

DAFTAR PUSTAKA

- Agustin, A.E & Wahyuni, C.H. (2023). *Quality Control Analysis of UD. Tiga Putra Crackers Product Using the Six Sigma Method and Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)*
- Alfarizi, N., Noya, S., & Hadi, Y. (2023). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma dan FMEA untuk Mengurangi Reject Material Preform pada Industri AMDK. *Jurnal Sains Dan Aplikasi Keilmuan Teknik Industri (SAKTI)*, 3(1), 01–12. <https://doi.org/10.33479/jtiumc.v3i1.41>
- Amin, Qoyinul, Dedi Dwilaksana, and Nasrul Ilminnafik. 2019. “Analisis Pengendalian Kualitas Cacat Produk Kaleng 307 Di PT.X Menggunakan Metode Six Sigma.” *Jurnal Energi Dan Manufaktur* 12(2): 52
- Amerta Ivanda, M., & Suliantoro, H. (2017). *Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma Pada Proses Produksi Barecore Pt. Bakti Putra Nusantara*.
- Anggraeni, A., & Sugiyarto, H. (2017). *Quality control analysis of t-shirt production process to increase company productivity by using six sigma-dmaic method case study of gareng t-shirt convection yogyakarta*.
- Arief Y S, Joko S, & Risma A S., (2021). Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Six Sigma Dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Pada Pt. Papertech Indonesia Unit Ii Magelang. *Jurnal REKAVASI*, Vol. 9, No. 1
- Baldah, N. (2020). *(Analysis Of Defect Levels With Six Sigmamethod In Line Tgsw)* Universitas Pelita Bangsa.
- Bauer, J. E., Duffy, G. L., & Westcott, R. T. (2013). The Quality Improvement Handbook. In *The Quality Improvement Handbook (Second Edi)*. ASQ Quality Press. <https://doi.org/10.4324/9781482238761>.
- Choir, F. A. (2018, Juli). Pelaksanaan Quality Control Produksi Untuk Mencapai Kualitas Produk Yang Meningkat (Studi Kasus PT. Gaya Indah Kharisma Kota Tangerang). *Jurnal Pemasaran Kompetitif*, Vol. 1, No. 4, hlm. 1-20.
- D. Casadei, G. Serra, K. Tani. 2007. Implementation of a direct control algorithm for induction motors based on discrete space vector modulation. *IEEE Transactions on Power Electronics*, 15(4), hlm. 769-777,.
- De Feo, J. A. 2017. *Juran's quality handbook: The complete guide to performance excellence*. New York: McGraw-Hill Education.
- Gaspersz, V. 2018. *Total Quality Management*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.

