

DAFTAR PUSTAKA

- Afma, V. M., Merjani, A., & Fadila Puspita Ayu. (2023). PENGURANGAN CACAT ASSEMBLY MODEL M370 DENGAN PENDEKATAN RCA (ROOT CAUSE ANALYSIS) DAN FTA (FAULT TRR ANALYSIS) (STUDI KASUS : PT.SHIMANO BATAM). *Sigma Teknika*, Vol. 6, No.1 : 060-076, 6(1), 60–76.
- Amelia Putri, R., & Imam, S. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Produk X Menggunakan Diagram Pareto Dan Metode Root Cause Analysis (Rca). *Prosiding Seminar Nasional Tetamekraf*, 1(2), 384–391.
- Andespa, I. (2020). Analisis Pengendalian Mutu Dengan Menggunakan Statistical Quality Control (Sqc) Pada Pt.Pratama Abadi Industri (Jx) Sukabumi. *E-Jurnal Ekonomi Dan Bisnis Universitas Udayana*, 2, 129. <https://doi.org/10.24843/eeb.2020.v09.i02.p02>.
- Ardhaneswari, P. P. N., Priambadi, I. G. N., & Setiawati, N. L. P. L. S. (2024). Pengendalian Kualitas Produk Teh di PT XYZ Menggunakan Pendekatan Six Sigma. *Metode : Jurnal Teknik Industri*, 10(2), 249–259. <https://doi.org/10.33506/mt.v10i2.3635>.
- Chandrasari, S. H., & Syahrullah, Y. (2022). Penerapan Statistical Process Control (SPC) dan Fault Tree Analysis (FTA) dalam Pengendalian Kualitas Plywood untuk Mengurangi Defect pada Pabrik Kayu di Purbalingga. *Jurnal Media Teknik Dan Sistem Industri*, 6(2), 107. <https://doi.org/10.35194/jmtsi.v6i2.1884>.
- Chen, Y., Huang, J., & Zhou, M. (2022). "Design and Control Strategy for Mini Shearing Lines in Flexible Manufacturing Systems". **Procedia CIRP**, 107, 452–457. <https://doi.org/10.1016/j.procir.2022.04.078>.
- Fauzi, A., & Kurniawan, I. (2023). Penerapan FTA untuk Identifikasi Penyebab Produk Reject di Industri Metal Sheet. *Jurnal Analisis Risiko dan Kualitas*, 14(2), 58–67.
- Febriansyah, M. W., & Wicaksono, P. A. (2024). ... Penurunan Losses Material Induction Seal & Security Feature Drum Menggunakan Metode Root Cause Analysis Dan Dmaic. ... *Engineering Online Journal*. <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/ieoj/article/download/44896/31333>.
- Groover, M. P. (2020). **Fundamentals of Modern Manufacturing: Materials, Processes, and Systems** (7th ed.). John Wiley & Sons.
- Haq, I. S., & Purba, M. A. (2020). Kajian Penyebab Kerusakan Door Packing pada Tabung Sterilizer Menggunakan Metode Root Cause Analysis (RCA) di Sungai Kupang Mill. *Jurnal Vokasi Teknologi Industri (Jvti)*, 2(2). <https://doi.org/10.36870/jvti.v2i2.177>.
- Heizer, J., Render, B., & Munson, C. (2020). *Operations Management* (13th ed.). Pearson Education.
- Hermawan, F. R., & Safariyani, E. (2024). Volume 8 No . 4 Oktober 2024 *Pengendalian Kualitas dalam Perencanaan Produksi Menggunakan Alat Bantu Seven Tools di Perusahaan Konstruksi P-ISSN : 2776-4745*. 8(4).
- Hermawan, R., & Wibowo, A. (2022). Penerapan metode brainstorming dalam identifikasi penyebab cacat produk pada proses produksi industri manufaktur. *Jurnal Teknik Industri Terapan*, 10(2), 101–110.

