

DAFTAR PUSTAKA

- Nindiani., A, Nursikin., R *et al.* (2019). Penurunan Cacat Produk *Garnish-Assembly Tailgate* Di Perusahaan Otomotif Melalui Pendekatan Metode Dmaic. *Industry Xplore*, 4(1), 72–82. <https://doi.org/10.36805/teknikindustri.v4i1.604>
- Aribowo, B. (2012). Analisis Pengendalian Kualitas Cacat Bintik Untuk Produk Hyundai Atoz (Type Mx) Di PT Hyundai Indonesia Motor. *J@Ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 5(3), 217–224. <https://doi.org/10.12777/jati.5.3.217-224>
- Azis, D., Vikaliana, R. (2023). *Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Pendekatan Six Sigma Kecacatan Produk*. Jurnal InTent, 6(1).
- Buch, V. D., Zalawadia, J., & Tomar, P. (2024). Streamlining Operations: The 7 Quality Control Tools and Their Impact on Defect Reduction. *2024 Parul International Conference on Engineering and Technology (PICET)*, 1–6.
- Budhi, B., Fortuna, D., Hapsari, A. P. (2024). *Analisis Pengendalian Kualitas Botol Air Minum 600 Ml Dengan Metode Six Sigma (Studi Kasus: PT Tirta Investama Pabrik Klaten)*. *Industrial Engineering Online Journal*, 13(3)
- Dania, S. R., Donoriyanto, D. S., (2023). *Analisis Kepuasan Pelanggan Pada UD . Usaha Kita dengan Metode TQM dan PDCA Menggunakan Uji Regresi Linear Berganda dengan Software SPSS*. *Jurnal Penelitian Teknologi Informasi dan Sains* 1(4), 99–114.
- Caesaron., D.T. (2013). Penerapan Metode Six Sigma Dengan Pendekatan Dmaic Pada Proses Handling Painted Body Bmw X3 (Studi Kasus: Pt. Tjahja Sakti Motor). *Pasti*, IX(3), 248–256.
- Mulkialif, A.I., Bactiar, I (2024). *Usulan Meningkatkan Kualitas Produk Sarung Menggunakan Pendekatan Dmaic di CV. Patma Jaya Textile*. *Bandung Conference Series: Industrial Engineering Science* <https://doi.org/10.29313/bcsies.v4i1.11676>
- Febriana, S., (2007). *Penerapan Metode Six Sigma Dmaic Untuk Perbaikan Kualitas Fisik Batang Rokok Merk Samudera Emas 16 Pada Cigarette Maker Machine . (Studi Kasus PT . Asia Marko)*. *Skripsi . Surakarta :*
- Firdaus, R. Z., & Wahyudin, W. (2023). Penerapan Konsep Lean Manufacturing

- untuk Meminimasi Waste pada PT Anugerah Damai Mandiri (ADM). *Journal of Integrated System*, 6(1), 21–31. <https://doi.org/10.28932/jis.v6i1.5632>
- Fransiscus, H., Juwono, C. P., & Astari, I. S. (2014). Implementasi Metode Six Sigma DMAIC untuk Mengurangi Paint Bucket Cacat di PT X. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 3(2), 53–64.
- González Ruiz, J. A., Blanco, N., & Gascons, M. (2022). Enhancing process performance for composite padel racket manufacture using Six Sigma-DMAIC and VSM synergetic support. *Cogent Engineering*, 9(1), 2084982.
- Guleria, P., Pathania, A., Sharma, S., & Sá, J. C. (2022). Lean six-sigma implementation in an automobile axle manufacturing industry: A case study. *Materials Today: Proceedings*, 50, 1739–1746.
- Hidayat, A. A., Kholil, M., Haekal, J., Ayuni, N. A., & Widodo, T. (2021). *Lean Manufacturing Integration in Reducing the Number of Defects in the Finish Grinding Disk Brake with DMAIC and FMEA Methods in the Automotive Sub Industry Company*. 2(5), 713–718. <https://doi.org/10.51542/ijscia.v2i5.7>
- Imansuri, F., Chayatunnufus, T., Sumasto, F., & Purwojatmiko, B. H. (2024). *Reducing Defects using DMAIC Methodology in an Automotive Industry*. 22(1), 1–13.
- Iryadi, A., Hanifi, R., & Naubnome, V. (2025). *Proses Painting dan Pengukuran Ketebalan Cat Pada Kabin Mobil Type Dutro Dump 130 HD X-POWER di PT. XYZ*. IX(3), 9956–9961.
- Izzah, N., & Rozi, M. F. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma-Dmaic Dalam Upaya Mengurangi Kecacatan Produk Rebana Pada Ukm Alfiya Rebana Gresik. *Jurnal Ilmiah Soulmath: Jurnal Edukasi Pendidikan Matematika*, 7(1), 13–26. <https://doi.org/10.25139/smj.v7i1.1234>
- Kurnia, H., & Purba, H. H. (2021). *A Systematic Literature Review of Lean Six Sigma in Various Industries*. 9(2), 19–30. <https://doi.org/10.21776/ub.jemis.2021.009.002.3>
- Laurentine, L. E., Ahmad Safar Tosungku, L. O., & Fatimahhayati, L. D. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Sepatu Menggunakan Metode Six Sigma Dan Kaizen Pada Cv. Sepatu Sani Malang Jawa Timur. *PROFISIENSI: Jurnal Program Studi Teknik Industri*, 10(1), 41–48.

