

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari penelitian dan perhitungan yang telah dilakukan, maka dapat disimpulkan :

1. Berdasarkan analisis aktivitas pada divisi *uncoated area finishing* PPC manual untuk bungkus A5, *Fresh cutsize* A4 dan *Fresh size* umum B5 setiap aktivitas atau uraian kerja itu sama dari *Supply* bahan, ambil *wrapper*, *barcode wrapper*, ambil *ream*, sortir, bungkus dan lem, meletakan ke *conveyor*, rakit & lem box *top*, rakit & lem box *bottom*, *Packing ream* ke box dan *Palletize*. Diketahui bahwa ada 1 uraian kerja yang bisa dihapus dan dapat mempersingkat waktu proses berjalan yaitu pada saat ambil *ream*, pada awalnya *wrapper* tersebut sebelumnya ditempatkan terpisah dari meja kerja sehingga memakan waktu dalam proses pengambilan setelah dianalisis, disarankan agar *wrapper* langsung diletakkan di meja kerja dan segera diisi dengan *ream* yang akan dibungkus, dan mempercepat waktu dalam proses kerja dengan selisih 3 detik jika mengambil di tempat terpisah dari meja kerja.
2. Dari hasil perhitungan menggunakan metode *time and motion study* (tms) dan *full time equivalent* (fte), diketahui bahwa jumlah *manpower* ideal pada divisi *uncoated area finishing* PPC manual yaitu untuk klasifikasi bungkus A5 membutuhkan 8 *manpower*, klasifikasi bungkus *Fresh size* umum B5 14 *manpower*, dan bungkus *Fresh Cutsize* A4 7 *manpower*.

5.2 Saran

Adapun saran yang dapat diberikan oleh peneliti yang didasarkan kepada hasil kajian dan hasil penelitian diantaranya:

1. Saran untuk perusahaan, dapat melakukan pertimbangan perbaikan terlebih dahulu terhadap *tools* “conveyor” yang dapat digunakan pada proses bungkus sebelum mengimplementasikan saran dari penelitian.

2. Saran untuk peneliti selanjutnya yaitu, proses penentuan *manpower* harus disesuaikan dengan kebijakan saat ini dan juga dapat dilakukan dengan melakukan analisis lebih lanjut terhadap layout stasiun kerja yang ada



