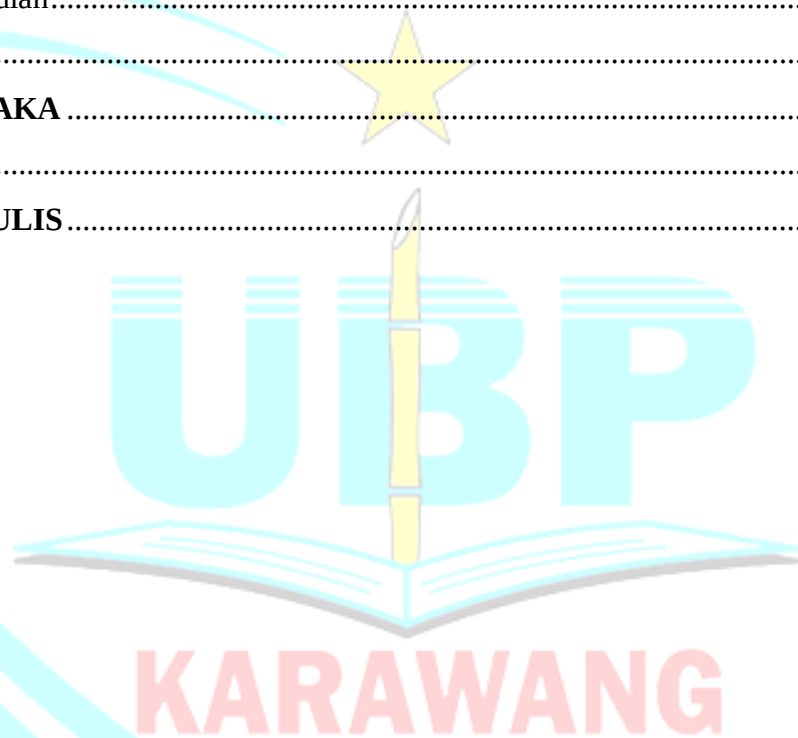


DAFTAR ISI

COVER.....	
LEMBAR PERSETUJUAN	i
LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
LEMBAR PERNYATAAN.....	iii
KATA PENGANTAR	iv
DATAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
ABSTRAK.....	xii
ABSTRACT	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah.....	4
1.3 Tujuan Riset.....	4
1.4 Manfaat Riset.....	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 Sistem Produksi.....	6
2.2 <i>Lean Manufacturing</i>	7
2.3 <i>Seven Waste</i>	8
2.4 <i>Big Picture Mapping</i>	9
2.5 <i>Value Stream Mapping (VSM)</i>	12
2.6 <i>Value Stream Analysis Tools (VALSAT)</i>	13
2.7 Riset Terkait.....	18
2.8 Kerangka Riset.....	22
BAB III METODE PENELITIAN.....	23
3.1 Objek Riset.....	23
3.2 Prosedur Riset	23
3.3 Data dan Informasi.....	25

3.3.1 Data Primer	25
3.3.2 Data Sekunder	25
3.4 Pengumpulan Data	26
3.5 Populasi dan Sampel	27
3.5.1 Populasi	27
3.5.2 Sampel	27
3.6 Analisi Data	27
3.6.1 Pengukuran Waktu Kerja	27
3.6.2 Pemetaan Alur dengan <i>Big Picture Mapping</i>	28
3.6.3 <i>Analisis Current Value Stream Mapping</i>	28
3.6.4 Identifikasi <i>Waste</i>	29
3.6.5 Pemilihan <i>Detailling Mapping</i>	30
3.6.6 Pengukuran Akar Penyebab <i>Waste</i> Dominan	30
3.6.7 Usulan Perbaikan	31
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	32
4.1 Gambaran Perusahaan	32
4.1.1 Profil Perusahaan	32
4.1.2 Lokasi Perusahaan	32
4.1.3 Tujuan Perusahaan	32
4.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan	33
4.1.5 Produk	34
4.1.6 Proses Produksi	35
4.2 Pengumpulan Data	36
4.2.1 Aliran informasi	36
4.2.2 Aliran Fisik	36
4.2.3 Data Produksi dan Data Permintaan Produksi	36
4.2.4 Mesin	37
4.2.5 <i>Working days</i>	37
4.2.6 Jumlah <i>Inventory</i>	38
4.2.7 Informasi Pemasok	38
4.2.8 Bahan Baku	38
4.2.9 <i>Cycle Time</i>	39

4.3 <i>Value Stream Mapping Current State</i>	43
4.4 <i>Value Stream Analysis Tools (VALSAT)</i>	45
4.5 <i>Proses Activity Mapping (PAM)</i>	48
4.6 Identifikasi pemborosan dengan 5W+1H	52
4.7 Analisis Usulan Perbaikan	61
4.8 <i>Future State Value Mapping</i>	66
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	68
5.1 Kesimpulan	68
5.2 Saran	69
DAFTAR PUSTAKA	70
LAMPIRAN	72
BIODATA PENULIS	78