- Ghanimata, F. 2012. Analisis Pengaruh Harga, Kualitas Produk, dan Lokasi terhadap Keputusan Pembelian (Studi pada Pembeli Produk Bandeng Juwana Elrina Semarang). Skripsi. Universitas Diponegoro. Semarang.
- Herjun, W. 2021. Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode *Six Sigma* Dan FMEA Untuk Mereduksi Cacat Pada Produk Gamis Di Ratu Balad Collection
- Heryadi, A. R., & Sutopo, W. 2018. Review pemanfaatan Metodologi DMAIC analysis di industri garmen. In Seminar dan Konferensi Nasional IDEC.
- Hermanto, H. & Wiratmani, E., 2019. Analisis Reject Gagal Curing Valve Terjepit pada Produk Ban Luar PT Suryaraya Rubberindo Industries dengan Metode Six Sigma dan FMEA. Jurnal IKRA-ITH Teknologi, 3(1), pp. 15-25.
- Hermawan, B. 2011. Pengaruh Kualitas Produk Terhadap Kepuasan, Reputasi Merek dan Loyalitas Konsumen Jamu Tolak Angin PT. Sido Muncul. Jurnal Manajemen Teori dan Terapan. 4(2):9-17.
- Intifada, G. S. & Wityantyo. (2017). Minimasi Waste Menggunakan Value Stream Analysis Tool untuk Meningkatkan Efisiensi Waktu Produksi. Jurnal Teknik Pomits, Volume Vol. 1, No. 1, pp. 1-6.
- Kartikasari, V., & Romadhon, H. (2019). Analisa pengendalian dan perbaikan kualitas proses pengalengan ikan tuna menggunakan metode failure mode and effect analysis (FMEA) dan fault tree analysis (FTA) studi kasus di PT XXX Jawa Timur. Journal of Industrial View, 1(1), 1-10.
- Kusumawati, Aulia, and Lailatul Fitriyeni. 2017. "Pengendalian Kualitas Proses Pengemasan Gula Dengan Pendekatan Six Sigma." Jurnal Sistem dan Manajemen Industri 1(1): 43
- Laelatul, F. Dina, T & Akh, S. 2023. Pengendalian Kualitas dengan Metode *Six Sigma* untuk Meminimasi *Defect* Produk Kain Polyester di PT Sukuntex
- Mangino, J., Emmanuel, S., Fontelle, J.-P., Gytarsky, M., Jaques, A., & Akiiki, M. (2018). Quality assurance and quality control. Methods of Soil Analysis, Part 3: Chemical Methods, 19–48. <https://doi.org/10.2136/sssabookser5.3.c2>
- Miguna, A., & Nurhafifah, M., (2020) (2020). manajemen pemasaran. CV BUDI UTAMA.

- Mitra, A. (2016). *Fundamentals of Quality Control and Improvement* (Fourth Edi). Wiley
- Munro, R. A., Ramu, G., & Zrymiak, D. J. 2015. *The certified Six Sigma green belt handbook*. Milwaukee, Wis: Quality Press.
- Nabila, K., & Rochmoeljati, R. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma Dan Perbaikan Dengan Kaizen. *Juminten*, 1(1), 116-127.
- Nursubiyantoro, E., & Setiawan, D. A. (2018, Juni 1). Penerapan Six Sigma Untuk Penanganan Pengendalian Kualitas Produk. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, Vol. 11, hlm. 78-84.
- Novyantika A, Sunday N, & Yuswono H. 2023. Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode *Six Sigma* dan FMEA untuk Mengurangi *Reject* Material Preform pada Industri AMDK. *Jurnal Sains dan Aplikasi Keilmuan Teknik Industri (SAKTI)*.
- Palkhe, Shriprasad V. 2020. "Six Sigma DMAIC Methodology." *International Journal for Research in Applied Science and Engineering Technology* 8(8): 999–1002
- P. Pangestu and F. Fahma, "Implementasi Six sigma dalam peningkatan kualitas proses produksi LED TV di PT Sharp Electronics Indonesia," *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, vol. 17, no. 2, Sep. 2018, doi: 10.20961/performa.17.2.30178.
- Pardiyono, R.. (2021). Identifikasi Penyebab Cacat Dominan Pada Kain Grey Menggunakan Metode Six Sigma. *Prosiding Penelitian Pendidikan Dan Pengabdian 2021*, 1(1), 505±511.
- Prayogo, T. & Octavia, T. (2018). . Identifikasi Waste dengan Menggunakan Value Stream Mapping di Gudang PT. XYZ. *Jurnal Titra*, Volume 1, No. 2, p. 119–126.
- Puspitasari, P., Rachmadi, A., & Setiawan, N. Y. 2018. Pemodelan dan Evaluasi Proses bisnis menggunakan *Quality Evaluation Framework (QEF)* (Studi kasus: Radjawali Sport). *Jurnal Pengembangan Teknologi Informasi dan Ilmu Komputer* eISSN, 2548, 964X.
- Raza, M., Malik, A. A., & Bilberg, A. (2021). PDCA integrated simulations enable effective deployment of collaborative robots: Case of a manufacturing SME. *Procedia CIRP*, 104, 1518-1522.

