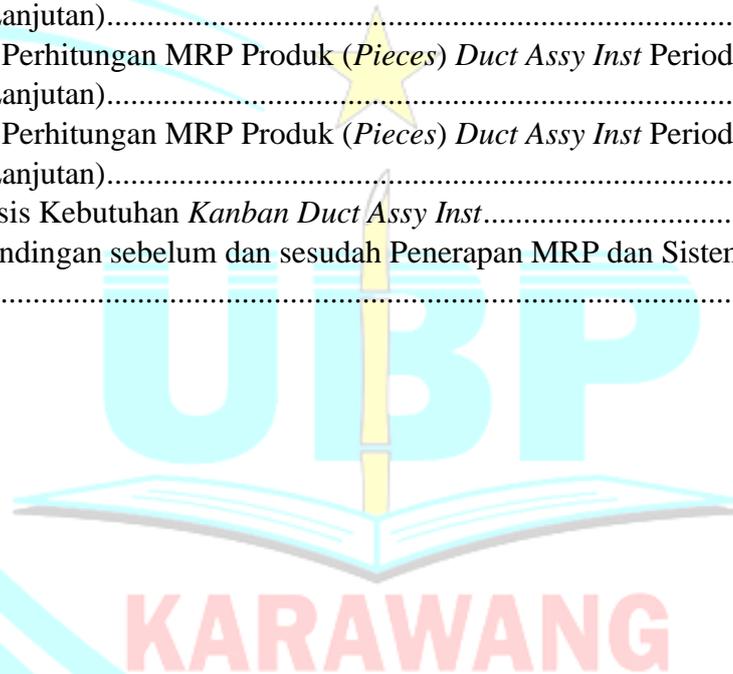
DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN	iv
KATA PENGANTAR	iv
ABSTRAK	vi
ABTRACT	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Manfaat	4
1.5 Batasan Masalah	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	6
2.1 Pengertian Produksi	6
2.2 Pengertian Manajemen Persediaan	7
2.3 Jenis – Jenis Persediaan	8
2.4 <i>Material Requirement Planning</i> (MRP)	9
2.5 <i>Kanban</i>	10
2.6 <i>Just in time</i>	12
2.7 <i>Seven Waste Relationship</i> (SWR).....	12
2.8 <i>Lot For Lot</i>	14
2.9 Penelitian Terkait.....	15
2.10 Kerangka Pemikiran	18
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	19
3.1 Lokasi dan waktu Penelitian	19
3.2 Objek Penelitian.....	20
3.3 Prosedur Penelitian	20
3.3.1 Indetifikasi Masalah	21

3.3.2	Rumusan Masalah	22
3.3.3	Pengumpulan Data	22
3.3.4	Pengolahan Data.....	24
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		26
4.1	Profil Perusahaan	26
4.2	Penerapan Metode <i>Material Requirement Planning</i> (MRP)	28
4.2.1	Struktur <i>Bill of Material</i> (BOM) <i>Dust Assy Inst</i>	28
4.2.2	Simulasi Perhitungan MRP menggunakan <i>Software POM – QM</i> ...	29
4.2.3	Hasil Penerapan Metode MRP Produk <i>Dust Assy Inst</i>	31
4.3	Implementasi Sistem <i>Kanban</i> Pada Aliran Material.....	36
4.3.1	Desain <i>Kanban Duct Assy Inst</i>	36
4.3.2	Analisis Kebutuhan <i>Kanban Duct Assy Inst</i>	38
4.4	Perbandingan sebelum dan sesudah Penerapan MRP dan Sistem <i>Kanban</i>	46
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		48
5.1	Kesimpulan.....	48
5.2	Saran.....	48
DAFTAR PUSTAKA		50
LAMPIRAN		53
RIWAYAT PENULIS.....		64