<https://doi.org/10.33373/profis.v10i1.4290>

- Suhartini., Ramadhan, M. (2021). *Matrik Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Untuk Mengurangi Cacat Pada Produk Sepatu Menggunakan Metode Six Sigma dan Kaizen. XXII*(1). <https://doi.org/10.350587/Matrik>
- Oktavianus, W., & Caesaron, D. (2016). Analisis Pengendalian Kualitas Cacat Dengan Metode Six Sigma Pada Perusahaan Percetakan (Studi Kasus: PT. Delta Mandiri). *JIEMS (Journal of Industrial Engineering and Management Systems)*, 9(1), 38–53. <https://journal.ubm.ac.id/index.php/jiems/article/viewFile/128/126>
- Olalere, I. O., & Ramdass, K. (2024). Assessing the impact of quality improvement on production defectiveness: a case study on an automotive manufacturing industry. *Cogent Engineering*, 11(1), 2392636.
- Pranavi, V., & Umasankar, V. (2021). Application of Six Sigma approach on hood outer panel to reduce the defect in painting peel off. *Materials Today: Proceedings*, 46, 1269–1276.
- Primayoka, Y. K. (2015). Upaya Penurunan Kecacatan Painting Line 1 PT . Astra Komponen Indonesia. *Jurnal Titra*, 3(2), 41–48.
- Pujo Mulyono, & Heryanto, A. Y. (2023). Analisis pengendalian mutu keju mozzarella menggunakan metode six sigma (studi kasus CV. ABC Malang). *JENIUS: Jurnal Terapan Teknik Industri*, 4(1), 57–65. <https://doi.org/10.37373/jenius.v4i1.464>
- Rani, A. M., & Wahyudi, Y. R. (2021). Peningkatan Kualitas Part Painting Plastik Menggunakan Metode Six Sigma Di PT XYZ Jakarta. *Jisi: Jurnal Integrasi Sistem Industr*, 8(1), 35–44. <https://dx.doi.org/10.24853/jisi.8.1.36-44%0Ahttps://jurnal.umj.ac.id/index.php/jisi/article/view/8537>
- Ridwan, M. (2021). *Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Integrasi Statistical Process Control (Spc) Dan Triz Pada Proses Spray Painting (Studi Kasus: Pt.Tritek Indonesia)*. 11–12. <https://dspace.uui.ac.id/handle/123456789/37780>
- Semnasti, H. S., Semnasti, I. N., & Semnasti, A. R. M. (2023). Penerapan Quality Control Dalam Menganalisis Pengendalian Kualitas Gula Pasir di PT. XYZ. *Waluyo Jatmiko Proceeding*, 16(1), 301–310.

<https://doi.org/10.33005/wj.v16i1.32>

- Sirine, H., Kurniawati, E. P., Pengajar, S., Ekonomika, F., Bisnis, D., & Salatiga, U. (2017). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus pada PT Diras Concept Sukoharjo). *AJIE-Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship*, 02(03), 2477–3824. <http://www.dirasfurniture.com>
- Zulkarnaen, I., & Kurnia, H. (2023). Pengurangan cacat pengecatan pada industri kendaraan roda 4 pada tipe produk H-1 menggunakan pendekatan lean six sigma-DMAIC. 7(2), 179–192.
- Agustina, E *Proposed Quality Improvement Of Acrylic Resin Products With Six Sigma* (AT PT. XYZ) (2023). *Journal Of Industrial Engineering Management*. 8(2), 167–173.
- Suhartinah, S., Wiyatno, T. N., Darmawan, H., Teknik, F., Bangsa, U. P., & Kualitas, P. (2024). Dengan Pendekatan *Metode Six Sigma Dmaic* Di. 8(10), 2801–2815.
- Supriyati, S., & Hasbullah, H. (2020). Analisis cacat painting komponen automotive dengan pendekatan DMAIC-FMEA. *Operations Excellence: Journal of Applied Industrial Engineering*, 12(1), 104. <https://doi.org/10.22441/oe.2020.v12.i1.009>
- Tuasamu, S., Sahupala, J., & Kaisupy, T. D. (2023). Penerapan Metode Six Sigma Dengan Konsep DMAIC Sebagai Alat Pengendalian Kualitas Produk. *Indo-Fintech Intellectuals: Journal of Economics and Business*, 3(1), 36–48. <https://doi.org/10.54373/ifijeb.v3i1.83>
- Wahyuni, A. T., Sd, T., & Fitriana, R. (2023). *Peningkatan Kualitas Pelayanan Bank BJB KCP Fatmawati Menggunakan Metode Service Quality , Six Sigma dan Quality Function Deployment*. 13(3), 211–222.
- Zulkhulaifah, J. A., & Apriliani, F. (2024). Penerapan Six Sigma dan Metode Define , Measure , Analyze , Improve , Control (DMAIC) untuk Analisis Green Tyre Shortage di PT Merpati Putih. *Factory Jurnal Industri, Manajemen Dan Rekayasa Sistem Industri*, 2(3), 119-133. <https://doi.org/10.56211/factory.v2i3.495>
- Skalli, D., Cherrafi, A., Charkaoui, A., Chiarini, A., Shokri, A., Antony, J., ... Foster, M. (2024). *Integrating Lean Six Sigma and Industry 4.0: developing a*

design science research-based LSS4.0 framework for operational excellence. Production Planning & Control, 36(8), 1060–1086.
<https://doi.org/10.1080/09537287.2024.2341698>

