

DAFTAR PUSTAKA

- Al-Faritsy, A. Z., & Apriliani, C. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas untuk Mengurangi Cacat Produk Tas dengan Metode *Six Sigma* dan *Kaizen*. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 1(11), 2723–2732. <https://doi.org/10.53625/jcijurnalcakrawalailmiah.v1i11.2855>
- Alifka, K. P., & Apriliani, F. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode *Statistical Process Control* (SPC) dan *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA). *Factory Jurnal Industri, Manajemen dan Rekayasa Sistem Industri*, 2(3), 97–118. <https://doi.org/10.56211/factory.v2i3.486>
- Amhari, M. T. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas pada Proses Produksi Boneka dengan Menggunakan Metode *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA), *Interpretive Structural Modelling* (ISM), dan *Analytic Network Process* (ANP). Universitas Buana Perjuangan.
- Bangun, C. S., Maulana, A., Rasjidin, R., & Rahman, T. (2022). *Application of SPC and FMEA Methods to Reduce the Level of Hollow Product Defects*. *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian Dan Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri*, 8(1), 12. <https://doi.org/10.24014/jti.v8i1.16681>
- Chandrasari, S. H., & Syahrullah, Y. (2022). Penerapan *Statistical Process Control* (SPC) dan *Fault Tree Analysis* (FTA) dalam Pengendalian Kualitas *Plywood* untuk Mengurangi *Defect* pada Pabrik Kayu di Purbalingga. *Jurnal Media Teknik dan Sistem Industri*, 6(2), 107. <https://doi.org/10.35194/jmtsi.v6i2.1884>
- Fadilah, N., Hastari, S., & Pudyaningsih, A. R. (2019). Pengendalian Kualitas Produk sebagai Upaya Mengontrol Tingkat Kerusakan pada UD. Sindang Kasih Gondang Wetan. *Jurnal EKSIS*, 11(2), 1–14.
- Fatah, A., & Al-Faritsy, A. Z. (2021). Peningkatan dan Pengendalian Kualitas Produk dengan Menggunakan Metode PDCA (Studi Kasus pada PT. X). *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, 3(1), 21–30. <https://doi.org/10.37631/jri.v3i1.288>

- Hanum, B. (2022). *Quality Control Analysis of Metal Baseplate Finishing process using Statistical Process Control (SPC) and Failure Mode and Effect Analysis (FMEA): A Case Study of Indonesia Company*. *International Journal of Scientific and Academic Research*, 02(06), 09–18. <https://doi.org/10.54756/IJSAR.2022.V2.i6.2>
- Hidayat, W. (2023). Usulan Perbaikan *Isolating Cock* Menggunakan Metode *Statistical Process Control* dan *Fault Tree Analysis* pada PT XYZ. *Jurnal Industrial Galuh*, 3(01), 1–6. <https://doi.org/10.25157/jig.v3i01.2996>
- Januar, M. (2023). Pengendalian Kualitas Produk Defect Tutup Oli Sepeda Motor di Departemen *Machining* Menggunakan Metode *Six Sigma* dan FMEA. Universitas Buana Perjuangan.
- Krisnaningsih, E., Gautama, P., & Syams, M. F. K. (2021). *Usulan Perbaikan Kualitas dengan Menggunakan Metode FTA dan FMEA*. 4(1).
- Laila, W., Ansarullah Lawi, Afma, V. M., Nasirly, R., Budiarto, D., Alfian, A., & Hastarina, M. (2024). *Pengendalian Kualitas* (1 ed.). Penerbit Widina Media Utama.
- Mulia, N. A. C., & Rochmoeljati, RR. (2021). Pengendalian Kualitas Pengelasan Menggunakan Metode *Statistical Quality Control (SQC)* dan *Failure Mode Effect Analysis (FMEA)* di PT. PAL Indonesia. *JUMINTEN*, 2(6), 60–71. <https://doi.org/10.33005/juminten.v2i6.346>
- Pranata, V. O., & Putri, E. P. (2023). Pengendalian Kualitas Produk *Coil Vapor* Pada CV. ABC dengan Menggunakan *Statistical Process Control*. *Jurnal Ilmiah dan Karya Mahasiswa*, 1(5), 108–118. <https://doi.org/10.54066/jikma.v1i5.767>
- Ramadhania, S., Mubarak, D. H., Mislani, M., Rahmatullah, A., Panulisan, B. S., & Khaerudin, D. (2024). *Quality Control of Capsule a Products using Statistical Process Control (SPC) and Fuzzy Failure Mode And Effect Analysis (F-FMEA) Methods at PT.LP. Uranus : Jurnal Ilmiah Teknik Elektro, Sains dan Informatika*, 2(1), 21–34. <https://doi.org/10.61132/uranus.v2i1.80>
- Ramadhany, S. W., & Sumantika, A. (2022). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Cacat Housing pada PT Epson Batam*. 06(01).

