

**PENGUKURAN KINERJA *SUPPLY CHAIN MANAGEMENT*
(SCM) MENGGUNAKAN METODE *SUPPLY CHAIN
OPERATION REFERENCE* (SCOR) DAN *ANALYTICAL
NETWORK PROCESS* (ANP) DI PT. HEXING TECHNOLOGY**

TUGAS AKHIR

diajukan untuk memenuhi salah satu syarat

memperoleh gelar sarjana

Program Studi Teknik Industri



Oleh:

Aspriyanti Nurwijayanti

20416226201104

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS BUANA PERJUANGAN KARAWANG
2025**

LEMBAR PERSETUJUAN

**PENGUKURAN KINERJA *SUPPLY CHAIN MANAGEMENT* (SCM)
MENGUNAKAN METODE *SUPPLY CHAIN OPERATION REFERENCE*
(SCOR) DAN *ANALYTICAL NETWORK PROCESS* (ANP) DI PT. HEXING
TECHNOLOGY**

*Performance Measurement of Supply Chain Management (SCM) Using the
Supply Chain Operation Reference (SCOR) and Analytical Network Process
(ANP) Methods at PT. HEXING TECHNOLOGY*

Tugas Akhir diajukan oleh:

Aspriyanti Nurwijayanti

NIM: 20416226201104

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik

Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 1 Juni 2025

Menyetujui:

Pembimbing I,



Ir. Annisa Indah Pratiwi, S.T., M.T.

NIDN: 0402109003

Pembimbing II,



Yuni Syifau Rohmah, S.Pd., M.Pd.

NIDN: 0401069402

LEMBAR PENGESAHAN

**PENGUKURAN KINERJA *SUPPLY CHAIN MANAGEMENT* (SCM)
MENGUNAKAN METODE *SUPPLY CHAIN OPERATION REFERENCE*
(SCOR) DAN *ANALYTICAL NETWORK PROCESS* (ANP) DI PT. HEXING
TECHNOLOGY**

*Performance Measurement of Supply Chain Management (SCM) Using the
Supply Chain Operation Reference (SCOR) and Analytical Network Process
(ANP) Methods at PT. HEXING TECHNOLOGY*

Aspriyanti Nurwijayanti

NIM: 20416226201104

Tugas akhir ini telah diterima dan disahkan untuk memenuhi

Sebagian syarat memperoleh gelar sarjana

pada Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik

Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 24 Juni 2025

Ketua Penguji,



**Ir. Muhammad Sayuti, S.T., M.T.,
IPM., ASEAN, ENG.
NIDN: 0419078903**

Anggota Penguji I,



**Ir. Afif Hakim, S.T., M.T.
NIDN: 412098701**

Anggota Penguji II,



**Yuni Syifau Rohmah, S.Pd., M.Pd.
NIDN: 0401069402**

Mengetahui:

Dekan



**Ir. Ade Suhara, S.T., M.M., IPU.,
ASEAN, ENG.
NIDN: 0430066901**

Ketua Program Studi



**Ir. Muhammad Sayuti, S.T., M.T., IPM.,
ASEAN, ENG.
NIDN: 0419078903**

LEMBAR PERNYATAAN

Saya Aspriyanti Nurwijayanti menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Proposal Tugas Akhir yang saya tulis dengan judul “Pengukuran Kinerja *Supply Chain Management* (SCM) Menggunakan Metode *Supply Chain Operation Reference* (SCOR) dan *Analytical Network Process* (ANP) di PT. Hexing Technology” beserta dengan seluruh isinya adalah merupakan hasil karya sendiri. Saya tidak melakukan penjiplakan yang tidak sesuai dengan etika keilmuan yang berlaku dalam masyarakat keilmuan. Sesuai peraturan yang berlaku saya siap menanggung risiko/sanksi yang diberikan jika di kemudian hari ditemukan pelanggaran terhadap etika keilmuan dalam Tugas Akhir ini atau jika ada klaim dari pihak lain terhadap keaslian karya.

Sesuai peraturan yang berlaku saya siap menanggung resiko/sanksi yang diberikan jika di kemudian hari ditemukan pelanggaran terhadap etika keilmuan dalam Proposal Tugas Akhir ini atau jika ada klaim dari pihak lain terhadap keaslian karya.

Karawang, 1 Juni 2025

Yang Menyatakan,



Aspriyanti Nurwijayanti

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT atas taufiq, hidayah dan inayah-Nya yang luar biasa sehingga Penulis dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir yang berjudul “ Pengukuran Kinerja *Supply Chain Management* (SCM) Menggunakan Metode *Supply Chain Operation Reference* (SCOR) dan *Analytical Network Process* (ANP) di PT. Hexing Technology ”.

Laporan Tugas Akhir ini disusun sebagai salah satu syarat penyelesaian tugas akhir, Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Buana Perjuangan Karawang. Selama proses penyusunan Laporan Tugas Akhir ini tidak terlepas dari peran serta bantuan dari berbagai pihak baik secara langsung maupun tidak langsung. Pada kesempatan ini penulis ucapkan banyak terimakasih atas bantuan yang diberikan, terutama kepada:

1. Prof. Dr. H. Dedi Mulyadi, S.E., M.M., Rektor Universitas Buana Perjuangan Karawang,
2. Ir. Ade Suhara, S.T., M.M., IPU, Selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Buana Perjuangan Karawang,
3. Ir. Muhammad Sayuti, S.T., M.T., IPM, ASEAN., ENG Selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri Universitas Buana Perjuangan Karawang dan Selaku Wali Dosen penulis, yang selalu memberikan masukan dan menerima penulis dengan baik untuk berkonsultasi selama menjalani perkuliahan,
4. Annisa Indah Pratiwi., S.T., M.T., Selaku Koordinator Tugas Akhir Program Studi Teknik Industri Universitas Buana Perjuangan Karawang sekaligus Dosen Pembimbing 1, yang telah memberikan bimbingan dalam pembuatan Laporan Tugas Akhir,
5. Yuni Syifau Rohmah, S.Pd., M.Pd., Selaku Dosen Pembimbing 2 yang telah memberikan bimbingan dalam pembuatan Laporan Tugas Akhir,
6. Para Dosen Teknik Industri Universitas Buana Perjuangan Karawang, yang telah memberikan ilmu dan motivasi kepada penulis selama menjalani masa perkuliahan,
7. Eris, Selaku Manager Produksi yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk melaksanakan penelitian di PT. Hexing Technology

8. Kedua orang tua penulis tercinta yang telah memberikan kasih sayang, do'a, nasehat dan kesabaran yang luar biasa dalam setiap tahap kehidupan.

Penulis menyadari bahwa laporan ini tidak luput dari kesalahan dan kekurangan. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran sebagai bentuk motivasi untuk memperbaiki segala kekurangan yang ada pada diri penulis. Semoga Laporan Tugas Akhir ini dapat bermanfaat, baik sebagai sumber informasi maupun sumber inspirasi, bagi para pembaca.

Karawang, 1 Juni 2025

Penulis,

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Aspriyanti' followed by a period.

Aspriyanti Nurwijayanti