

## DAFTAR PUSTAKA

- Ahyar, H., Maret, U. S., Andriani, H., Sukmana, D. J., Mada, U. G., Hardani, S.Pd., M. S., Nur Hikmatul Auliya, G. C. B., Helmina Andriani, M. S., Fardani, R. A., Ustiawaty, J., Utami, E. F., Sukmana, D. J., & Istiqomah, R. R. (2020). *Buku Metode Penelitian Kualitatif & Kuantitatif* (Nomor March). Pustaka Ilmu.
- Aisyah, S., Purba, H. H., & Dwi Setiaji, S. (2020). Analysis Work Standardization Using the Standardized Work Combination Table on CNC of Mission Case Line Process at PT Astra Otoparts, Tbk-Nusametal Division. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 1003(1). <https://doi.org/10.1088/1757-899X/1003/1/012044>
- Amalia, W., Ramadian, D., & Hidayat, S. N. (2022). Analisis Kerusakan Mesin Sterilizer Pabrik Kelapa Sawit Menggunakan Failure Modes and Effect Analysis (FMEA). *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian dan Karya Ilmiah dalam Bidang Teknik Industri*, 8(2), 369. <https://doi.org/10.24014/jti.v8i2.19179>
- Bangun, C. S., Maulana, A., Rasjidin, R., & Rahman, T. (2022). Jurnal Hasil Penelitian dan Karya Ilmiah dalam Bidang Teknik Industri Application of SPC and FMEA Methods to Reduce the Level of Hollow Product Defects. *Jurnal Teknik Industri*, 8(1), 2022.
- Cahyadi, G. P. (2023). *Analisis Penyebab Terjadinya Sales Discrepancy Menggunakan Pendekatan Six Sigma Dengan Tahapan Dmaic Dan Metode Kaizen Pada Perusahaan Third Party Logistic*. Universitas Islam Indonesia.
- Firdaus, H. (2024). *Perancangan Jig Sebagai Alat Bantu Proses Tining di PT Excelitas Technologies Batam*. Universitas Putera Batam.
- Ginting, R. R., Fatimah, U., & Sitorus, S. (2020). Sistem Pakar Mendeteksi Kerusakan Lensa Cannon 1885 Pada Camera Cannon 1200 Dengan Menggunakan Metode Dempster Shafer (DS). *Cyber Tech*.
- Ginting, R., & Wibowo, D. C. (2020). Perbaikan Proses Produksi Karung Goni Plastik dengan Metode Design For Manufacturing (DFM). 3(2). <https://doi.org/10.32734/ee.v3i2.1003>
- Habeahan, R. (2021). *Analisis Pengendalian Kualitas Benang Warna Menggunakan Metode Fault Tree Analysis Dan Metode Failure Mode And Effect Analysis*. Universitas Komputer Indonesia.
- Isfani, F. (2021). *Analisis Kualitas Produk Air Minum Dalam Kemasan (AMDIK) Menggunakan Metode Six Sigma dan Kaizan*. Universitas Hasanuddin.
- Kristanto, D., & Husyairi, M. (2022). Analisis Titik Kritis Halal Pada Proses Produksi Kerupuk di Jenius Snack Pleret Bantul Menggunakan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA). *Prosiding Konferensi Integrasi Interkoneksi*

- Islam dan Sains*, 4, 76–79.
- Lestari, A., & Mahbubah, N. A. (2021). Analisis Defect Proses Produksi Songkok Berbasis Metode FMEA Dan FTA di Home - Industri Songkok GSA Lamongan. *Jurnal Serambi Engineering*, 6(3). <https://doi.org/10.32672/jse.v6i3.3254>
- Munanga, P., Chinguwa, S., & Nyemba, W. R. (2020). Design For Manufacture and Assembly of An Intelligent Single Axis Solar Tracking System. *Procedia CIRP*, 91(March), 571–576. <https://doi.org/10.1016/j.procir.2020.03.109>
- Nguyen, D.-C., Jeon, C.-H., Roh, G., & Shim, C. (2024). BIM-based preassembly analysis for design for manufacturing and assembly of prefabricated bridges. *Automation in Construction*, 160.
- Oktavina, R. (2022). Desain Proses Manufaktur Pada Perancangan Ulang Produk Meja Makan. *Jurnal Ilmiah Teknologi dan Rekayasa*, 27(1), 85–93. <https://doi.org/10.35760/tr.2022.v27i1.6502>
- Permana, I., & Rachmawati, D. (2022). Pengaruh Motivasi, Kompensasi Dan Budaya Kaizen Terhadap Kinerja Karyawan Pt. Yamaha Music Manufacturing Asia. *Jurnal Ekonomi dan Bisnis*, 10(1), 27–33.
- Pratama, F. S., & Suhartini, S. (2019). Analisis Kecacatan Produk Dengan Metode Seven Tools Dan Fta Dengan Mempertimbangkan Nilai Risiko Dengan Metode Fmea. *Jurnal SENOPATI: Sustainability, Ergonomics, Optimization, and Application of Industrial Engineering*, 1(1), 43–51. <https://doi.org/10.31284/j.senopati.2019.v1i1.534>
- Rizky Dwi Hardianto, & Nuriyanto. (2023). Analisis Penyebab Reject Produk Paving Block Dengan Pendekatan Metode Fmea Dan Fta. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 2(12), 4635–4648. <https://doi.org/10.53625/jcijurnalcakrawalailmiah.v2i12.6394>
- Setiawan, D., Indah Pratiwi, A., Nur Fariza, A., Buana Perjuangan Karawang, U., Ronggowaluyo, J. H., & Telukjambe Timur, K. (2022). Redesain Cold Heading Dies melalui Pendekatan Metode FMEA dan DFM di PT. ZYX. 15(2), 141–152.
- Shook, J. (2019). How Standardized Work Integrates People with Process. In *Lean Enterprise Institute*. Lean Enterprise Institute.
- Somey, A. Y., Pattiapon, M. L., & Camerling, B. J. (2023). Penerapan Metode Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) Pada Mesin Goss Community. *I Tabaos*, 3(2), 114–122. <https://doi.org/10.30598/i-tabaos.2023.3.2.114-122>
- Stevenson, W. J. (2021). *Operations Management* (14 ed.). McGraw Hill Professional.
- Sugiyono. (2018). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, dan Kombinasi (Mixed Methods)*. Alfabeta.
- Ulfa, A. M., & Adnan, S. R. (2021). Pengukuran Kinerja Mesin 3 dan Analisis

FMEA pada Proses Produksi Resin di PT. XYZ. *Jurnal Optimalisasi*, 7(1), 92. <https://doi.org/10.35308/jopt.v7i1.3110>

Yousaf, M. U., Aized, T., Shabbir, A., Ahmad, M., & Nabi, H. Z. (2023). Automobile rear axle housing design and production process improvement using Failure Mode and Effects Analysis (FMEA). *Engineering Failure Analysis*, 154. <https://doi.org/10.1016/j.engfailanal.2023.107649>

