

DAFTAR PUSTAKA

- Anik, S. (2022). Pengaruh Faktor-Faktor Internal Dan Faktor Makroekonomi Terhadap Pangsa Pasar (*Market Share*) Bank Syariah Indonesia. *Jurnal Ekonomi dan Bisnis*.
- Anwar, A. S. (2020). Analisis Mitigasi Risiko Pada Departemen Produksi Menggunakan Metode FMEA (*Failure mode and effect analysis*) Dan Konsep 5W+1H. *Jurnal Teknik Industri*.
- Arif Wicaksono, F. Y. (2020). Pengendalian Kualitas Produksi Sarden Menggunakan Metode *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA) dan *fault Tree Analysis* (FTA) Untuk Meminimalkan Cacat Kaleng Di PT XYZ. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 1(3), 145-154.
- Arrohim, M. G. (2020). *The Effect Of Annealing Temperature On The Tensile Strength Of Polylactic Acid Filament Printed*. *Jurnal REM*, 7, 32-44.
- Asep Wildan, P. A. (2020). Efektivitas Metode *Failure Mode And Effects Analysis* Di Bidang Manufaktur. *Jurnal Taguchi*, 4, 14-30.
- Asma'ul chusnah, A. S. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan FMEA DAN RCA. *Jurnal Optimalisasi*.
- Ayuni Anastasya Dewi, F. Y. (2022). Pengendalian Kualitas Pada Produksi Air Minum Dalam Kemasan Botol 330 MI Menggunakan Metode *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) Di PDAM Tirta. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 1, 1-7.
- Bagas Wahyu Dwi Nugroho, N. J. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Gula Dan Biaya Kualitas Dalam Menunjang Efektivitas Produksi. *Jurnal Teknologi dan Manajement industri*.
- Bayu Anggileo Pramesona, M. I. (2021). Pelatihan Implementasi *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) Untuk Meningkatkan Keselamatan Pasien di Rumah Sakit. *Journal of Community Empowerment*, 4, 100-109.
- Budianto, A. G. (2021). Analisis Penyebab Ketidaksesuaian Produksi *Flute* Pada Ruang *Handatsuke* Dengan Pendekatan *Fishbone Diagram*, Piramida Kualitas Dan FMEA. *JURNAL JIEOM*, 4, 1-7.

- Daniallabib. (2021). Analisis Risiko Keselamatan Dan Kesehatan Kerja (K3) Menggunakan Metode *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA) Dan *Fault Tree Analysis* (FTA). *Jurnal Ilmiah Teknik Industri Dan Inovasi*, 2, 45-64.
- Dewi, A. A. (2021). Pengendalian Kualitas Pada Produksi Air Minum Dalam Kemasan Botol 330 Ml Menggunakan Metode *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) Di pdamtirta. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan*.
- Elvina, T. (2022). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode FMEA Dan *LEAN SIX SIGMA* Untuk Mengurangi Produk Cacat. *Jurnal Senastitan*, 2, 1-11.
- Fandi Rafsyani Zani, H. S. (2021). Analisis Perbaikan Proses Pengemasan Menggunakan Metode *Root Cause Analysis* Dan FMEA. *Seminar Nasional Sains dan Teknologi Terapan IX*.
- Francis, D. M. (2021). *Using Root Cause Analysis to Help Students Examine Social Problems. Teaching Journalism & Mass Communication*, 11, 61-64.
- Francis, D. M. (2021). *Using Root Cause Analysis to Help Students Examine Social Problems. Teaching Journalism*, 11, 61-64.
- Handayani, R. E. (2020). *Statistical Process Control* (SPC) Untuk Pengendalian Kualitas Produk. *Jurnal Management*, 6, 1-9.
- Hidayatullah, R. (2020). *Study Failure Mode And Effects Analysis* (FMEA) Sebagai Identifikasi Bahaya Dan Upaya Pencegahan Kecelakaan Kerja. *Jurnal Mahasiswa Universitas Surabaya*, 6, 116-123.
- Hisprastin, Y. (2021). Ishikawa Diagram dan *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) sebagai Metode yang sering digunakan dalam Manajemen Risiko Mutu di Industri. *Farmatisetika*, 6, 1-9.
- Ismuka Aliyadi Sidikiyah, K. M. (2022). Analisis *Defect* Pada Proses Pembuatan Kayu Lapis Dengan Metode *Statistical Process Control* (SPC) Dan *Root Cause Analysis*. *Jurnal Sistem Dan Teknik Industri*, 3, 1-8.
- Kadariah, s. (2021). Analisis Faktor-faktor yang Mempengaruhi kegagalan. *Jurnal ilmiah*.
- Lestari, S. (2021). Meminimasi *Defect* Pada Produk Toyota *Hi-Ace* dengan Metode FMEA. *Jurnal Unis*, 8, 1-7.
- Martini, A. N. (2021). Pengaruh kualitas produk. *Jurnal aktiva*, 1-10.