- Rofaida, R., Suryana, Asti Nur Aryanti, & Yoga Perdana. (2020). Strategi Inovasi pada Industri Kreatif Digital: Upaya Memperoleh Keunggulan Bersaing pada Era Revolusi Industri 4.0. *Jurnal Manajemen dan Keuangan*, 8(3), 402–414. <https://doi.org/10.33059/jmk.v8i3.1909>
- Rosmelina, & Simbolon, R. (2022). Pengaruh *Celebrity Endorser*, Harga, Kualitas Produk Terhadap Minat Beli Konsumen : Studi Kasus Di Universitas Advent Indonesia. 3(9).
- Rusydah, M., & Utomo, Y. T. (2019). *Analisis Manajemen Pengendalian Mutu Produksi pada Bakpiapia Djogja Tahun 2016 Berdasar Perencanaan Standar Produksi*. 18, 47–72.
- Satrio, F. D., & Sumiati. (2022). *Quality Analysis of Hot Rolled Pickled and Oiled (HRPO) Products with Statistical Quality Control (SQC) and Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Methods (Case Study: at PT Sun Rise Mill)*. *Budapest International Research and Critics Institute-Journal (BIRCI-Journal)*, 5(3), 22081–22099.
- Sharma, K. D., & Srivastava, S. (2018). *Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Implementation: A Literature Review*. *Journal of Advance Research in Aeronautics and Space Science*, 5(1 & 2), 1–17.
- Sudarni, A. A. C., Faisol, Suhadarliyah, Irwansyah, R., Ibadurrahman, Supriadi, Y. N., Anwar, Siti Yulianah M. Yusuf, & Sijabat, F. N. (2023). *Manajemen Strategik (Teori dan Analisis)* (1 ed.). Seval Literindo Kreasi.
- Suryatman, T. H., Kosim, M. E., & Julaeha, S. (2020). Pengendalian Kualitas Produksi Roma Sandwich Menggunakan Metode Statistik Quality Control (SQC) dalam Upaya Menurunkan Reject di Bagian Packing. *Journal Industrial Manufacturing*, 5(1), 1. <https://doi.org/10.31000/jim.v5i1.2429>
- Suseno, & Kalid, S. I. (2022). Pengendalian Kualitas Cacat Produk Tas Kulit dengan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) dan *Fault Tree Analysis* (FTA) di PT Mandiri Jogja Internasional. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 1(6), 1307–1320. <https://doi.org/10.53625/jcijurnalcakrawalailmiah.v1i6.1131>
- Syahid, Y. M., & Affandi, N. (2021). *Dyeing Machine Maintenance Planning using The Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Method* at PT Boo

- Young Indonesia Cikande – Serang. *Jurnal Ilmiah Teknik dan Manajemen Industri*, 1(2), 199–224. <https://doi.org/10.46306/tgc.v1i2.17>
- Tannady, H. (2015). *Pengendalian Kualitas*. Graha Ilmu.
- Wahyudin, D. (2024). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk untuk Meminimalisir Produk Cacat pada Konveksi Elbiwan dengan Metode Statistical Process Control (SPC) dan Logic Tree Analysis*. Universitas Buana Perjuangan.
- Walujo, D. A., Koesdijati, T., & Utomo, Y. (2020). *Pengendalian Kualitas*. Scopindo Media Pustaka.
https://books.google.co.id/books?id=govUDwAAQBAJ&pg=PA23&hl=id&source=gbs_toc_r&cad=2#v=onepage&q&f=false
- Widiatmaka, N., & Cahyo, W. N. (2024). Proactive Manufacturing Strategy for Managing the Multiproduct Production Plan. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 13(1), 11–20. <https://doi.org/10.26593/jrsi.v13i1.7188.11-20>
- Widyantiwi. (2022). *Penerapan Metode Statistic Process Control (SPC) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) sebagai Upaya Pengendalian Kualitas Produk Kerajinan Tas Anyam Syam's Handicraft*. Universitas Islam Sultan Agung.



KARAWANG