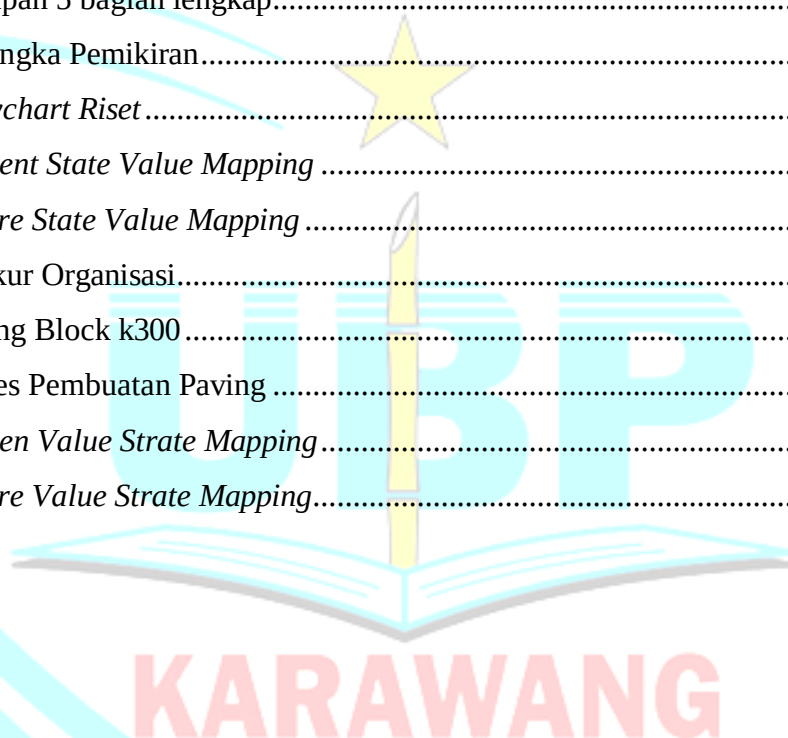


DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Proeses Produksi	3
Tabel 2.1 <i>Matrik Valsat</i>	14
Tabel 2.2 <i>The Seven Stream Mapping Tools</i>	15
Tabel 2.3 Pembobotan 7 waste	15
Table 2.4 Riset Terkait	18
Tabel 3.1 <i>Obsevasi</i>	26
Tabel 3.2 Kategori Penilaian Jawaban Kuisoner	29
Tabel 3.3 <i>Proses Activity Mapping</i>	30
Tabel 4.1 Jumlah pegawai PD Saleh Industri	34
Tabel 4.2 Data Produksi PD Saleh Industri	37
Tabel 4.3 Data Jumlah Mesin	37
Tabel 4.4 Data Jumlah Inventory.....	38
Tabel 4.5 Data Jumlah Bahan Baku.....	39
Tabel 4.6 <i>Cycle Produksi Paving</i>	39
Tabel 4.7 <i>Perhitungan Cycle Time Produksi Paving</i>	41
Tabel 4.8 <i>Data Current Value strate Mapping</i>	43
Tabel 4.9 Aliran Informasi Produksi Paving	43
Tabel 4.10 Data Waktu Siklus	44
Tabel 4.11 Presentase hasil kuisoner pemborosan.....	45
Tabel 4.12 Hasil Peringkat Waste Krisis	45
Tabel 4.13 Pemilihan Penggunaan Tools	47
Tabel 4.14 <i>Proses Activity Mapping</i>	49
Tabel 4.15 Jumlah Proporsi Waktu dan Aktivitas	52
Tabel 4.16 Analisis Penyebab <i>Waste</i>	53
Tabel 4.17 Perbaikan setelah <i>Implementasi</i>	65

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Jumlah dan Target Produksi.....	1
Gambar 2.1 <i>Record Customer Requirement</i>	9
Gambar 2.2 Aliran informasi dari <i>Customer ke Supplier</i>	10
Gambar 2.3 Aliran Fisik <i>Supplier</i> ke Perusahaan	10
Gambar 2.4 Keterkaitan Aliran Fisik dan Aliran Informasi	11
Gambar 2.5 Tahapan 5 bagian lengkap.....	11
Gambar 2.6 Kerangka Pemikiran.....	22
Gambar 3.1 <i>Flowchart Riset</i>	24
Gambar 3.2 <i>Current State Value Mapping</i>	29
Gambar 3.3 <i>Future State Value Mapping</i>	31
Gambar 4.1 Strukur Organisasi.....	33
Gambar 4.2 Paving Block k300	34
Gambar 4.3 Proses Pembuatan Paving	35
Gambar 4.4 <i>Curren Value Strate Mapping</i>	44
Gambar 4.5 <i>Future Value Strate Mapping</i>	66



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Form Bimbingan Proposal	72
Lampiran 2 Form Bimbingan Tugas Akhir	73
Lampiran 3 Lembar Persetujuan	75
Lampiran 4 Kuisioner Pembobotan <i>Waste</i>	76