- Muhammad Yusuf, E. S. (2020). Minimasi Penurunan *Defect* Pada Produk *Meble* Berbasis *prolylene* untuk Meningkatkan Kualitas. *Jurnal Ekobisman*, 4, 1-12.
- Muhammad, I. A. (2022). Analisis *Defect* Pada Proses Pembuatan Kayu Lapis Dengan Metode *Statistical Process Control* (SPC) Dan *Root Cause Analysis*. *Jurnal Sistem Dan Teknik Industri*.
- Muhammad,ardiansyahsaputra,W.(2022). Analisis Pengendalian Kualitas cetakan Buku Untuk Mengatasi *Defect*. *Jurnal Poli Teknik Indonesia*, 4, 1-10.
- Muliatna, I. M. (2020). *Study Failure Mode And Effects Analysis* (FMEA) Sebagai Identifikasi Bahaya Dan Upaya Pencegahan Kecelakaan Kerja . *Jurnal Mahasiswa*.
- Nano Koes Ardhiyanto, T. D. (2021). Analisis Manajemen Risiko Rantai Pasok Menggunakan Metode FMEA dan RCA Pada Industri Migas. *Jurnalindustri&teknologisamawa*.
- Novian, M. (2019, maret). Analisis strategi bisnis industri printer dalam menghadapi pasar bebas. *Jurnal ekonomi dan bisnis*, 46-61.
- Pramesona, B. A. (2020). Pelatihan Implementasi *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA). *JCOMMENT*, 4, 1-10.
- Prasetya, R. Y. (2021). Implementasi FMEA dalam Menganalisis Risiko Kegagalan. *Media ilmiah teknik industri*, 20, 1-6.
- Putri, R. A. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Produk X Menggunakan Diagram Pareto Dan RCA. *Prosiding* .
- Qonita Aulia Rohani, S. (2021). Analisis Kecelakaan Kerja dengan Menggunakan Metode *Risk Priority Number*, Diagram Pareto, *Fishbone*, dan *Five Why Analysis* . *Jurnal Mahasiswa*.
- Sari, d. Y. (2020). *Antibiotic* SNI 2897:2008. *Advances in Animal and Veterinary Sciences*, 8(3), 278.
- Sri Lestari, D. S. (2021). Meminimasi *Defect* Pada Produk Toyota *Hi-Ace* dengan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) dan *Fault Tree Analysis* (FTA) (Studi Kasus di PT. EDS Manufacturing Indonesia). *Jurnal Pendidikan dan Aplikasi Industri (UNISTEK)*, 8, 113-119.

- Sri mukti wirawati, A. D. (2020). Pengendalian kualitas Kualitas Produk Benang *Carded* Untuk Mengurangi Cacat Dengan Menggunakan *Failure Mode And Effect Analysis*. *Jurnal In Tent*, 3.
- Sri wulan ramadhany, a. S. (2021). Analisis pengendalian kualitas produk cacat . *Jurnal comase*.
- Syahroni, M. I. (2020). Prosedur Penelitian Kuantitatif . *Jurnal Mahasiswa*.
- Utomo, E. B. (2020). Perhitungan RPN Menggunakan Metode FMEA. *SNESTIK*.
- Verico Ekawijaya Ateng, R. R. (2021). Usulan Perbaikan Sistem K3 Menggunakan Metode FMEA Dan RCA pada PT. XYZ . *Jurnal Untan*.
- Wiryawanti, V. E. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Pada Pintu *Polyurethane*. *Jurnal Repository*, 1-10.
- Zahari, S. F. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Celana Di PT. Alpina Menggunakan Peta Kendali Dan FMEA. *Proceeding industrial engineering national conference*, 1-7.

