

**ANALISIS PERBAIKAN *DOWNTIME* AKIBAT
MASALAH KUALITAS PADA *DIES* DI *LINE*
STAMPING 500 TON MENGGUNAKAN
PENDEKATAN *PREVENTIVE MAINTENANCE***

TUGAS AKHIR

**Diajukan untuk memenuhi salah satu syarat
memperoleh gelar sarjana
Program Studi Teknik Industri**



Oleh :

Erival Novian

21416226201155

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS BUANA PERJUANGAN KARAWANG
2025**