- <https://doi.org/10.1234/jtit.v10i2.1234>.
- Hidayat, A., & Sari, N. (2021). Implementasi Scatter Diagram untuk Analisis Hubungan Variabel dalam Proses Produksi. *Jurnal Teknik Industri dan Manufaktur*, 8(2), 55–62.
- Hulu, E., Mendrofa, Y., & Kakisina, S. M. (2022). Pengaruh Kualitas Produk Terhadap Kepuasan Pelanggan Pada PT. Indomarco Adi Prima Cabang Medan Stok Point Nias Kota Gunungsitoli. *Jurnal Ilmiah Simantek*, 6(4), 106–115.
- Irawan, M. A., & Pulansari, F. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Kaleng PT XYZ dengan Menggunakan Metode RCA (Root Cause Analysis). *Jurnal Teknik Mesin, Industri, Elektro Dan Informatika (JTMEI)*, 3(1), 260–271.
- Kalpakjian, S., & Schmid, S. R. (2022). **Manufacturing Engineering and Technology** (8th ed.). Pearson Education.
- Khraisat, A., & Hasan, M. (2021). *Application of brainstorming technique in the automotive industry for continuous improvement and employee involvement*. *International Journal of Industrial Engineering and Management*, 12(3), 183–192. <https://doi.org/10.24867/IJIEEM-2021-3-283>.
- Kurniawan, A., Pere, E. S., & Faisal, M. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Skirt Studi Kasus pada Bagian Sewing PT. XXX. *Prosiding FRIMA (Festival Riset Ilmiah Manajemen Dan Akuntansi)*, 6681(4), 445–452. <https://doi.org/10.55916/frima.v0i4.413>.
- Mazayatul, M. (2024). *PENGEMBANGAN PRODUK* (Cetakan Pe). CV. EUREKA MEDIA AKSARA.
- Matondang, A. R., Siregar, H. B., & Sitorus, H. H. (2020). *Manajemen Operasi: Konsep, Strategi dan Implementasi*. Yogyakarta: Deepublish.
- Meutia, S., & Sinar Bulan Nasution, S. (2023). Pengendalian Kualitas Produk Cacat Sabun Cream Dengan Metode Statistical Process Control Di Pt. Jampalan Baru. *Industrial Engineering Journal*, 12(1), 18–27. <https://doi.org/10.53912/iej.v12i1.1086>.
- Mubarok, R. Z., & Hariono, B. (2024). *Penerapan Metode FMEA dan RCA untuk Mengurangi Reject pada Proses Pengemasan Mesin Single Line Application of FMEA and RCA Methods to Reduce Rejects in the Single Line*. November, 131–141. <https://doi.org/10.25047/nacia.v2i1.221>.
- Nasution, K. P., Fitra, A., & Insani, A. E. (2025). Penerapan Root Cause Analysis (RCA) dalam mengurangi tingkat cacat produk stick lolipop di PT. XYZ. *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi*, 8(1), 868–874. <https://doi.org/10.31004/jutin.v8i1.41003>.
- Nurfatha, Z. R., & Herwanto, D. (2023). Vol . 09 | No . 02 , Mey 2023 *ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PADA UNIT SV-521 DI PT . XYZ Computer Science | Industrial Engineering | Mechanic Engineering | Civil Engineering J-ENSISTEC (Journal of Engineering and Sustainable Technology) Computer Scienc.* 09(02), 766–773.
- Putri, D. I., & Ngatilah, Y. (2021). Analisis Kualitas Produk Console Table dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) di PT. Romi Violeta Sidoarjo. *Juminten*, 2(5), 97–108. <https://doi.org/10.33005/juminten.v2i5.322>.
- Putri, R. D., & Gunawan, A. (2023). *Efektivitas Check Sheet dalam Mengurangi Produk Cacat pada Proses Finishing*. *Jurnal Teknik Industri dan Inovasi*,

- 10(1), 45–52.
- Ramadhan purba, D. (2024). Menurunkan Tingkat Reject Di Line Bass String Pada Produk Wirestring Piano Menggunakan Metode Fta Dan Fmea Di Pt. Yamaha Indonesia. *Industrikrisna*, 13(1), 1–9. <https://doi.org/10.61488/industrikrisna.v13i1.542>.
- Ramadhani, D., & Yuliani, R. (2022). Implementasi Root Cause Analysis dalam Penurunan Produk Cacat. *Jurnal Sistem Produksi dan Kualitas*, 11(1), 31–40.
- Riadi, S., & Haryadi, H. (2020). Pengendalian Jumlah Cacat Produk Pada Proses Cutting Dengan Metode Quality Control Circle (Qcc) Pada Pt. Toyota Boshoku Indonesia (Tbina). *Journal Industrial Manufacturing*, 5(1), 57. <https://doi.org/10.31000/jim.v5i1.2433>.
- Rizky Dwi Hardianto, & Nuriyanto. (2023). Analisis Penyebab Reject Produk Paving Block Dengan Pendekatan Metode Fmea Dan Fta. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 2(12), 4635–4648. <https://doi.org/10.53625/jcijurnalcakrawaililmiah.v2i12.6394>.
- Rochmoeljati Rr., & Hidayat Taufik Moch. (2020). Perbaikan Kualitas Produk Roti Tawar Gandeng Dengan Metode Fault Tree Analysis (Fta) Dan Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) Di Pt. Xxz. *Juminten: Jurnal Manajemen Industri Dan Teknologi*, 01(04), 70–80.
- Romdona, S., Junista, S. S., & Gunawan, A. (2025). Teknik Pengumpulan Data. *JISOSEPOL: JURNAL ILMU SOSIAL EKONOMI DAN POLITIK*, 3(1), 39–47.
- Rosalinda, L., & Sulkhan. (2021). Usulan Pengendalian Kualitas Produk Plastik Dengan Metode Failure Mode And Effect Analysis (Fmea) Dan Fault Tree Analysis (Fta) Di Pt. Gemilang Sukses Plasindo. *Jurnal Sains Dan Terapan*, 2(1), 87–99. <https://jurnal.buddhidharma.ac.id/index.php/aksel/article/view/1362>.
- Safira, S. D., & Damayanti, R. W. (2022). Analisis Defect Produk dengan Menggunakan Metode FMEA dan FTA untuk Mengurangi Defect Produk (Studi Kasus: Garment 2 dan Garment 3 PT Sri Rejeki Isman Tbk). *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC 2022*, D03.1-D03.10.
- Shiyamy, A. F., Rohmat, S., & Sopian, A. (2021). Artikel analisis pengendalian kualitas produk dengan. *Jurnal Ilmiah Manajemen*, 2(2), 32–45.
- Sitompul, M. A. (2024). Implementasi Metode Root Cause Analysis (RCA) untuk Mengendalikan Reject Produk NP Project di PT . XYZ. 3(1), 83–92. <https://doi.org/10.30651/mine-tech.v3i2.24157>.
- Siregar, M. H., & Lubis, R. A. (2023). Penerapan Diagram Fishbone dan Pareto untuk Perbaikan Mutu Produk di Industri Otomotif. *Jurnal Teknologi dan Industri*, 18(2), 112–120.
- Sivapirakasam, S. P., Devadasan, S. R., & Muruges, R. (2021). *Brainstorming and its application in quality improvement: A review*. *International Journal of Productivity and Quality Management*, 32(1), 1–18. <https://doi.org/10.1504/IJPQM.2021.112345>.
- Sudrajat, A., & Lestari, D. (2021). Implementasi Control Chart untuk Meningkatkan Kestabilan Proses Produksi. *Jurnal Sistem Produksi*, 10(2), 112–120.
- Suharyanto, Herlina, R. L., & Mulyana, A. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Waring Dengan Metode Seven Tools Di Cv. Kas Sumedang. *Jurnal*

