

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Sumber Daya Manusia ialah salah satu aspek yang amat berarti dalam sesuatu industri disamping aspek yang lain semacam modal, oleh sebab itu sumber daya manusia wajib diatur dengan bagus buat tingkatkan daya guna serta kemampuan badan, selaku salah satu guna dalam industri yang diketahui dengan manajemen sumber daya manusia. (Bangun W, 2018)

PT.Chemco Harapan Nusantara merupakan industri joint venture Indonesia serta jepang yang pakar dalam pembuatan benda baik serta akurasi besar buat Brake system dan aluminium casting part buat alat transportasi bermotor cakra 2 serta 4. Tujuan kita merupakan jadi salah satu produsen bagian otomotif terbaik di Asia, dengan menggenggam prinsip kalau kebahagiaan klien jadi prioritas penting. Kita senantiasa berusaha buat menciptakan benda baik besar dengan dibantu oleh teknologi serta sumber daya Manusia yang bagus dan pengiriman benda pas durasi.

Program K3 yang dilakukan PT. Chemco Harapan Nusantara antara lain membuat situasi kegiatan yang nyaman, berikan sarana kegiatan, serta mengharuskan buat mengenakan perlengkapan kegiatan sepanjang profesi melaksanakan aktivitasnya semacam masker, sarung tangan, dan APD. Program K3 ini diharapkan pegawai bisa lebih berjaga- jaga dalam melaksanakan, profesinya alhasil daya produksi daya kegiatan bisa bertambah.

Pada PT. Chemco Harapan Nusantara ada sebagian kemampuan ancaman ialah ancaman ahli mesin, semacam: tangan terhimpit, terbeset, serta terpenggal serta ancaman listrik, semacam tersengat gerakan listrik dikala pengoperasian mesin. Pada cara stamping ada sebagian kemampuan ancaman berbentuk ancaman ahli mesin, semacam: tangan terhimpit, tersobek, serta terpenggal; ancaman listrik semacam tersengat gerakan listrik dikala pengoperasian mesin; dan ancaman raga ialah keributan. Pada cara welding ada ancaman listrik, semacam: tersengat gerakan listrik dikala pengoperasian perlengkapan las, recikan api, dentuman, kebakaran;

ancaman raga berbentuk keributan; dan ancaman kimia, semacam keracunan dampak menghisap asap hasil pengelasan serta radiasi cahaya ultraviolet serta cahaya infra merah

Salah satu metode buat mengenali variabel yang sangat mempengaruhi dari program K3 kepada daya produksi daya kegiatan merupakan dengan angket yang diana-isis memakai tata cara *Statistical Package For The Social Sciences*. Tata cara itu ialah analisa yang powerfull sebab bisa diaplikasikan pada seluruh rasio informasi, tidak menginginkan anggapan, dan dimensi sampel tidak wajib besar ialah 30 hingga 100 ilustrasi. Dengan mencermati perihal itu hingga tata cara *Statistical Package For The Social Sciences* merupakan tata cara yang pas dipakai sebab mempunyai kelebihan dalam menunjukkan suatu bentuk menyeluruh bersama dengan kemampuannya mengukur ikatan–ikatan yang terdapat, alhasil sanggup berikan hasil cocok dengan amatan yang diawasi.

Pada riset ini tata cara yang dipakai merupakan *Statistical Package For The Social Sciences* yang ialah metode analisa yang dipakai buat memfaalkan ikatan linier antara variabel–variabel observasi. Tidak hanya jumlah ilustrasi yang kecil, SPSS mempunyai kelebihan antara lain sanggup menanggulangi bentuk yang lingkungan dengan multiple variabel eksogen yang mempunyai penanda, bisa dipakai buat penanda dengan watak reflektif ataupun formatif, serta tidak meminta informasi berdistribusi wajar.

1.2 Rumusan Masalah

Sesuai uraian latar belakang masalah maka dapat dirumuskan permasalahan dan adapun rumusan masalah sebagai berikut:

1. Bagaimana pengaruh Keselamatan Kerja terhadap produktivitas kerja karyawan bagian machining pada PT. Chemco Harapan Nusantara?
2. Bagaimana pengaruh Kesehatan Kerja terhadap produktivitas kerja karyawan bagian machining pada PT. Chemco Harapan Nusantara?
3. Bagaimana pengaruh Keselamatan dan Kesehatan Kerja terhadap Produktivitas kerja karyawan bagian machining pada PT. Chemco Harapan Nusantara?

1.3 Tujuan Penelitian

Berdasarkan perumusan masalah sebagaimana diatas, maka maka tujuan penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Untuk mengetahui pengaruh keselamatan kerja terhadap produktivitas karyawan bagian machining pada PT. Chemco Harapan Nusantara.
2. Untuk mengetahui pengaruh kesehatan kerja terhadap produktivitas kerja karyawan bagian machining pada PT. Chemco Harapan Nusantara.
3. Untuk mengetahui pengaruh keselamatan dan kesehatan kerja terhadap produktivitas kerja karyawan bagian machining pada PT. Chemco Harapan Nusantara.

1.4 Batasan Masalah

Agar tidak meluasnya permasalahan yang terjadi, maka ruang lingkup penelitian dapat dibatasi sebagai berikut:

1. Objek penelitian merupakan tenaga kerja yang memproduksi rem Nissin, yang merupakan memproduksi pelek motor dan pelek mobil Chemco
2. Data kecelakaan kerja yang diambil adalah data kecelakaan kerja selama 5 tahun, mulai tahun 2019-2023.
3. Objek penelitian yang diambil bagian Machining di Pt Chemco Harapan Nusantara.

1.5 Manfaat Penelitian

Adapun manfaat dari penelitian mengenai tentang analisis penerapan program kesehatan keselamatan kerja dalam usaha meningkatkan produktivitas kerja, sebagai berikut.

1. Bagi Mahasiswa

Untuk mengaplikasikan teori dasar dan ilmu Teknik Industri yang telah diberikan dosen pengajar sehari - hari, mendapatkan pengalaman bekerja pada dunia kerja yang nyata, mengamati, mempelajari, dan mengerti permasalahan yang terjadi, mengetahui kesepadan ilmu pengetahuan yang diperoleh Universitas dengan fenomena yang ada di perusahaan yang *relevan* dengan bidang keilmuan Teknik Industri dan merupakan syarat bagi penulis untuk memperoleh gelar sarjana pada jurusan Teknik Industri Universitas Buana Perjuangan Karawang.

2. Bagi Perusahaan

Sebagai bahan masukan untuk perusahaan PT. Chemco Harapan Nusantara apakah program keselamatan kesehatan kerja yang diberikan dalam usaha mencapai dan meningkatkan produktivitas kerja.

