

DAFTAR PUSTAKA

- Anam, C., & Sukanta, S. (2022). Penerapan *Total Productive Maintenance* (Tpm) Untuk Mendapatkan Nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) di PT. XYZ. *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, 8(13), 75-81.
- Buono, A. P., & Subagyo, A. M. (2022). Pemeliharaan Pada Mesin *Injection Molding* Menggunakan Metode *Total Productive Maintenance* (TPM) Dengan Pendekatan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE). *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, 8(9), 220-226.
- BR, K. S., & Alim, S. (2023). *INCREASING OEE THROUGH SIX BIG LOSSES ANALYSIS IN THE MACHINING PROCESS OF AUTOMOTIVE COMPANY*. *Jurnal Ilmiah Global Education*, 4(2), 594-602.
- Dewi, I. N., Putra, A. R., Kurniawanto, H., Romli, O., & Khaerudin, D. (2024). Implementasi Metode *Overall Equipment Effectiveness* Dan *Six Big Losses* Pada *Cutting Machine*. *Maeswara: Jurnal Riset Ilmu Manajemen dan Kewirausahaan*, 2(3), 59-71.
- Hadi, S. (2019): *Perawatan dan Perbaikan Mesin Industri* (Arhadi, Ed.), Yogyakarta.
- Hairiyah, N., Rizki, R., & Wijaya, R. A. (2019). *total productive maintenance* (TPM) pada stasiun kernel *crushing plant* (KCP) di PT. X. *Jurnal Teknologi Pertanian Andalas*, 23(1), 103-110.
- Martomo, Z. I., & Laksono, P. W. (2018, February). *Analysis of total productive maintenance (TPM) implementation using overall equipment effectiveness (OEE) and six big losses: A case study*. In *AIP Conference Proceedings* (Vol. 1931, No. 1). AIP Publishing.
- Nur, M., dan Haris, H. (2019): Usulan Perbaikan Efektifitas Mesin Melalui Analisa Penerapan TPM Menggunakan Metode OEE Dan *Six Big Los ses* Di PT P & P Bangkinang, 8(1), 57–67.

- Prabowo, R. F., Selatan, dan Hariyono, H. (2020): *Total Productive Maintenance* (TPM) pada Perawatan Mesin Grinding Menggunakan Metode *Overall Equipment Effectiveness (OEE)*, 5(2).
- Qurohman, M. T., & Usman, W. J. (2019). Efektivitas Kecepatan Laju Pengikisan Terhadap Material Akrilik Dan Kayu Pada Mesin CNC Router. *Nozzle: Journal Mechanical Engineering*, 8(1), 11-18.
- Sakti, Y. K., W, I. A. S., dan Zuhroh, D. (2020): Faktor-Faktor Penyebab Tehambatnya Perkembangan Umkm Sentra Ikan Bulak (SIB) Kenjeran Dengan Pendekatan Metode Fishbone Diagram, 92–99.
- Siddiq, M., Tatas, F., Atmaji, D., Alhilman, J., dan Industri, F. R. (2018): Usulan Penerapan *Total Productive Maintenance* (Tpm) Untuk Meningkatkan Efektivitas Mesin Dengan Menggunakan Metode *Overall Equipment Effectiveness (OEE)* Pada Plant Large Volume Parenteral Pt Sanbe Farma Cimareme Unit Iii Proposed Total Productive Main, 5(2), 2982–2990.
- Suyatmo, R. I. D., Melyna, E., Arina, H., & Shelia, A. O. (2023). Sosialisasi Hasil *Analisis Overall Equipment Effectiveness (OEE)* dan *Six Big Losses* Dalam Implementasi *Total Productive Maintenance* (TPM) Di PT ABC. *Jurnal Pengabdian Masyarakat Bangsa*, 1(10), 2507-2515.
- Tanjung, F. A. A., Nasution, F. A. K., & Irwan, A. (2021). Penerapan Perawatan pada Mesin *Digester* dengan Metode *Overall Equipment Effectiveness (OEE)* PT. XYZ. *JiTEKH*, 9(2), 82-90.
- Taufik, F. M., Puri, G. N., Meidina, M., & Zidan, R. M. (2023). ANALISA PENGUKURAN EFEKTIVITAS MESIN PADA PROSES FILLING MENGGUNAKAN METODE *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE)* & *SIX BIG LOSSES* DI PT SANBE FARMA BANDUNG. *Jurnal Bayesian: Jurnal Ilmiah Statistika dan Ekonometrika*, 3(1), 28-37.