- Riadi, S., & Haryadi, H. (2019). Pengendalian Jumlah Cacat Produk Pada Proses Cutting Dengan Metode Quality Control Circle (QCC) Pada PT. Toyota Boshoku Indonesia (TBINA). *Journal Industrial Manufacturing*, 4(1), 27- 36.
- Rizkiyah, I. (2021). Usulan Peningkatan Kualitas Pada Proses Produksi PT.KLM Dengan Pendekatan Lean Six Sigma Dan Kaizen. Thesis Program Sarjana, Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta (Supriyadi & Nabilla, 2020).
- Rosyidi Ririn, (2020). buku monograf pengendalian kualitas.
- Sharma, P., Malik, S. C., Gupta, A., & Jha, P. C. (2018). A DMAIC Six Sigma Approach To Quality Improvement In The Anodising Stage Of The Amplifier Production Process. *International Journal of Quality & Reliability Management*, Vol. 35, No. 9, hlm. 1868-1880.
- Sinulingga (2021). perilaku konsumen
- Sonia,G,S. 2022. Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Integrasi *Six Sigma* Dan FMEA Pada Produk Sarung Tenun Goyor (Studi Kasus UMKM Sarung Goyor di Pematang)
- Srivastava, N. K., & Mondal, S. 2014. Development of a Predictive Maintenance Model Using Modified FMEA Approach. *IUP Journal of Operations Management*, 13(2).
- Suherman, A., Cahyana, B. J., Al-Kamal, D. T., Barat, J., Raya, J., Kedoya, A.-K., & Dki, S. (2019). *Pengendalian Kualitas Dengan Metode Failure Mode Effect And Analysis* (Vol. 16).
- Supardi, S., & Agus Dharmanto, A. D. (2020). Analisis Statistical Quality Control Pada Pengendalian Kualitas Produk Kuliner. *Jurnal Ilmiah Manajemen Fakultas Ekonomi Universitas Pakuan*, 6(2), 199-210.
- Tanu, Y. & Purnomo, P., 2021. Manajemen Resiko Perencanaan Optimalisasi Pembangunan Jembatan Utama PT Wijaya Karya dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis. *Jurnal Sains dan Aplikasi Keilmuan Teknik Industri(SAKTI)*, 1(2), pp. 63-70.

- Tiwari, A. & Manoria, D. A. (2016). Value Stream Mapping based Lean Production System. *International Journal Of Research In Aeronautical And Mechanical Engineering*, 4(8), pp. 10-24.
- Uluskan, M., & Oda, E. P. (2020). *A thorough Six Sigma DMAIC application for household appliance manufacturing systems Oven door-panel alignment case*. *The TQM Journal*, Vol. 32, No. 6, hlm. 1683-1714.
- Vincent, A., Pocius, D., & Huang, Y. (2021). *Six Sigma performance of quality indicators in total testing process of point-of-care glucose measurement: A two-year review*
- Wahyuningtyas, A. T., Mustafid, M., & Prahutama, A. 2016. Implementasi Metode Six Sigma menggunakan grafik pengendali EWMA sebagai upaya meminimalisasi cacat produk kain grei. *Jurnal Gaussian*, 5(1), 61-70
- Wahyu O,W., Gerry ,A,D.,& Yitno ,K. 2015. Penerapan Konsep *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA) Dalam Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode *Six Sigma*
- Webber, L., & Wallace, M. 2011. *Quality control for dummies*. New Jersey: John Wiley & Sons
- Welly, Y. 2016. Usulan Pengendalian Kualitas Produk Tinta Kemasan Dengan Menggunakan Metode *Six Sigma* (DMAIC) Pada Pt. Colorpak Indonesia, Tbk.
- Widiwati, B.T.,Liman,D.S & Nurprihatin, F. 2024. *The implementation of Lean Six Sigma approach to minimize waste at a food manufacturing industry*