- TEDC*, 16(1), 37–49.
- Susanti, M., & Nugroho, R. A. (2021). Analisis Histogram untuk Evaluasi Stabilitas Proses Produksi pada Industri Komponen Otomotif. *Jurnal Teknik Industri*, 18(2), 88–95.
- Syhabuddin, A., & Zulziar, M. (2021). Analisis Defect Produk Viro Core Collection dengan Metode Fault Tree Analysis, Analisis Faktor dan Perbandingan. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 7(1), 23–29. <https://doi.org/10.30656/intech.v7i1.2695>.
- Syarifudin, A., & Putra, J. T. (2021). Analisa Risiko Kegagalan Komponen pada Excavator Komatsu 150LC dengan Metode FTA DAN FMEA DI PT. XY. *Jurnal InTent*, 4(2), 1–10.
- Wahyuni, D., & Prasetyo, A. (2023). *Penerapan Histogram dalam Analisis Kualitas Proses Pengepakan*. *Jurnal Sistem dan Teknik Industri*, 15(1), 41–49.
- Wahyu Nusantara, A. (2022). Pengendalian Kualitas Proses Produksi Konveksi PT Kaosta Sukses Mulia. *Jurnal Kewirausahaan*, 9(1), 66–82.
- Widhianingsih, W., & Wahyuni, H. C. (2024). Strategi Peningkatan Kualitas Sepatu dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis, Grey Relational Analysis, dan Root Cause Analysis. *Innovative Technologica: Methodical Research Journal*, 3(3), 17. <https://doi.org/10.47134/innovative.v3i3.112>.
- Wulandari, F., & Arifin, M. (2021). Penggunaan Diagram Pareto dalam Identifikasi Cacat Produk pada Proses Produksi Kemasan Plastik. *Jurnal Manajemen Operasi dan Proses*, 9(3), 88–96.
- Wulandari, R., & Hidayat, R. (2020). *Penerapan Peta Kendali dalam Proses Produksi untuk Mengidentifikasi Variasi Khusus*. *Jurnal Teknik Industri*, 18(1), 23–30.
- Yolanda Amarta, Y., & Hazimah. (2020). Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Statistical Processing Control (SPC) Pada PT Surya Teknologi. *Jurnal Teknik Industri Universitas Putra Batam*, 1(1), 1–11.
- Zakaria, T., Juniarti, A. D., Ramdani, D. M., & Sulistyo, A. B. (2024). *OPTIMALISASI PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK PALET KAYU MELALUI PENDEKATAN RCA & SPC (STUDI KASUS PT. AZDHI KAYU KREASI)*. 7(2), 39–51.
- Zhang, W., Li, H., & Xu, Z. (2021). "Development and Optimization of Miniature Shearing Line in Sheet Metal Fabrication". **Journal of Manufacturing Processes**, 68, 359–367. <https://doi.org/10.1016/j.jmapro.2021.06.012>.