

DAFTAR PUSTAKA

- AlifDian. R, M., Nofirza, N., Silvia, S., Yola, M., & Devani, V. (2023). A Analisis Lean Manufacturing Menggunakan Metode VSM dan WRM pada Lini Produksi Riau Jaya Paving. *Jurnal Surya Teknik*, 10(1), 574–583. <https://doi.org/10.37859/jst.v10i1.4290>
- Farida, M. E., Azizah, F. N., & Hamdani, H. (2022). Implementasi Lean Manufacturing untuk Mengurangi Waste pada Produksi Pivot Piece (Studi Kasus PT. Tri Jaya Teknik Karawang). *STRING (Satuan Tulisan Riset Dan Inovasi Teknologi)*, 6(3), 279. <https://doi.org/10.30998/string.v6i3.11118>
- Fermenda, B., & Loyda Tarigan, E. P. (2024). Perbaikan Proses Produksi Sablon Gelas Minuman pada UKM Tornado Printing. *Jurnal Surya Teknik*, 11(1), 51–58. <https://doi.org/10.37859/jst.v11i1.6604>
- Firdaus, R. Z., & Wahyudin, W. (2023). Penerapan Konsep Lean Manufacturing untuk Meminimasi Waste pada PT Anugerah Damai Mandiri (ADM). *Journal of Integrated System*, 6(1), 21–31. <https://doi.org/10.28932/jis.v6i1.5632>
- Firdaus, W. H., & Putro, B. E. (2023). Analisis Lean Manufacturing Menggunakan Metode Value Stream Mapping (VSM) pada Pabrik Kerajinan Sangkar Burung. *Prosiding Seminar Nasional Teknik Industri (SENASTI)*, 799–808.
- Fitriana, S., Prawatya, Y. E., & Sujana, I. (2023). Pendekatan Lean Manufacturing Pada Industri Kelapa Sawit Untuk Meminimalkan Waste Dengan Metode Value Stream Mapping (Vsm). *INTEGRATE: Industrial Engineering and Management System*, 7(1), 68–81.
- Gebeyehu, S. G., Abebe, M., & Gochel, A. (2022). Production lead time improvement through lean manufacturing. *Cogent Engineering*, 9(1). <https://doi.org/10.1080/23311916.2022.2034255>
- Hartanti, L. P. S., Gunawan, I., Mulyana, I. J., & Herwinarso, H. (2022). Identification of Waste Based on Lean Principles as the Way towards Sustainability of a Higher Education Institution: A Case Study from Indonesia. *Sustainability (Switzerland)*, 14(7). <https://doi.org/10.3390/su14074348>
- Hikmah, N. (2023). “ANALISIS PENERAPAN LEAN MANUFACTURING UNTUK MEMINIMALKAN WASTE DENGAN MENGGUNAKAN METODE VAXLUE STREAM MAPPING (Studi Kasus pada PT. Triteguh Manunggal Sejati).” *Skripsi. Gowa: Fakultas Teknik Universitas Hasanudin*.
- Indriati, A., Hidayat, D. D., Darmajana, D. A., & Masrin, I. (2019). Perbaikan Aliran Proses Prodduksi Coklet Bar dengan Metode Value Stream Mapping. *Jurnal Riset Teknologi Industri*, 13(2), 206. <https://doi.org/10.26578/jrti.v13i2.5376>
- Khunaifi, A., Rangga Primadasa, & Sugoro Bhakti Sutono. (2022). Implementasi Lean Manufacturing untuk Meminimasi Pemborosan (Waste) Menggunakan Metode Value Stream Mapping di PT. Pura Barutama. *Jurnal ReKayasa*

- Industri (JRI)*, 4(2), 87–93. <https://doi.org/10.37631/jri.v4i2.560>
- Kihel, Y. El, Kihel, A. El, & Embarki, S. (2022). Optimization of the Sustainable Distribution Supply Chain Using the Lean Value Stream Mapping 4.0 Tool: A Case Study of the Automotive Wiring Industry. *Processes*, 10(9). <https://doi.org/10.3390/pr10091671>
- Matta, V. (2014). Implementation of lean manufacturing. *International Journal of Applied Engineering Research*, 9(23), 21401–21408.
- Moengin, P., & Ayunda, N. (2021). Lean Manufacturing untuk Meminimasi Lead Time dan Waste agar Tercapainya Target Produksi (Studi kasus: PT. Rollflex Manufacturing Indonesia). *Jurnal Teknik Industri*, 11(1), 77–92. <https://doi.org/10.25105/jti.v11i1.9699>
- Nitu, E. L., Gavriluta, A. C., Belu, N., & Gavriluta, C. A. (2020). Methodology for improving production flows on an assembly line. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 968(1). <https://doi.org/10.1088/1757-899X/968/1/012014>
- Ponda, H., Fatma, N. F., & Siswanto, I. (2022). Usulan Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode Value Stream Mapping (Vsm) Dalam Meminimalkan Waste Pada Proses Produksi Ban Motor Pada Industri Pembuat Ban. *Heuristic*, 23–42. <https://doi.org/10.30996/heuristic.v19i1.6568>
- Putri, N. A., & Prof. Dr. Ir. Qomariyatus Sholihah, A. H. S. . M. K. I. P. U. (2022). *Analisis Risiko Proses Produksi pada AMDK Tirta Kanjuruhan Dengan Metode W-FMEA dan* . <http://repository.ub.ac.id/id/eprint/192401/>
- Rahman, A. D. (2024). *PENERAPAN UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI PADA PROSES PRODUKSI*.
- Ramadhani, W. (2021). *ANALISIS DENGAN MENGGUNAKAN METODE VALUE STREAM MAPPING (VSM) UNTUK MEMINIMALISIR WASTE PADA CV . KARYA CIPTA LESTARI SKRIPSI OLEH : WAHYU RAMADHANI FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS MEDAN AREA MEDAN 2021 ANALISIS DENGAN*.
- Rizka, A., Asbari, M., & Setiawan, R. A. (2024). *Penerapan Prinsip untuk Efisiensi*. 01(02), 42–46.
- Rizki Afif Pratama, & Ari Zaqi Al Faritsy. (2024). Optimalisasi Proses Produksi Briket dengan Metode Lean Manufacturing. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan*, 3(2), 220–229. <https://doi.org/10.55826/jtmit.v3i2.349>
- Salwin, M., Jacyna-Golda, I., Bańka, M., Varanchuk, D., & Gavina, A. (2021). Using value stream mapping to eliminate waste: A case study of a steel pipe manufacturer. *Energies*, 14(12). <https://doi.org/10.3390/en14123527>
- Suradi. (2019). Sistem Produksi. In *Cetakan Pertama, Yogyakarta; Graha Ilmu*, (Vol. 1, Issue January 2022).
- Wirawan, E., Hana, F. N., Febriyanto, B., & Eka, R. (2024). *Optimalisasi Proses*

Produksi di Balerina Fashion melalui Penerapan dengan Metode VSM dan PAM. 2.

Yanti, M., Lubis, F. S., & Rizki, M. (2023). *Production Line Improvement Analysis With Approach To Reduce Waste At CV. TMJ uses Value Stream Mapping (VSM) and Root Cause Analysis (RCA) methods.* 1875–1887. <https://doi.org/10.46254/sa03.20220369>.

