

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN	iv
KATA PENGANTAR	v
ABSTRAK	vii
ABSTRACT	viii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR GAMBAR	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah	5
1.3. Tujuan Penelitian.....	5
1.4. Manfaat Penelitian.....	6
1.5. Batasan Masalah dan Asumsi	7
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	10
2.1. <i>Lean Manufacturing</i>	10
2.1.1 Prinsip-Prinsip <i>Lean Manufacturing</i>	10
2.1.2 Tujuan dan Manfaat <i>Lean Manufacturing</i>	11
2.1.3 Penerapan <i>Lean Manufacturing</i> dalam Berbagai Industri	12
2.2. <i>Lean Manufacturing Tools</i>	13
2.2.1. <i>Value Stream Mapping (VSM)</i>	13
2.2.2. <i>Kaizen</i>	13
2.2.3. 5S	14
2.2.4. <i>Kanban</i>	14
2.2.5. <i>Just-in-Time (JIT)</i>	15
2.3. Efisiensi dalam Produksi	15
2.3.1. Pengukuran Efisiensi Produksi	15
2.3.2. Faktor yang Mempengaruhi Efisiensi Produksi.....	16
2.3.3. Manfaat Meningkatkan Efisiensi Produksi.....	17
2.4. Limbah dalam Produksi.....	18
2.4.1. Jenis-Jenis Limbah dalam Produksi.....	18

2. 4. 2.	Pentingnya Mengurangi Limbah dalam Produksi	20
2. 4. 3.	Strategi Pengurangan Limbah dalam Produksi.....	21
2.5.	Penelitian Terkait.....	22
2.6.	Kerangka Pemikiran	26
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		27
3.1.	Lokasi dan Waktu Penelitian	27
3.2.	Objek Penelitian	28
3. 2. 1.	Deskripsi Perusahaan	28
3. 2. 2.	Proses Produksi di PT. YOFC Indonesia	28
3. 2. 3.	Lingkup Penelitian	28
3. 2. 4.	Tujuan Penggunaan <i>Lean Manufacturing</i> di PT. YOFC Indonesia.....	29
3. 2. 5.	Relevansi Penelitian.....	29
3.3.	Prosedur Penelitian	30
3.3.1	Identifikasi Masalah.....	30
3.3.2	Rumusan Masalah.....	31
3.3.3	Pengumpulan Data.....	31
3.3.4	Implementasi <i>Lean Manufacturing</i> di PT. YOFC Indonesia	32
3.3.5	Pengolahan Data	32
3.3.6	Hasil dan Analisis	34
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		35
4.1	Profil Perusahaan.....	35
4.1.1	Sejarah Perusahaan PT Yofc Indonesia.....	35
4.1.2	Visi dan Misi PT Yofc Indonesia	36
4.1.3	Hasil Observasi Proses	36
4.2	Pengolahan Data	40
4.3	Hasil dan Pembahasan.....	42
4.3.1	Alur Proses Sebelum Perbaikan.....	42
4.3.2	Alur Proses Setelah Perbaikan	44
4.3.3	Kondisi sebelum Perbaikan	46
4.3.4	Kondisi Sesudah Perbaikan	47
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....		50
5.1	Kesimpulan.....	50
5.2	Saran.....	51

DAFTAR PUSTAKA	52
LAMPIRAN	54
RIWAYAT PENULIS	59



DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Rincian Penggunaan <i>Equipment Total Cost</i> selama 2 Bulan	3
Tabel 2.1 Penelitian Terdahulu	23
Tabel 4.1 Rincian Alur Proses PT YOFC.....	38
Tabel 4.2 Waktu Siklus Proses Sebelum Perbaikan	40
Tabel 4.3 Waktu Siklus Proses Setelah Perbaikan	41
Tabel 4.4 Parameter sebelum dan sesudah.....	42
Tabel 4.5 Biaya Sebelum Perbaikan	46
Tabel 4.6 Biaya Perbaikan Bulan Januari	47
Tabel 4.7 Biaya Perbaikan Bulan Februari	48
Tabel 4.8 Biaya Perbaikan Bulan Maret	49



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Grafik <i>Cost</i> Penggunaan Limbah <i>Equipment</i> Selama 2 Bulan	4
Gambar 2.1 Kerangka Pemikiran Penelitian.....	26
Gambar 3.1 Perusahaan PT. YOFC Indonesia.....	27
Gambar 3.2 <i>Flowchart</i> Penelitian	30
Gambar 4.1 Logo Perusahaan	35
Gambar 4.2 Diagram Alur Proses Produksi PT. YOFC Indonesia.....	37
Gambar 4.3 <i>Current State Mapping</i> PT. YOFC Indonesia	43
Gambar 4.4 <i>Future State Mapping</i> PT. YOFC Indonesia	45

