

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
LEMBAR PERNYATAAN	iv
KATA PENGANTAR	v
ABSTRAK.....	vii
ABSTRACT.....	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah	5
1.3. Tujuan Penelitian.....	5
1.4. Manfaat.....	6
1.5. Batasan Masalah.....	6
BAB II TINJAUAN PUSAKA	7
2.1. <i>Lean Manufacturing</i>	7
2.2. Pemborosan	9
2.3. <i>Value Stream Mapping (VSM)</i>	11
2.4. <i>Process Activity Mapping (PAM)</i>	15
2.5. Pengukuran Waktu Kerja	17
2.6. Diagram SIPOC (<i>Supplier-Input-Process-Output-Customer</i>).....	19
2.7. Penelitian Terdahulu.....	19
2.8. Kerangka Berfikir.....	24

BAB III METODE PENELITIAN.....	25
3.1. Waktu dan Tempat Penelitian	25
3.2. Objek Penelitian	25
3.3. Metode Pengumpulan data	25
3.4. Jenis Data.....	26
3.5. Prosedur Penelitian	26
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....	28
4.1. Deskripsi Objek Penelitian	28
4.1.1. Profil Perusahaan.....	28
4.1.2. Produk Perusahaan	28
4.1.3. Struktur Organisasi	29
4.1.4. Proses Produksi	31
4.2. Pengumpulan Data.....	33
4.2.1. Data Produksi	33
4.2.2. Aktivitas Produksi	33
4.2.3. Waktu Proses.....	37
4.2.4. Data Jumlah Operator.....	41
4.3. Pengolahan Data.....	41
4.3.1. Diagram <i>Supply Input Process Output</i> (SIPOC).....	41
4.3.2. Perhitungan Rata-Rata Waktu Siklus	42
4.3.3. Uji Kecukupan Data	45
4.3.4. Pemetaan Proses Dengan VSM.....	49
4.3.5. <i>Current State Value Stream Mapping</i>	53
4.3.6. <i>Process Activity Mapping</i>	55
4.3.7. Analisis Waste	61
4.3.8. Usulan Perbaikan.....	64

4.3.9.	Perbaikan <i>Proses Activity Mapping</i>	72
4.3.10.	<i>Future State Value Stream Mapping</i>	77
4.3.11.	<i>Analisis Future State Value Stream Mapping</i>	80
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		82
5.1.	Kesimpulan.....	82
5.2.	Saran.....	82
DAFTAR PUSTAKA		84
LAMPIRAN		87



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 <i>Request</i> Produksi Januari 2025	2
Gambar 2.1 Kerangka Penelitian	24
Gambar 3.1 Prosedur Penelitian	27
Gambar 4.1 Struktur Organisasi Perusahaan	29
Gambar 4.2 Proses Produksi Pada PT LRS	32
Gambar 4.3 Diagram <i>Supplier Input Process Output Costumer</i> (SIPOC)	42
Gambar 4.4 <i>Current State Value Stream Mapping</i>	54
Gambar 4.5 <i>Future State Value Stream Mapping</i>	79



DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 <i>Lead Time</i> Produk.....	3
Tabel 2.1 Simbol Pada <i>Value Stream Mapping</i>	12
Tabel 2. 2 <i>Process Activity Mapping</i>	16
Tabel 2. 3 Jumlah VA, NVA, dan NNVA.....	16
Tabel 2. 4 Waktu Total Untuk VA, NVA, dan NNVA	16
Tabel 2. 5 Penelitian Terdahulu	20
Tabel 4.1 Data Permintaan Produk <i>Main Aspect Power Line Module</i>	33
Tabel 4.2 Aktivitas Produksi	34
Tabel 4.3 Waktu Proses Pembuatan <i>Main Aspect Power Line Module</i>	38
Tabel 4.4 Rekapitulasi Rata-Rata Waktu Siklus.....	43
Tabel 4.5 Rekapitulasi Uji Kecukupan Data	46
Tabel 4.6 Rekapitulasi Waktu Siklus Proses Produksi <i>Main Aspect Power Line Module</i>	51
Tabel 4.7 <i>Changover Time</i>	52
Tabel 4.8 <i>Uptime</i>	53
Tabel 4.9 <i>Current State Value Steam Mapping</i>	53
Tabel 4.10 <i>Process Activity Mapping</i>	55
Tabel 4.11 Rekapitulasi PAM.....	60
Tabel 4.12 Rekapitulasi Aktivitas Berdasarkan Pengelompokan	61
Tabel 4.13 Identifikasi <i>Waste</i>	61
Tabel 4.14 Kondisi Aktual Elemen Kerja.....	65
Tabel 4.15 Kondisi Usulan Perbaikan	66
Tabel 4.16 Kondisi Aktual Pada Aktivitas <i>Wiring & Terminasi</i>	68
Tabel 4.17 Kondisi Perbaikan Pada Aktivitas <i>Wiring & Terminasi</i>	69
Tabel 4.18 Kondisi Aktual Aktivitas Menggabungkan Lampu Sinyal M3A (G/R/Y) V3.....	70
Tabel 4.19 Kondisi Perbaikan Pada Aktivitas Penggabungan Lampu Sinyal M3A (G/R/Y).....	70
Tabel 4.20 Kondisi Aktual Proses <i>Packing</i>	71
Tabel 4.21 Kondisi Perbaikan Pada Aktivitas <i>Packing</i>	71
Tabel 4.22 <i>Future Process Activity Mapping</i>	72

Tabel 4.23 Rekapitulasi <i>Future Process Activity Mapping</i>	77
Tabel 4.24 <i>Future State Value Stream Mapping</i>	78
Tabel 4.25 Nilai Sebelum Perbaikan	80
Tabel 4.26 Nilai Setelah Perbaikan.....	80



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Proses Observasi Lapangan.....	87
Lampiran 2. Membantu Melakukan Preventive Maintenance.....	88
Lampiran 3. Nilai Waktu Proses, Waktu Siklus Rata-Rata dan Nilai N'	89
Lampiran 4. Hasil Cek Turnitin.....	93
Lampiran 5. Hasil <i>Review</i> Abstrak	94