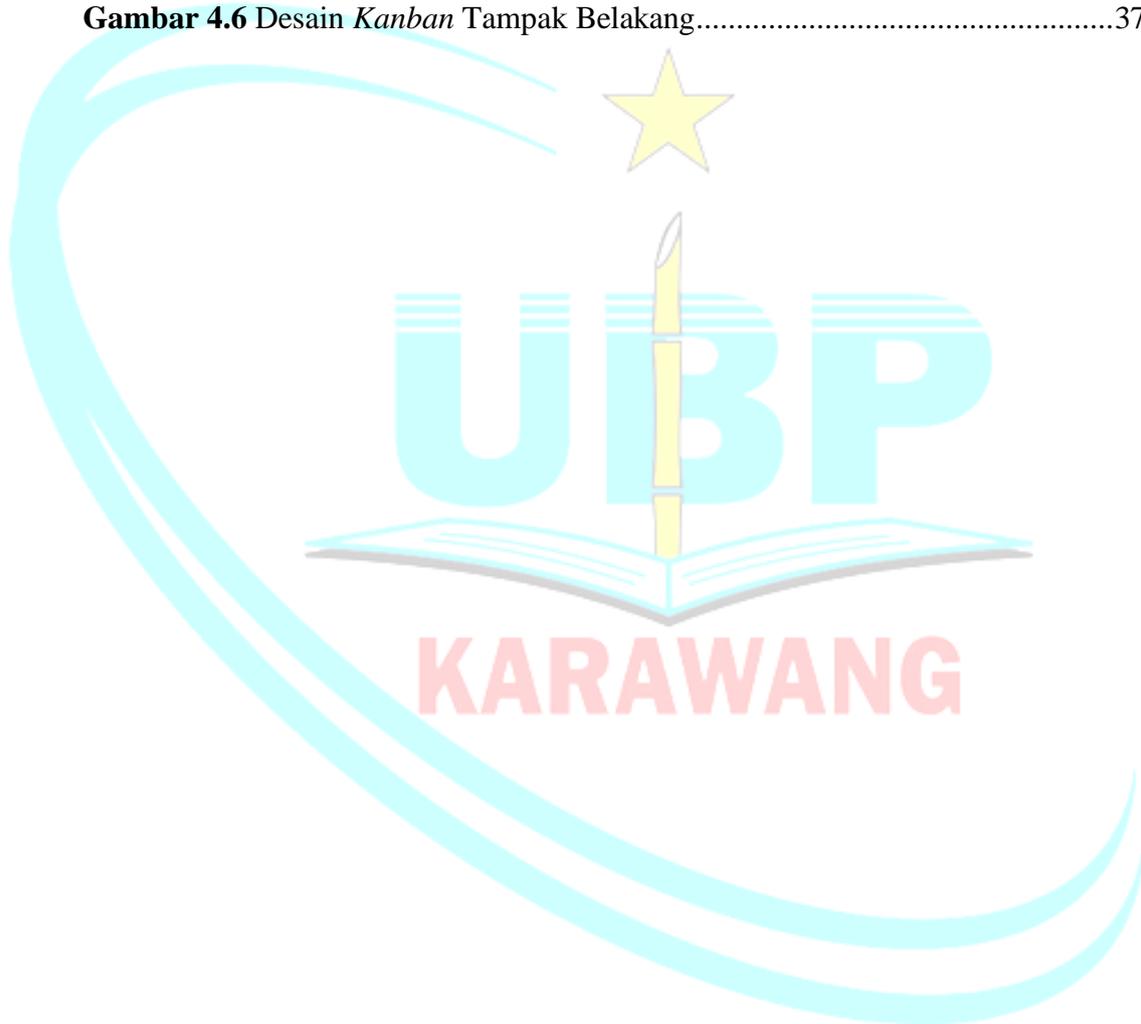
DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Penelitian Terdahulu.....	15
Tabel 2.2 Penelitian Terdahulu (Lanjutan).....	16
Tabel 2.3 Penelitian Terdahulu (Lanjutan).....	17
Tabel 4.1 Detail Kebutuhan Material Produk <i>Duct Assy Inst</i> Bulan Januari.....	27
Tabel 4.2 Komponen Penyusun <i>Duct Assy Inst</i>	28
Tabel 4.3 Komponen Penyusun <i>Duct Assy Inst</i> (Lanjutan).....	29
Tabel 4.4 Hasil Perhitungan MRP Produk (<i>Pieces</i>) <i>Duct Assy Inst</i> Periode Januari – Maret 2025	32
Tabel 4.5 Hasil Perhitungan MRP Produk (<i>Pieces</i>) <i>Duct Assy Inst</i> Periode Januari – Maret 2025 (Lanjutan).....	33
Tabel 4.6 Hasil Perhitungan MRP Produk (<i>Pieces</i>) <i>Duct Assy Inst</i> Periode Januari – Maret 2025 (Lanjutan).....	34
Tabel 4.7 Hasil Perhitungan MRP Produk (<i>Pieces</i>) <i>Duct Assy Inst</i> Periode Januari – Maret 2025 (Lanjutan).....	35
Tabel 4.8 Analisis Kebutuhan <i>Kanban Duct Assy Inst</i>	38
Tabel 4.9 Perbandingan sebelum dan sesudah Penerapan MRP dan Sistem <i>Kanban</i>	47



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Kerangka Pemikiran.....	18
Gambar 3.1 Lokasi PT Kyoraku Blowmolding Indonesia.....	19
Gambar 3.2 Prosedur Penelitian	21
Gambar 4.1 Logo Perusahaan	26
Gambar 4.2 Stuktur <i>BOM Duct Assy Inst</i>	29
Gambar 4.3 Langkah Penggunaan <i>Software POM-QM</i>	30
Gambar 4.4 Data <i>Bill of Material (BOM)</i>	31
Gambar 4.5 Desain <i>Kanban</i> Tampak Depan	37
Gambar 4.6 Desain <i>Kanban</i> Tampak Belakang.....	37



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Kondisi Area <i>Inventory</i> Sebelum Menggunakan Sistem <i>Kanban</i> ..	53
Lampiran 2. Kondisi <i>Shutter Rack</i> Sebelum Menggunakan Sistem <i>Kanban</i>	53
Lampiran 3. Proses Perancangan <i>Kanban</i> di <i>Google Sheet</i>	54
Lampiran 4. Pengaplikasian <i>Kanban Shikake Finishing</i>	54
Lampiran 5. <i>Post Kanban & Work Order Area Finishing</i>	55
Lampiran 6. Kondisi Area <i>Inventory</i> Setelah Menggunakan Sistem <i>Kanban</i>	55
Lampiran 7. Perhitungan Kebutuhan <i>Kanban</i> Menggunakan <i>Microsoft Excel</i> ...	56
Lampiran 8. Lembar Bimbingan Proposal Tugas Akhir	57
Lampiran 9. Lembar Bimbingan Tugas Akhir	58
Lampiran 10. Dokumentasi Seminar Proposal Tugas Akhir	59
Lampiran 11. Dokumentasi Sidang Tugas Akhir	59
Lampiran 12. Hasil Cek Turnitin Dari Perpustakaan	60
Lampiran 13. Hasil Cek Abstrak Bahasa Indonesia dan Bahasa Inggris	61
Lampiran 14. Poster Tugas Akhir	62
Lampiran 15. Dokumentasi Bersama Rekan Saat Melakukan Penelitian	63

