

**PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK PENGENCANG KLIP
RADIATOR DI PT. PILARCO MENGGUNAKAN METODE
SIX SIGMA UNTUK MENGURANGI CACAT**

TUGAS AKHIR

**Diajukan Untuk Memenuhi Salah Satu Syarat
Memperoleh Gelar Sarjana
Program Studi Teknik Industri**



Oleh
REZA JULIANTO NUGRAHA
20416226201239

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS BUANA PERJUANGAN KARAWANG
2025**

LEMBAR PERSETUJUAN

**PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK PENGENCANG KLIP
RADIATOR DI PT. PILARCO MENGGUNAKAN METODE
SIX SIGMA UNTUK MENGURANGI CACAT**

*Product Quality Control Radiator Clip Fasteners At Pt. Pilarco Uses Six Sigma
Methods To Reduce Defects*

Tugas Akhir diajukan oleh:

Reza Julianto Nugraha

NIM : 20416226201239

Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik
Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 04 Februari 2025

Menyetujui:

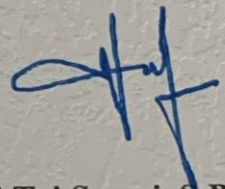
Pembimbing I,



Dicky Suryapranatha, S.T., M.T.

NIDN: 0414097804

Pembimbing II,



Weni Tri Sasmi, S.Pd., M.Pd.

NIDN: 0408019203

LEMBAR PENGESAHAN

**PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK PENGENCANG KLIP
RADIATOR DI PT. PILARCO MENGGUNAKAN METODE *SIX SIGMA*
UNTUK MENGURANGI CACAT**

*Product Quality Control Radiator Clip Fasteners At PT. Pilarco Uses Six Sigma
Methods To Reduce Defects*

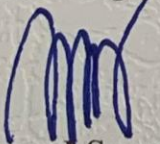
Reza Julianto Nugraha

NIM : 20416226201239

Tugas Akhir Telah Diterima dan Disahkan Untuk Memenuhi
Sebagian Syarat Mmemperoleh Gelar Sarjana
Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik
Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 04 Februari 2025

Ketua Penguji,



**Ir. Muhamad Sayuti, S.T.,
M.T., IPM., ASEAN. ENG.
NIDN : 0419078903**

Anggota Penguji I



**Ade Astuti Widi
Rahayu, S.T., MT.
NIDN : 0426068405**

Anggota Penguji II



**Weni Tri Sasmi, S.Pd., M.Pd.
NIDN: 0408019203**

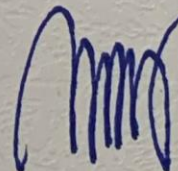
Mengetahui:

Dekan,




**Ir. Ade Suhara, S.T.,M,M.IPU.,
ASEAN. ENG.
NIDN : 0430066901**

Koordinator Program Studi,



**Ir. Muhamad Sayuti, S.T., M.T., IPM., ASEAN. ENG.
NIDN: 0419078903**

LEMBAR PERNYATAAN

Saya Reza Julianto Nugraha menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Tugas Akhir yang saya tulis dengan judul **Pengendalian Kualitas Produk Pengencang Klip Radiator Di PT. Pilarco Menggunakan Metode Six Sigma Untuk Mengurangi Cacat** beserta dengan seluruh isinya adalah merupakan hasil karya sendiri. Saya tidak melakukan penjiplakan yang tidak sesuai dengan etika keilmuan yang berlaku dalam masyarakat keilmuan.

Sesuai peraturan yang berlaku saya bersedia menanggung resiko/sanksi yang diberikan jika di kemudian hari ditemukan pelanggaran terhadap etika keilmuan dalam Proposal Tugas Akhir ini atau jika ada klaim dari pihak lain terhadap keaslian karya.

Karawang, 04 Februari 2025
Yang Menyatakan,

Reza Julianto Nugraha

KATA PENGANTAR

Alhamdulillahirabbilalamin, Puji Syukur kehadiran Allah SWT Karena atas taufiq, hidayah, Dan Rahmat-Nya, Shallawat serta salam seraya tercurahkan kepada Baginda Nabi Muhammad SAW sehingga Penulis senantiasa dalam keadaan sehat wal'afiat dan dapat di berikan kemudahan dan kelancaran dalam melaksanakan Kuliah Tugas Akhir sampai pada penyelesaian laporan tugas akhir yang dibuat ini dengan judul Pengendalian Kualitas Produk Pengencang Klip Radiator Di PT. Pilarco Menggunakan Metode *Six Sigma* Untuk Mengurangi Cacat. Sebagai salah satu syarat dalam melaksanakan perkuliahan mata kuliah Tugas Akhir pada Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Buana Perjuangan Karawang.

Dalam pengamatan ini penyusun Laporan Tugas Akhir ini Penulis tidak terlepas dari bantuan dan bimbingan berbagai pihak, maka pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Prof. Dr. H. Dedi Mulyadi, S.E., M.M., Rektor Universitas Buana Perjuangan Karawang.
2. Ir. Ade Suhara, ST., MT., IPU., ASEAN., ENG. Dekan Fakultas Teknik Universitas Buana Perjuangan Karawang,
3. Ir. Muhamad Sayuti, S.T., M.T., IPM., ASEAN., Eng. Koordinator Program Studi Teknik Industri Universitas Buana Perjuangan Karawang, yang menerima penulis dengan baik untuk berkonsultasi,
4. Ir. Annisa Indah Pratiwi, S.T.,M.T., Koordinator Tugas Akhir Program Studi Teknik Industri Universitas Buana Perjuangan Karawang, yang menerima penulis dengan baik untuk berkonsultasi,
5. Dicky Suryapranatha, S.T., M.T., Pembimbing I yang telah memberikan bimbingan pembuatan Proposal Tugas Akhir,
6. Weni Tri Sasmi, S.Pd., M.Pd., Pembimbing II yang telah memberikan bimbingan tata cara menulis karya ilmiah dengan benar,

7. Encep Karma., Selaku leader departemen produksi dan Pembimbing Lapangan yang telah memberikan bimbingan selama melaksanakan Penelitian di PT. Pilarco.
8. Rita Mulyanah., Selaku leader departemen *Quality Control* dan Pembimbing Lapangan yang telah memberikan bimbingan selama melaksanakan Penelitian di PT. Pilarco.
9. Kepada kedua orang tua saya yang selama masa perkuliahan ini selalu memberikan dukungan baik materil dan non materil agar dapat menjadi orang yang membanggakan dan jauh lebih baik nantinya.
10. Terimakasih kepada Zahra Nurfahira seseorang spesial yang selalu memberikan semangat dan motivasi selama masa penyusunan tugas akhir selama ini.
11. Terimakasih kepada Eko Komarudin Sadiman saudara kandung yang selalu memberikan dukungan selama masa perkuliahan ini.
12. Terimakasih kepada Lia Mulyati saudara kandung yang selalu memberikan dukungan selama masa perkuliahan ini.
13. Rekan-rekan Teknik Industri Angkatan 2020 yang selalu memberi masukan serta saran dan semangat dalam penulisan Proposal Tugas Akhir ini.

Semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat, baik sebagai sumber informasi maupun sumber inspirasi bagi para pembaca.

Karawang, 04 Februari 2025

Yang Menyatakan,

Reza Julianto Nugraha

