

DAFTAR PUSTAKA

- Andesta, D. (2022). Usulan Perbaikan Kualitas Pada Tangki Air Menggunakan Metode Fmea Dan Fta. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 7(2), 32-39.
- Afiyanto, M. R., & Usada, U. (2024). Peningkatan Pengendalian Kualitas Produk Roti Dengan Penerapan Metode FMEA (Failure Mode And Effect Analysis) Dan FTA (Fault Tree Analysis) Di Home Industry. *Nusantara Technology And Engineering Review*, 2(1), 7–13. <https://doi.org/10.55732/Nter.V2i1.1232>
- Arianti, M. S., Rahmawati, E., & Prihatiningrum, R. R. Y. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Statistical Quality Control (SQC) Pada Usaha Amplang Karya Bahari Di Samarinda. *Jurnal Bisnis Dan Pembangunan*, 9(2), 1-13.
- Erlin Riandari, Susetyo, J., & Asih, E. W. (2022). Pengendalian Kualitas Produksi Genteng Menggunakan Penerapan Metode Six Sigma Dan Failure Mode And Effect Analysis (Fmea). *Jurnal Rekavasi*, 10(1), 64–71. <https://doi.org/10.34151/Rekavasi.V10i1.3884>
- Hidayatullah Elmas, M. S. (2017). Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (Sqc) Untuk Meminimumkan Produk Gagal Pada Toko Roti Barokah Bakery. *Wiga : Jurnal Penelitian Ilmu Ekonomi*, 7(1), 15–22. <https://doi.org/10.30741/Wiga.V7i1.330>
- Krisnaningsih, E., Gautama, P., & Syams, M. F. K. (2021). Usulan Perbaikan Kualitas Dengan Menggunakan Metode Fta Dan Fmea. *Jurnal Intent*, 4(1), 41– 54.
- Lestari, A., & Mahbubah, N. A. (2021). Analisis Defect Proses Produksi Songkok Berbasis Metode FMEA Dan FTA Di Home - Industri Songkok GSA Lamongan. *Jurnal Serambi Engineering*, 6(3). <https://doi.org/10.32672/Jse.V6i3.3254>
- Mayangsari, D. F., Adianto, H., & Yuniati, Y. (2015). Usulan Pengendalian Kualitas Produk Isolator Dengan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Dan Fault Tree Analysis (FTA). *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 13(2), 81– 91.
- Prasetyo, A., Lukmandono, & Dewi, R. M. (2021). Pengendalian Kualitas Pada Spandek Dengan Penerapan Six Sigma Dan Kaizen Untuk Meminimasi Produk Cacat (Studi Kasus: PT. ABC). *Seminar Nasional Sains Dan Teknologi Terapan*, 9(1), 29–34.
- Rahmawati, A. (2024). Menghilangkan Issue Hole Not Center Fuel Tank Yang Berpengaruh Terhadap Achievement Yang Ada Di “Line Assembly” Pada Pt Xyz Dengan Metode Why-Why Analysis (QCC And PDCA). 3(1), 266–277.
- Ratnadi, R., & Suprianto, E. (2016). Pengendalian Kualitas Produksi Menggunakan Alat Bantu Statistik (Seven Tools) Dalam Upaya Menekan Tingkat Kerusakan Produk. *Jurnal Indept*, 6(2), 11.

- Safira, S. D., & Damayanti, R. W. (2022). Analisis Defect Produk Dengan Menggunakan Metode FMEA Dan FTA Untuk Mengurangi Defect Produk (Studi Kasus: Garment 2 Dan Garment 3 PT Sri Rejeki Isman Tbk). *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC 2022*, D03.1-D03.10.
- Setiawan, E., & Oktaviana, D. E. (2023). Pengendalian Kualitas Terhadap Critical Processes Pada Hanger Line Proses Sewing Di PT. XYZ Menggunakan Metoda FMEA Dan FTA. *Tekinfo: Jurnal Ilmiah Teknik Industri Dan Informasi*, 12(1), 21–31. <https://doi.org/10.31001/Tekinfo.V12i1.2198>
- SHELEMO, A. A. (2023). No Title. *Nucl. Phys.*, 13(1), 104–116.
- Shiyamy, A. F., Rohmat, S., & Sopian, A. (2021). Artikel Analisis Pengendalian



