

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

1.1 Kesimpulan

1. Setelah membangun model simulasi yang menggambarkan keadaan saat ini dapat dilihat dari pola dan perilaku yang ada terutama di area *packing*, dengan adanya penambahan *palet mover* tidak dapat merubah perilaku yang ada pada sistem *packing*, terbukti dari masih terjadinya penumpukan di antrian ruang *packing*, namun untuk pola dari sistem *packing* dapat dirubah dan diberikan regulasi untuk setiap stasiun kerja sehingga produk yang di proses lebih lancar dan tidak menumpuk pada satu titik.
2. Faktor-faktor yang menyebabkan terjadinya *bottleneck* antara lain:
 - a. Area antrian *packing* dijadikan satu untuk menampung *output* dari semua mesin, sehingga penumpukan terjadi di satu titik dan sulit terurai dengan baik.
 - b. Regulasi yang kurang baik untuk setiap operator, karena tidak terfokus sehingga beban kerja tidak merata.
3. Dengan simulasi penambahan *palet mover* dan pembagian area *packing* mampu mengurangi jumlah tumpukan di area *packing* sehingga resiko *mixed up barcode* dapat diperkecil.

1.2 Saran

1. Karena masih ada penumpukan di area *packing* meskipun sudah ditambahkan *palet mover*, maka perlu dilakukannya penelitian lebih lanjut untuk menghilangkan permasalahan *bottleneck* di area *packing*, sehingga menghasilkan proses *packing* yang efektif dan efisien.
2. Perubahan pada *barcode finish good* agar sesuai dengan area *packing* dimana produk disimpan dan diproses.