

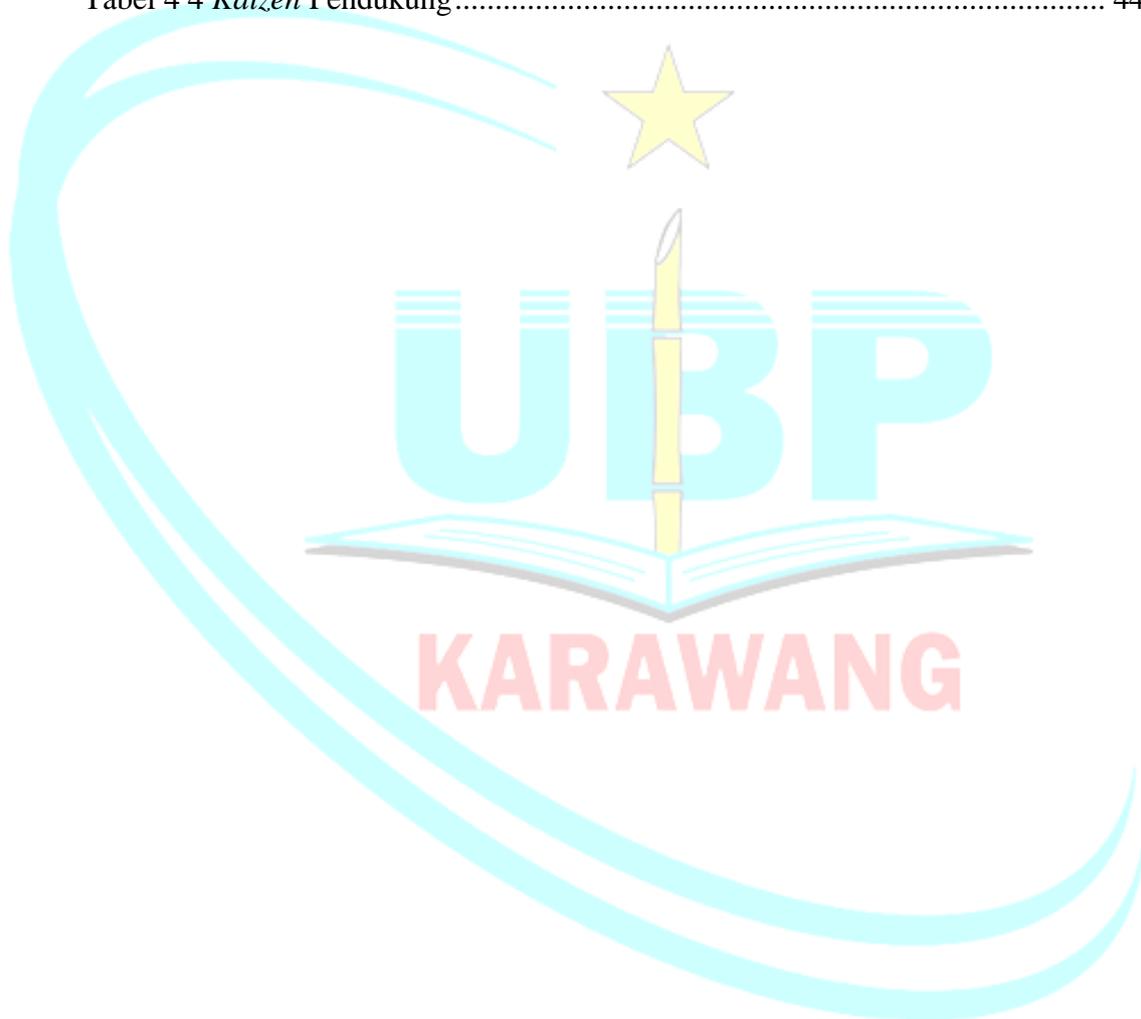
DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN	ii
ABSTRAK	iii
ABSTRACT	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian	2
1.4 Manfaat	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 Pengertian <i>Kaizen System</i>	4
2.2 <i>Plan, Do, Check dan Action (PDCA)</i>	4
2.3 Pengertian Efisiensi	5
2.4 Pengertian Produktivitas	5
2.5 Penelitian Terkait	6
2.6 Kerangka Berpikir	9
BAB III METODE PENELITIAN	23
3.1 Objek Penelitian	23
3.2 Prosedur Penelitian	23
3.3 Data dan Informasi	24

3.3.1	Data Primer.....	25
3.3.2	Data Sekunder	25
3.4	Variabel Penelitian.....	25
3.5	Metode Pengumpulan Data.....	25
3.6	Metode Pengolahan Data	26
3.7	Metode Analisis Data.....	26
3.8	Kesimpulan dan Saran	27
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....		28
4.1	Gambaran Umum Sasaran Penelitian	28
4.2	Pengumpulan Data.....	29
4.2.1	Alur Proses Produksi.....	29
4.2.2	Denah Produksi	32
4.2.3	Peta Proses Operasi	34
4.3	Pengolahan Data	36
4.3.1	Tahap <i>Plan</i> (Percanaan).....	37
4.3.2	Diagram <i>fishbone</i> PDCA.....	39
4.3.3	Tahap <i>Do</i> (Pelaksanaan).....	41
4.3.4	Tahap <i>Check</i> (Pemeriksaan)	42
4.3.5	Tahap <i>Action</i> (Standarisasi).....	43
4.4	<i>Kaizen</i> Pendukung	44
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....		46
5.1	Kesimpulan	46
5.2	Saran	46
DAFTAR PUSTAKA.....		47
LAMPIRAN		49
RIWAYAT PENULIS.....		51

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Penelitian Terkait	6
Tabel 4 1 Tabel Perbandingan Harga Cetak Label Tag	37
Tabel 4 2Tabel Perbandingan Harga Pemakaian 1 Tahun	38
Tabel 4 3 Perbandingan <i>Before-After</i>	43
Tabel 4 4 <i>Kaizen</i> Pendukung.....	44



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Kerangka Berpikir	10
Gambar 4. 1 Alur Proses Produksi	29
Gambar 4. 2 Denah Produksi.....	32
Gambar 4. 3 Peta Proses Operasi	35
Gambar 4. 4 diagram <i>fishbone</i> PDCA.....	39
Gambar 4. 5 desain label tag karton	41
Gambar 4. 6 Desain Tag <i>Reuse</i>	42



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 PDCA <i>Problem Solving Form</i>	49
Lampiran 2 Form Kaizen	50
Lampiran 2 Dokumentasi Proses Observasi.....	50

