

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian mengenai penerapan metode Root Cause Analysis (RCA) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dalam mengidentifikasi faktor penyebab kecelakaan kerja di PT. Pilar Cakrawala, maka dapat ditarik beberapa kesimpulan sebagai berikut:

1. Faktor penyebab kecelakaan kerja di PT. Pilar Cakrawala berasal dari aspek manusia, peralatan, mesin, manajemen, dan lingkungan kerja. Akar masalah yang dominan meliputi: kurangnya kedisiplinan penggunaan APD, lemahnya kepatuhan terhadap SOP, minimnya pelatihan K3, tidak adanya inspeksi rutin peralatan, serta tata letak area kerja yang belum ergonomis.
2. Upaya perbaikan untuk meminimalkan risiko kecelakaan kerja
Analisis FMEA menunjukkan bahwa risiko dengan nilai RPN tertinggi berasal dari paparan bahan kimia, sengatan listrik, dan luka akibat benda tajam. Oleh karena itu, perusahaan perlu melakukan perbaikan melalui peningkatan pelatihan K3, penegakan disiplin penggunaan APD, perbaikan tata letak dan prosedur kerja, serta inspeksi dan pemeliharaan rutin pada peralatan. Penerapan budaya kerja 5R juga diperlukan untuk menjaga kebersihan dan keteraturan area produksi.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian, terdapat beberapa saran yang dapat diterapkan PT. Pilar Cakrawala untuk meningkatkan keselamatan kerja dan menurunkan angka kecelakaan. Saran-saran ini meliputi aspek manajemen, APD, sumber daya manusia, serta lingkungan kerja.

1. Manajemen dan sistem kerja, Membuat jadwal inspeksi serta pemeliharaan rutin, menerapkan budaya 5R secara disiplin, dan menugaskan personel khusus untuk menjaga kerapian area kerja.
2. Menyediakan APD yang sesuai standar dan ukuran pekerja, melakukan evaluasi berkala, serta menegakkan disiplin penggunaan dengan reward and punishment.

3. Meningkatkan pelatihan dan sosialisasi K3 terkait bahan kimia, prosedur kerja aman, dan penggunaan peralatan *elektroplating*, serta menanamkan budaya disiplin melalui penghargaan bagi pekerja yang taat SOP.
4. Lingkungan kerja Menyediakan area penyimpanan khusus untuk produk besar, menambah peralatan bantu ergonomis (troli, forklift kecil, hoist), serta menyiapkan prosedur cepat untuk penanganan tumpahan agar lantai tidak licin.

Dengan penerapan saran tersebut, PT. Pilar Cakrawala diharapkan mampu menekan kecelakaan kerja, meningkatkan produktivitas, serta mewujudkan lingkungan kerja yang lebih aman dan sehat sesuai standar K3.



