

**IMPLEMENTASI BUKU PANDUAN DENGAN METODE PDCA
UNTUK MENINGKATKAN PEMAHAMAN OPERATOR
DAN MENURUNKAN DEFECT PRODUKSI SEKSI MASINAL**
(Studi Kasus: Perum Peruri)

TUGAS AKHIR
diajukan untuk memenuhi salah satu syarat
memperoleh gelar sarjana
Program Studi Teknik Industri



oleh:

Hendra Adi Putra
18416226201198

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS BUANA PERJUANGAN KARAWANG
2025

LEMBAR PERSETUJUAN

IMPLEMENTASI BUKU PANDUAN DENGAN METODE *PDCA* UNTUK MENINGKATKAN PEMAHAMAN OPERATOR DAN MENURUNKAN *DEFECT* PRODUKSI SEKSI MASINAL

*Implementing the Handbook with the PDCA Method to Improve Operator
Understanding and Reduce Production Defects in the Masinal Section*

Tugas Akhir diajukan oleh:

Hendra Adi Putra

NIM: 18416226201198

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik

Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 21 Agustus 2025

Menyetujui:

Pembimbing I,



Ir. Muhamad Sayuti, S.T., M.T., IPM., ASEAN, ENG.

NIDN: 0419078903

Pembimbing II,



Annisa Nurizzati, S.T., M.Sc

NIDN: 0411118906

LEMBAR PENGESAHAN

IMPLEMENTASI BUKU PANDUAN DENGAN METODE *PDCA* UNTUK MENINGKATKAN PEMAHAMAN OPERATOR DAN MENURUNKAN *DEFECT* PRODUKSI SEKSI MASINAL

*Implementing the Handbook with the PDCA Method to Improve Operator
Understanding and Reduce Production Defects in the Masinal Section*

Hendra Adi Putra

NIM: 18416226201198

Tugas akhir ini telah diterima dan disahkan untuk memenuhi
sebagian syarat memperoleh gelar sarjana
Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik
Universitas Buana Perjuangan Karawang
Karawang, 21 Agustus 2025

Ketua Penguji,



Roban,

S.T., M.T.

NIDN: 0420078805

Anggota Penguji I,



Mohammad Fadli Perdana,

S.T., M.T.

NIDN: 0411079302

Anggota Penguji II,



Ir. Muhamad Sayuti,

S.T., M.T., IPM., ASEAN, ENG.

NIDN: 0419078903

Mengetahui:

Dekan,



Ir. Ade Suhara,

ST., M.M., IPU., ASEAN, ENG.

NIDN: 0430066901

Koordinator Program Studi,



Ir. Muhamad Sayuti,

S.T., M.T., IPM., ASEAN, ENG.

NIDN: 0419078903

LEMBAR PERNYATAAN

Saya Hendra Adi Putra menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Tugas Akhir yang saya tulis dengan judul “Implementasi Buku Panduan dengan Metode *PDCA* untuk Meningkatkan Pemahaman Operator dan Menurunkan *Defect* Produksi Seksi Masinal” beserta dengan seluruh isinya adalah merupakan hasil karya sendiri. Saya tidak melakukan penjiplakan yang tidak sesuai dengan etika keilmuan yang berlaku dalam masyarakat keilmuan.

Sesuai peraturan yang berlaku saya siap menanggung resiko/sanksi yang diberikan jika di kemudian hari ditemukan pelanggaran terhadap etika keilmuan dalam Tugas Akhir ini atau jika ada klaim dari pihak lain terhadap keaslian karya.

Karawang, 21 Agustus 2025

Yang Menyatakan,



Orisign

Hendra Adi Putra

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa atas limpahan rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan skripsi yang berjudul “Implementasi Buku Panduan dengan Metode *PDCA* untuk Meningkatkan Pemahaman Operator dan Menurunkan *Defect*”. Penyusunan skripsi ini dimaksudkan untuk memenuhi salah satu syarat memperoleh gelar Sarjana pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Buana Perjuangan Karawang.

Penelitian ini berfokus pada penyusunan dan penerapan Buku Panduan sebagai media pembelajaran dan acuan kerja operator, dengan pendekatan siklus *Plan–Do–Check–Action (PDCA)*, serta didukung analisis *5W1H* dan *Fishbone Diagram*. Harapannya, hasil penelitian ini dapat memberikan kontribusi dalam peningkatan pemahaman operator sekaligus menurunkan tingkat defect produk di lingkungan kerja.

Dalam proses penyusunan skripsi ini, penulis menyadari bahwa pencapaian ini tidak lepas dari bantuan, dukungan, dan bimbingan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, dengan tulus penulis menyampaikan terima kasih dan penghargaan yang sebesar-besarnya kepada:

1. Prof. Dr. H. Dedi Mulyadi, S.E., M.M. selaku Rektor Universitas Buana Perjuangan Karawang.
2. Ir. Ade Suhara, ST., M.M., IPU., ASEAN,ENG. selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Buana Perjuangan Karawang.
3. Ir. Muhamad Sayuti, S.T., M.T., IPM., ASEAN,ENG. selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri Universitas Buana Perjuangan Karawang, serta selaku Dosen Pembimbing I yang telah memberikan bimbingan pembuatan laporan penelitian.
4. Annisa Nurizzati, S.T., M.Sc selaku dosen pembimbing II yang telah memberikan bimbingan pembuatan laporan penelitian.

5. Ibu Yuni Syifau Rohmah, S.Pd., M.Pd. selaku wali dosen dari Penulis di Universitas Buana Perjuangan Karawang.
6. Bapak Guntur Hermanuadi selaku Kepala Departemen Persiapan dan Cetak Prodnu SBU HSS Perum Peruri.
7. Bapak Yudi Safari, selaku Kepala Seksi Masinal Departemen Persiapan dan Cetak Prodnu SBU HSS Perum Peruri.
8. Bapak Muhamad Syahroni, selaku Pembimbing pada saat penelitian di Seksi Masinal Perum Peruri.
9. Kepada Orang Tuaku dan Mertuaku yang kucintai yang sudah memberikan Materi dan Suport dari mulai awal perkuliah hingga sampai detik ini.
10. Tidak lupa kepada Istriku tercinta Rizkymawati Maulany dan Anaku Anindya Atisha Kyandra yang turut memberikan Materi dan Suport pada saat pengerjaan tugas akhir ini sampai selesai.

Penulis menyadari bahwa skripsi ini masih jauh dari sempurna. Oleh karena itu, kritik dan saran yang membangun sangat penulis harapkan demi kesempurnaan karya ini di masa yang akan datang. Akhir kata, semoga skripsi ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca, baik sebagai referensi akademis maupun sebagai kontribusi nyata dalam peningkatan kualitas kerja di dunia industri.

Karawang, 21 Agustus 2025

Penulis,



orison
Hendra Adi Putra